

agritech

A CLAAS ÉS AZ AXIÁL KFT. KÖZÖS MEZŐGAZDASÁGI MAGAZINJA



A jövő mezőgépészei

CLAAS TUCANO-n tanulnak
8. oldal

Ami 19%-kal kevesebb, az bizony TÖBB

A soesti Südwestfalen Főiskola a JAGUAR silózó
fogyasztását vizsgálta gyakorlati tesztje során
22. oldal

Kombájnok karban- tartási javaslatai

Rittgasser Pétertől, az AXIÁL Kft. szer-
vizmérnökétől
29. oldal





CLAAS REMAN

A magas minőségű CLAAS ORIGINAL alkatrészek minden részletének kidolgozásába sok energiát fektetett a CLAAS. Ennek okán nyugodt szívvel vissza is veszi, hogy felújítsa őket, majd CLAAS REMAN márkánévvel újra értékesítse.

Előnyei:

- Sokkal kedvezőbb ár
- CLAAS ORIGINAL alkatrészekkel megegyező gyártói garancia
- Rövidebb állásidő
- Környezetvédelem
- Folyamatosan bővülő kínálat




Trunk Mihály
CLAAS Gépezletág igazgató

Tisztelt Olvasók!
Tisztelt AXIÁL és CLAAS Partnerek!

„Ritkán esik az elhintett mag jó földbe. A tanítás lassanként használ, s nehezen gyökereszik.”

Kármán József (1769-1795)

Egyre több helyen olvashatunk arról, hogy a Föld népessége rohamosan növekszik, egyre több élelmiszert kell megtermelnünk egyre kevesebb területen, mindezt pedig egyre rövidebb idő alatt. Ahhoz, hogy mindez hosszútávon fenntartható legyen, egyre hatékonyabban kell dolgoznunk, amelynek velejárója a technológia fejlődése, pontosabban azok tudatos fejlesztése. A gépek fejlesztésén nagyon sok képzett és tapasztalt szakember dolgozik, hogy a kor kihívásainak megfelelő konstrukciókat építsenek meg.

A minőségi munkavégzéshez egy jó gép mellett komoly szaktudásra is szükségünk van. A gödöllői Szent István Egyetem Gépészmérnöki Karán nemrég megrendezett

XVI. CLAAS Szimpóziumon az előadók többek között erre is felhívták a résztvevők figyelmét. A mai technika nagyon sokat kínál a felhasználóknak. A modern gépekben már óriási potenciál van beépítve, de mit sem ér a technika, ha a gépet használók nem tudják a rendelkezésre álló teljesítményt megfelelő tudás hiányában maradéktalanul kihasználni.

Az AXIÁL Kft.-nél egy kicsit szerencsés helyzetben vagyunk. Nagyon sok felső- és középfokú szakképesítéssel rendelkező szakembert foglalkoztatunk. Kollegáink szakmai továbbképzésére, tudásuk fejlesztésére és bővítésére nagy gondot fordítunk. Szervizmérnökeink és termékmenedzsereink folyamatosan részt vesznek a CLAAS által szervezett nemzetközi oktatásokon. Az ott megszerzett tudást adják tovább szerviztechnikusainknak, értékesítőinknek és azoknak a gazdáknak és gépkezelőknek, akik részt vesznek az AXIÁL Kft. által szervezett gépkezelői oktatásokon.

A korábban megszerzett tudás vagy tapasztalat ma már nem elegendő az új technikák

kezeléséhez. Szinte folyamatosnak kell tekinteni azt a tanulási folyamatot, amivel lépést tudunk tartani a fejlődéssel. Gépkezelői oktatásainkkal ehhez kínálunk lehetőséget, melyre Önöket is szívesen várjuk. Meggyőződésem, hogy a tanulásba befektetett energia és pénz hamar megtérül.

Vessük hát el együtt, közösen azokat a magokat, amelyek erős gyökerei hozzájárulnak majd a magyar mezőgazdaság fenntartható, hatékony és gazdaságos működéséhez.

Maradok tisztelettel:



Trunk Mihály
CLAAS Gépezletág igazgató

TARTALOM

03 Beköszöntő

Trunk Mihály

05 Rövid hírek

Újdonságok az AXIÁL Kft. és a CLAAS világából

06 CLAAS Interjú

Cathrina Claas-Mühlhäuserrel

08 Partnerriport

A jövő mezőgépeszei egy CLAAS TUCANO-n tanulnak!

12 Képriport

Komoly szakemberekre van szüksége az agráriumnak

14 Bővült a csapat!

Új kollégák az AXIÁL-nál

15 Partnerriport

Sehol nincs ekkora kamat!

18 CLAAS AXION 850

Fokozatmentes traktorokat megszügyenítő fogyasztás!

22 CLAAS JAGUAR

Ami 19 százalékkal kevesebb, az bizony TÖBB

24 CLAAS JAGUAR

Üzemanyag-megtakarítás JAGUAR silózával

26 Bálázzunk!

Hosszú szálú vagy aprított szalmát bálázzunk?

28 Szerviz

Kombájnok aratás közbeni karbantartási javaslatai

30 AQUA NON STOP

Éles kések nélkül ne induljunk bálázni!



06



18



24



28



08



22



26



30

AXIÁL▼ TERMÉKDÍJAS A TONI

A magyar mezőgazdaság egyik legnagyobb jelentőségű szakmai találkozója, az Alföldi Állattenyésztési Napok Szakkiállítás és Vásár „Termékdíj a Magyar Növénytermesztésért” pályázat II. helyezésével büszkélkedhet a CLAAS TELEMATICS ON IMPLEMENT (TONI), melynek segítségével az ISOBUS-kompatibilis munkagép minden lényeges teljesítmény- és kampányadata online lehívható.



Antal Gábor, A Hód-Mezőgazda Zrt. vezérigazgatója és Pintér Zsolt, az AXIÁL Kft. ügyvezetője a díjátadón.

Fotó: Mikola Zoltán

CLAAS▼ IF PRODUCT DESIGN AWARD DÍJAS AZ AXION 800-AS



A CLAAS gépeknek nemcsak a teljesítménye, hanem a látványa is lenyűgöző. Ez különösen igaz az AXION 800-as traktorsalád, a JAGUAR 800-as silózók és a SCORPION 9055-7044 teleszkópos rakodók megjelenésére, amely típusokat iF design award címmel tüntettek ki. 55 országból 4615 pályázat érkezett, amelyből a szakmai zsűri 1220 terméket díjazott, köztük a legjobb 50-et iF gold award díjjal. Az AXION 800-as traktorsalád, amely elnyerte már az „Év Gépe 2014” és az „Év Traktora 2014” elismerő címeket is, immár az automobil kategória iF design aranyérmét is magáénak tudhatja impozáns megjelenésének köszönhetően.

AXIÁL▼ MEGNYÍLT TATABÁNYAI TELEPHELYÜNK!



Cím: 2800 Tatabánya, Dr. Kóta József út 1.
Alkatrészbolt: +36 30/521-5218;
+36 34/513-040

Újabb AXIÁL értékesítési és szolgáltatási ponttal gyarapodott hálózatunk. 2014 áprilisában megnyitottuk Komárom-Esztergom megye székhelyén, Tatabányán található új telephelyünket. Ez a 18. AXIÁL pont az országban, amelynek megnyitásával immáron elmondható, hogy Magyarország 19 megyéjéből 16-ban jelen vagyunk. 75 km-es körzetben belül bárhol elérhetőek vagyunk az országban, és hatókörünk átmérője egyre inkább csökken, igazodva ügyfeleink igényeihez. Tatabányai telephelyünkön a tőlünk elvárt választékra

törekszünk, így partnereink igényeik azonnali kiszolgálásában – a kisebb távolság miatt – már ebben a körzetben is számíthatnak ránk. Az új telep megnyitása szintén része annak a projektnek, amely egy korszerű és nagy hatékonysággal működő, az alkatrész- és szervizszolgáltatások fejlesztésére irányuló hálózat kiépítését célozza meg. A közel 970 négyzetméteres telephelyen egyelőre a több mint 8 000 féle alkatrészrel feltöltött boltunk üzemel, hogy partnereink itt is a megszokott választékkal találkozhassanak.

CLAAS▼ JUBILEUM LE MANS-BAN: ELKÉSZÜLT A 100 000. CLAAS TRAKTOR

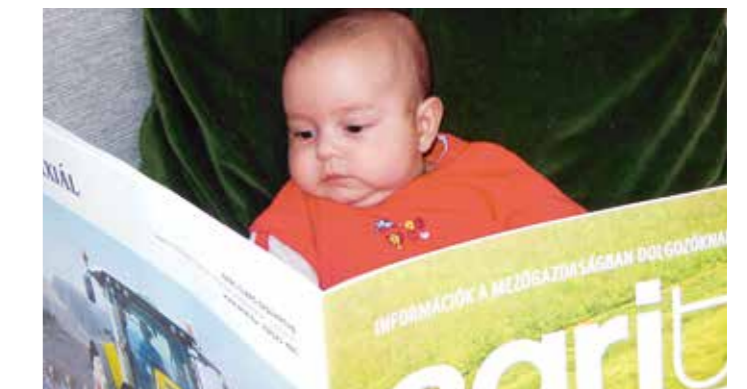


Legördült a 100 000. CLAAS erőgép Le Mans városában a CLAAS traktorgyár gyártósoráról, ahol évente mintegy 13 000 traktort gyártanak az AXOS 310-től egészen a CLAAS legnagyobb standard traktoráig, a 410 lóerős AXION 950-esig.



Az első ATLES 900-as és a legújabb AXION 800-as modell között több mint 100 000 értékesített erőgép szerepel.

OLVASÓNK KÜLDTE ▼



Még hogy a lányokat nem érdeklik a gépek! Nagy Milda már az Agritech magazint olvassa, hogy minél több érdekességet tudjon meg a CLAAS gépekről!



„A CLAAS KÉSZEN ÁLL A JÖVŐRE”

Interjú Cathrina Claas-Mühlhäuserrel, a CLAAS felügyelő bizottságának elnökével, aki felkészült a feladatára. A külföldön folytatott egyetemi tanulmányokat és a tíz éves szakmai tapasztalatot csak szükséges és nem elégséges feltételnek tartja. CC szerint – a cégen belül így nevezik – az igazi vállalkozói tevékenységhez hozzátartozik, hogy az okos dolgokat meghallgassuk, és hogy bátran hozzunk döntéseket.

RÉSZLET: Delius Klasing Corporate Publishing (2013): 100 év kiváló aratás. CLAAS. A könyv.
SZÖVEG: Edwin Baaske és dr. Katrin Miele

Azokra az emberekre, akik lelkesedéssel beszélnek a munkájukról, szívesen figyel. „Le nyugóznak azok az emberek, akik szeretik a feladatukat” – mondta a 37 éves vezető. „Szerencsém van. A CLAAS-nál sok lelkes ember dolgozik. És én is azzal foglalkozom, amiben igazán hiszek. Szeretem a munkám és 100 százalékig a családi vállalatunk mögött állok.” Ez megválaszolja azt a kérdést, hogy Cathrina Claas-Mühlhäuser szabad akaratából lépett-e apja, Helmut Claas örökébe.

Helmut Claas nagyon örült lánya 2001-es belépésének a társasági tagok testületébe. „Mindenesetre első testületben eltöltött évem után félrevont és megkérdezte, hogy miért nem mondok soha semmit. Azt válaszoltam, hogy kevés tapasztalatommal nem tudnék sokat hozzátenni a dolgokhoz. Ekkor rám nézett és azt mondta: „De legalább kezdenél azzal, hogy néha kérdezel valamit. Ha nem veszel részt semmiben, nem maradhatsz a testületben.” Sok beszélgetés szükséges a generációváltáshoz. A CLAAS-nál ez alatt első sorban a kemény munkát és a sok tanulást értik. „Szerezd meg, hogy birtokolhasd. Azt hiszem, ez az egyik legfontosabb elv, amit az apám vallott.”

De az ember nem rögtön az általános iskola után kezd el felkészülni a vállalatutódlásra. Az érettségi után azonban ez már szóba került. A kereskedelmi végzettség után egy év makroökonómia jött a St. Gallen-i Egyetemen.

A sok, többnyire külföldi szakmai gyakorlat betekintést nyújtott az ipar, a bankok és a tanácsadói szakma területeire. Fontosnak találta, hogy tágítsa látókörét, és hogy különböző vállalatokat ismerjen meg. A döntés, hogy tanulmányai után az egyik nagy svájci vállalatnál teljesítse a gyakorlati programot, „még sok mindent nyitva hagyott, de alapjában véve már akkor az utódlás mellett döntöttem.”

Otthon aztán megint „tanulnia” kellett. Első leckeként a saját vállalatot, az összes telephelyet és elsősorban a munkatársakat kellett megismernie. „Az összes vezetőnk sok év tapasztalati előnnyel rendelkezett velem szemben” – emlékszik vissza Cathrina Claas-Mühlhäuser. „A legnagyobb segítséget nyújtották számomra ezen az úton, hogy megszerezem a tudást, amely a döntéshozatal előfeltétele.

Mindenhol segítőkészséget és nyitottságot tapasztaltam.”

Sok év tapasztalata szükséges ahhoz, hogy a legfontosabb régiók mezőgazdasági viszonyait megismerjük. Ennek alapját a különböző kontinensek kereskedői és ügyféllátogatásai biztosítják. Sok utazást tett, és minden útja ezt igazolta. Minden régióknak más a struktúrája, mások a talaj-és az időjárás viszonyai. Különböző termények, különböző művelési módszerek, különböző betakarítási időszakok. Mielőtt az ember technikai megoldásokat tudna nyújtani, meg kell értenie az ügyfelek kihívásait.

A regionális sajátosságok megértése fontos számára és a céges koncepció egyik jellemzője. Cathrina Claas-Mühlhäuser ezért a decentralizált vállalati struktúra elkötelezett harcosa. „A helyi sajátosságokhoz helyi döntéseket.” Ez jellemzi a CLAAS csoport kultúráját. Az ügyfélközelség fontosabb, mint a konzern központjához való közelség.

Sok CLAAS kereskedő és ügyfél világszerte szintén családi vállalkozás. „Ez már a kezd-

tektől meghatározza a kapcsolatot és közös nevezőket szolgál. Az emberek a legszívesebben embereknek dolgoznak és nem névtelen, távoli döntéshozó testületeknek” – mondja CC. Ez az olyan családi vállalatoknak, mint amilyen a CLAAS is, előnyt jelent. Mert a telephelytől függetlenül, legyen az Észak-Amerika, India, Ázsia vagy Európa a munkatársak céggel és cégvezetőkkel való azonosulása igen magas.

Az üzem melletti személyes elköteleződés ennek az összetartozásnak a központi eleme világszerte. Sok munkatárs a vállalat érdekében szüntelenül úton van. Az olyan értékek, mint szorgalom, pontosság és rendelkezésre állás ennek a kultúrának a részei.

Ez a társasági tagokra is igaz. Cathrina Claas-Mühlhäuser kimondottan hatékonyan bányik forrásaival. „Az összes családi társasági tag 100 százalékig a cég mögött áll. A legfontosabb, hogy a család összetartszon.” Immár négy generáció óta. De nem csak Helmut Claas ágán, hanem Günther és Reinhold Claaséknál is. Ennek a negyedik generációnak az első tagjai már nagykorúak. A család jól együtt működik és a CLAAS-szal való azonosulás nagyfokú. Egyik generáció átadja tapasztalatait a következőnek.

Az élet eme iskolájában, amely a kétszeres anyai szerepen keresztül plusz dimenziót kapott, CC felkészültséget sajátít el a nagy feladathoz, hogy apja örökébe lépjen. De nem egyedül tekint a kihívások elé. „A vállalatvezetés magas fokú kompetenciája és a társasági tagok testülete éveken át folytatott jó együttműködése bizalomra ad okot a jövőre vonatkozóan. A jól átgondolt döntések vállalkozói bátorságot adnak, csakúgy, mint az egyedülálló kockázatmenedzsment.”

Ahogy az előtte tevékenykedő vállalkozói generációknál, úgy nála is az aktuális tevékenységről a jövő felé fordul a figyelem: „Kelet-Európa nagy esély” – vélekedik CC erről a perspektíváról a CLAAS második évszázadának küszöbén.

A globális mezőgazdasági gépgyártás még mindig zajló konszolidációja, a mezőgazdaság világszerte meglévő ügyféligényei és a CLAAS kultúrájának megtartása nagy kihívást jelentenek. „Elég erősnek érezzük magunkat ahhoz, hogy a vállalatot a negyedik generációba, és ezzel a jövőbe vezessük.” ■

Az idő kereke: A cég történetének körforgásában Erika és Helmut Claas lánya már régen megtalálta a helyét.



A JÖVŐ MEZŐGÉPÉSZEI EGY CLAAS TUCANO-N TANULNAK!



SZÖVEG: Szilaski Éva FOTÓ: Borsy Tibor, Tar Attila

Az AXIÁL Kft. nyerte el a karcagi Szentannai Sámuel Gimnázium, Szakközépiskola és Kollégium által kiírt közbeszerzési pályázatot, így Pintér Zsolt, az AXIÁL Kft. ügyvezetője egy CLAAS TUCANO 320-as kombájn kulcsait, valamint a géphez tartozó adaptereket adhatta át Gyökeres Sándor igazgatónak. 2014. 03. 27-én az ünnepélyes átadáson, a beruházást finanszírozó fenntartó képviselőjében Dr. Fazekas Sándor vidékfejlesztési miniszter úr is részt vett. Örsi Péter, az intézmény gyakorlati oktatásvezetője bemutatta, miért is bír ez nagy jelentőséggel az iskola diákjai számára.



Egyre szélesedő oktatási paletta

„Az intézmény gyökerei 1899-re nyúlnak vissza, amikor földműves iskolaként megalapították. Az első diákok tablóképe ma is az igazgatói iroda falán lóg. A későbbiekben a mezőgazdaság és a gépészet vált az intézmény fő profiljává, amely a gazdák, és a mezőgazdasággal foglalkozók képzésére alakult. Ma intézményünkben egy gimnázium és egy szakközépiskola működik. A gimnáziumban belügyi rendészeti pályaorientációs és emelt szintű, idegen nyelvi képzés folyik. A szakközépiskolai osztályokban mezőgazdasági gépész, környezetvédelem-vízgazdálkodás és élelmiszeripari ágazati oktatás van. A következő tanévben hároméves szakiskolai képzési formában is beindul a mezőgazdasági gépészek oktatása.

A szakközépiskolában a mezőgazdasági gépészet a legnépszerűbb. A következő tanévben teljes, tisztaprofilú gépész szakközépiskolai osztály kezd meg tanulmányait iskolánkban. Nagyon örülünk ennek, mert eddig csak fél osztályokat tudtunk indítani egy másik szakkal összevontan. A jövő tanévben így összesen 52 diák kezdheti meg mezőgazdasági gépészeti tanulmányait nálunk” – mondta Örsi Péter.

Példaértékű fejlesztések

Egy látogató számára szembeűnő az intézmény rendezettsége és korszerűsége, amelyhez egy 64 hektáros szántóföldi tanterület is tartozik. Nehéz nem észrevenni a folyamatos fejlesztések eredményeit. „2010-ben készült el az új oktatási épületünk, amely a főépületünként szolgál. Itt kilenc tanterem, egy labor, egy 210 fő befogadóképességű aula, egy konferenciaterem, szertárak találhatóak és itt alakítottuk ki az igazgatósági irodát a hozzá tartozó titkársággal együtt. 2009-ben a tornatermünket újítottuk fel, idén pedig folyamatban van egy 450 millió forintos beruházásunk. Ennek keretein belül került hozzánk az új CLAAS TUCANO 320-as arató-cséplő gép, de vásároltunk diagnosztikai eszközöket, forgácsoló gépeket, vetőgépet, permetezőgépet is” – folytatta a gyakorlati oktató.

Egy új élelmiszer-feldolgozó üzem is épül, ahol a diákok az új kombájnnal learatott terményt dolgozzák majd fel. Minősítik a terményt, majd lisztte őrlik és szárasztástát

készítenek belőle, akár értékesítésre, akár belső használatra. „Lesz benne egy gyümölcsfeldolgozó üzemünk is, ahol barackból és szilvából pálinkát és lekvárt főzünk majd. Nemrégiben telepítettünk 528, különböző féle barack- és szilvafacsemetét, eltolt éréssidővel a jobb feldolgozhatóság miatt. A feldolgozó üzemnek van egy harmadik része is, az olajútó üzem. A TUCANO által betakarított repcét és napraforgót itt dolgozzuk majd fel. A termény az olajútóba kerül, ahol csigás présen olajat nyerünk belőle” – mondta Örsi Péter. „Emellett régi épületeink rekonstrukcióját is megkezdjük, zajlik a kollégiumi épületünk, a gazdasági épület és a régi tanépületünk felújítása is.”

CLAAS TUCANO Karcagon

A CLAAS TUCANO 320-as egy 1986-os kiadású Fortschritt E 514-es kombájn váltott. A majdnem 30 éves gép nem volt üzembiztos, Örsi Péter elmondása alapján mindennaposá váltak a meghibásodások. „Az alapismeretek elsajátítására megmarad a régi kombájn is, amely nagyon előregedett már. Mikor kimentünk vele aratni, hol a kasszahajtás szakadt le, hol az üzemanyagtartály lyukadt ki. Ezt a gépet nem újonnan, hanem 15 éves használt gépként vásárolta az iskola. Ezért is nagy esemény iskolánk életében, hogy most egy új arató-cséplő gépet tudunk beszerezni fenntartónk, a Vidékfejlesztési Minisztérium támogatásával. Az érvényes törvényi szabályozás szerint, közbeszerzési eljárást írtunk ki, amelyet az AXIÁL Kft. nyert meg, így került hozzánk ez a csúcstechnológiával felszerelt CLAAS TUCANO 320-as kombájn” – folytatta az oktató. „A diákok is nagy örömmel fogadták az új arató-cséplő gépet. Ők is látják a fejlődést, azt, hogy jó irányba tart az iskola. Végre nem a régi gépeken tanulnak, és nem akkor találkoznak először új gépekkel, amikor kikerülnek innen, és munkába állnak.”

„Egy új gépbe úgy lehet beülni könnyen és bátran, ha már ismerik. A diákok nagy része fél felülni egy új kombájnról, mert még nem volt alkalmuk találkozni vele. Most már beülnek a TUCANO-ba, így biztos vagyok benne, hogy a következő generáció úgy hagyja el az iskolát, hogy magabiztos tudással kezeli a korszerű gépeket, mivel ismeri a belső felépítésüket és a kezelési műszaki előírásait. De persze egy jót és újat könnyű megszokni, tehát aki megtanulta az alapokat egy régin, az hamar megszokja az újat is.”



Végzős gépészmérnökök oktatójukkal és az AXIÁL Kft. munkatársaival

A TUCANO 320-as március végén érkezett meg Karcagra, így betakarítás közben még nem volt alkalmuk kipróbálni. Diákjaik azonban a nyári gyakorlaton már ezzel foglalkoznak. Ennek érdekében a vezetőülés mellé egy pótülés is került az oktató részére. A gyakorlati foglalkozásokon persze már használták az új kombájnt, sőt a technikus vizsga gyakorlati feladatai között is van már olyan, ami a TUCANO-hoz kapcsolódik.

Oktatásba korszerűt

„A napi karbantartás feladatait, azt, hogy milyen hajtásrendszerek vannak benne, hogyan

működik a CEBIS monitor, a motor, mi is az az AdBlue már most is elsajátítják a tanulók. Ezen a kombájnon már meg tudjuk mutatni a technikus diákoknak, hogy a károsanyag-kibocsátást hogyan lehet csökkenteni. Ezeket a technikákat eddig nem tudtuk bemutatni, csak oktatófilmek vagy PowerPoint prezentációk segítségével” – folytatta Őrsi Péter. „A gépen most 20-30 fő tanul, a nyári gyakorlaton ez a szám pedig csak nő majd. Ha a diákok nyáron beülnek majd a kombájnbba, egy klimatizált, 20-22 fokos fülkében találják magukat, ahonnan minden beállítást meg tudnak oldani a fedélzeti számítógép vagy egyéb szerkezetek segítségével. Pontos információkat kapnak

a szemvesztéséről is, azaz, hogy pontosan mennyi szemet „veszítünk el mindennapi kenyérünkben” aratás közben. A mezőgazdasági gyakorlatban sokszor előfordul, hogy estig eltart az aratás, hogy a betakarítást minél rövidebb idő alatt elvégezhessék. A CLAAS kombájnunkra szerelt munkalámpák csaknem nappali körülményeket teremtenek a késő esti munkákhoz. Igaz, mi itt az iskolában nem aratunk éjszaka, de diákjainknak fontos tudni, hogy ennek értéke van.”

A TUCANO egy gabonavágó asztallal és egy hatsoros napraforgó-adapterrel érkezett. „A régi kombájnhhoz nem volt adapterünk,

így mindig bémunkát kellett igényelnünk a napraforgónk betakarításához, de most az őszi szezonban nem lesz ilyen gondunk. Az oktatásban nagy hátrány volt, hogy mindig ki kellett mennünk egy mezőgazdasági üzembe, vagy be kellett hozatnunk egy napraforgó-adaptert, hogy diákjaink megismerhessék.” Az új kombájnnak és az adaptereknek köszönhetően jövőre már őszi búza, napraforgó, repce és olajretek vetésével is tervezhetnek, hiszen van már mivel betakarítani azokat, de ez, ahogy Őrsi Péter fogalmazott, hosszú távú döntés.

A tanmotor

„Éppen diáknapon érkezett meg az AXIÁL Kft. által iskolánknak adományozott tanmotor. Több oktatási célú motorunk van, ám ez a legmodernebb, amelyet most kaptunk. Ez a működőképes, indítható motor az oktatásban diagnosztikai vizsgálatokat, hiba felvételezést tesz lehetővé, amivel a tanulók gyakorlati tapasztalatokat szerezhetnek. Magasnyomású, Common-Rail üzemanyag-ellátó rendszere van, és jól követhető, hogy a rail csőből hogyan jut el az üzemanyag az injektorokhoz, mekkora nyomással dolgozik. Mindez számítógéppel jól nyomon követhető” – hangsúlyozta Őrsi Péter.

És a folytatás

Az itt folyó képzés sikerességéről sok visszajelzés érkezik mind a diákok, mind a munkatatók részéről. „Aki itt végzett, szeretett ide járni és visszajárni is szeret. Nagyon sok pozitív visszajelzést kapunk. Sok cég keres meg minket, akik szerviztechnikusokat keresnek. Akit komolyan érdekel a szakma, az jelentke-



Pintér Zsolt ünnepélyes keretek között adta át a TUCANO kulcsát Gyökeres Sándor igazgató úrnak

zik technikusra is. A jó szakemberek gyorsan megtalálják a helyüket, még ha kevés is a munkahely. Néhányan még le sem vizsgáztak, de már tudják hová mennek dolgozni, ha végeztek. A banketten például arról beszélgetünk általában, ki hol kezd majd dolgozni a következő hétfőn” – mesélte büszkén az oktató. „Az AXIÁL Kft. munkatársai közül is sokan tanultak itt, például Csányi Károly, Czibere Csaba, Csige János szervizszerelők,

Túri József ügyfélkapcsolati vezető, Szatmári László, CLAAS területi képviselő, csak hogy néhány példát említsék. Ők is itt végeztek nálunk és kiváló szakemberek lettek. Diákjaink 20-25 százaléka pedig valamelyik felsőoktatási intézménybe jelentkezik, köztük a gépészmérnök az egyik legnépszerűbb szakirány” – zárta beszélgetésünket a Szentannai Sámuel Gimnázium, Szakközépiskola és Kollégium gyakorlati oktatásvezetője. ■



Rab Sándor

A Szentannai Sámuel Gimnázium, Szakközépiskola és Kollégium végzős gépészmérnökét már kicsi kora óta érdekelték a gépek, mi hogyan működik, hogyan mozgatható. Megkérdeztük őt is, milyennek találja az intézmény új kombájnját.

„Oktatási szempontból nagyon hasznos az új arató-cséplő gép. A régi, Fortschritt E514-es gépen nem láthattunk korszerű technológiát. Ebben a TUCANO-ban nagyon sok

az elektronika, abban pedig még minden mechanikusan működött. Az új kombájnnal segítségével pedig már mindenről tanulhatunk. A CEBIS monitoron keresztül minden beállítható pár gombnyomás segítségével, ami kényelmes megoldás és persze nagyon hasznos is. Vezetni még sajnos nem vezettem, de már sokat ültem benne, és a következő gyakorlaton már üzemeltetni is fogjuk. Amit pedig a kombájnon nem tudunk megnézni, azt az új tanmotor segít-

ségével megtehetjük. Ezt jól körbe tudjuk járni, megfigyelhetjük rajta az elméletben tanultakat.”

Rab Sándor nagyon szeretne a gépész szakmában elhelyezkedni szervizesként, de a fő célkitűzés a gépészmérnöki pálya. Jelentkezését így a gödöllői Szent István Egyetemre is beadta. Sok sikert kívánunk a felvételijéhez!

KOMOLY SZAKEMBEREKRE VAN SZÜKSÉGE AZ AGRÁRIUMNAK

A gödöllői Szent István Egyetem Gépészmérnöki Karának Tudástransfer Központja adott otthont a XVI. alkalommal megrendezett CLAAS Szimpóziumnak, amely 2014. március 26-án „Az új technológiák hatása az agrárgazdaságban dolgozó szakemberek szakmai kompetenciájára” címmel került megrendezésre.

Az idei szimpózium témái az új technológiák hatására épültek, amelyek az agrárgazdaságban dolgozó szakemberek szakmai kompetenciáira kívánták felhívni a résztvevő diákok, hallgatók, mérnökök, valamint a sajtó figyelmét.

Prof. Dr. Szabó István, a SZIE Gépészmérnöki Karának dékánja az egyetem szerepének fontosságát emelte ki a K+F tevékenységben és az új technológiák oktatásában.

Jan-Hendrik Mohr, a CLAAS igazgatótanácsának tagja a modern mezőgazdaság követelményeiről beszélt a gépgyártás, a kereskedelem és a gazdálkodás területén. Torma Tamás, az AXIÁL Kft. Szervizüzletgátnak igazgatója azokat az ismereteket emelte ki, amelyekkel a korszerű mezőgazdasági gépek műszaki kiszolgálását végző szakembereknek rendelkeznie kell. Beszédet mondott még Csanádi Tamás, a CLAAS Hungária Kft. K+F vezetője, Stefan Schulte, a CLAAS Gyártási Rendszerek Fejlesztésének vezetője és Dr. Hartmut Matthes, a CLAAS Akadémia vezetője is. A rendezvényt Harsányi Zsolt, az AXIÁL Kft. tulajdonos-ügyvezetője zárta. ■



A diákok is kíváncsian figyeltek.



Harsányi Zsolt és Jan-Hendrik Mohr az egyetem gépmúzeumába is ellátogatott.



Nagy érdeklődés kísérte az előadásokat.



Jan-Hendrik Mohr, a CLAAS igazgatótanácsának tagja beszédében kitért arra is, hogy a gazdák ma már projektmenedzserek is egyben, hiszen gazdaságuk minden egyes folyamatával tökéletesen tisztába kell lenniük.



Az AXIÁL Kft. és a CLAAS képviselői.

BŐVÜLT A CSAPAT!



Umenhoffer Péter

Tisztelt Partnereink és Olvasóink!

2002-ben, még diákként kerültem az AXIÁL Kft.-hez, amikor is nyaranta a bajai telephely körüli teendőkben segítettem. Már ekkor tudtam, hogy itt szeretnék dolgozni, édesapámhoz és nagyszüleimhez hasonlóan, a mezőgazdaság területén szeretnék majd elhelyezkedni. Tanulmányaimat a gödöllői Szent István Egyetem Gépészmérnöki Karán okleveles gépészmérnöként végeztem, közben pedig az Egyetemi Hallgatói Önkormányzat tagja, később pedig elnöke

lettem. 2012-ben csatlakoztam az AXIÁL Kft. GPS csapatához, ahol területi képviselőként jártam a közép-magyarországi régiót. Itt volt alkalmam jobban megismerni a mezőgazdaságban dolgozók mindennapjait. A sors úgy hozta, hogy 2014 februárjában felkértek a cég Marketingüzletágának vezetésére. A feladat nem lesz egyszerű, de hiszem, hogy együtt, Önökkel és kollégáimmal közösen továbbra is sikeresen öregbíthetjük az AXIÁL Kft. hírnevét.

Üdvözzel!
Umenhoffer Péter, marketingigazgató

Kedves Olvasóink! Tisztelt AXIÁL és CLAAS Partnereink!

Szerencsésnek mondhatom magam, mert egyetemi tanulmányaim során sikerült egy olyan kooperatív programba bekerülnöm, és egy olyan céget megismernem, amely egyben első munkahelyem is lett. Kisgyermek koromtól kezdve érdekelt a szakma, édesapám géplakatosként dolgozik, így már korán elleshettem tőle a szakma rejtelmait, amely nagy hatással volt pályaválasztásomra. Érettségi után beadtam jelentkezésemet a gödöllői Szent István Egyetem Gépészmérnöki Karára, az ottlét pedig szintén megerősített abban,

hogy ezen a pályán van a helyem. Az AXIÁL Kft. kooperatív gyakornoki programját 2013 szeptemberében kezdtem meg. 4 hónapon keresztül ismerkedtem a céggel, a különböző üzletágakkal, betekintést nyerhettem a különféle munkafolyamatokba és hasznosíthattam mindazt a tudást, amelyet az egyetemen szereztem. 2014 januárjában pedig felkértek, hogy legyek a CLAAS Gépüzletág szálaskormány-betakarító gépeinek és bálázóinak termékmenedzsere. Remélem, munkámmal és szaktudásommal megfelelően tudom majd támogatni partnereinket és kollégáimat.

Tisztelettel!
László Attila, termékmenedzser



László Attila

Kedves Ügyfeleink és Olvasóink!

2014 januárjában csatlakoztam az AXIÁL Kft. CLAAS csapatához. Területi képviselőként dolgozom Zala megyében. Gazdasági agrármérnöként végeztem a keszthelyi Pannon Egyetem Georgikon Karán, majd az egyetem után tanárként helyezkedtem el egy Somogy megyei szakközépiskolában, ahol mezőgazdasági gépészmérnököknek és kertészeknek tartottam órákat. A végzős gépészeket vizsgáltattam is, és nagyszerű érzés volt, amikor a diákok megköszönték a

munkámat, amivel hozzá segítettem őket a sikeres vizsgákhoz. Ezt követően egy kisebb cégnél szereztem értékesítési tapasztalatokat, amelyet most kamatoztatni is tudok. Az AXIÁL-nál egy remek csapatba kerültem, ahol a termékmenedzser és az asszisztens kollégák nagyszerű háttérrel támogatnak. Leginkább a Forma 1-hez tudom ezt hasonlítani: ha a pilóták mögött nincsen egy nagyszerű csapat, akkor hiába vezetnek jól, nem lehetnek világbajnokok.

Maradok tisztelettel!
Borbély Balázs, CLAAS területi képviselő



Borbély Balázs

SEHOL NINCS EKKORA KAMAT!

A következetesség és a folytonosság fenntartása különösen fontos a mezőgazdaságban, egy olyan vállalkozásnak pedig különösen, amelynek fő tevékenysége a szolgáltatás. Harangozó László egyéni vállalkozó is tudja ezt. Egy esősnek ígérkező április végi hétköznap látogattuk meg őt a Békés megyei Újkígyóson, hogy az AXIÁL Kft. előrendelési akciójával szerzett tapasztalatairól beszéljünk.

SZÖVEG: Juhász-Nagy László – Szilaski Éva FOTÓ: Komputer Optika Fotó, Békéscsaba

Agritech: Mikor kezdett el mezőgazdasággal foglalkozni?

Harangozó László: 1996-ban lettem egyéni vállalkozó. Előtte az Akvaline Rt.-nél dolgoztam, mint tmk vezetőhelyettes, eközben brojlercsirkével foglalkoztunk a telepen. Akkor még nem volt erőgépünk, amellyel kivihettük volna a trágyát az ólaktól, így mindig kölcsön kellett kérnem egy traktort valamelyik ismerősömtől. 1996-ban hogy ne kelljen többet másra hagyatkozni, vettünk egy MTZ-t. Akkoriban kezdődött a földek szétosztásának időszaka is, így bővítettünk: így került hozzánk egy vetőgép, egy műtrágyaszóró és egy permetező. Aztán egyre többen kerestek meg minket azzal, hogy műveljük területeiket bérmunkában, dolgozzunk nekik. Saját területtel azonban nem rendelkezünk még akkortájt. Az első hektárokat akkor vásároltuk, mikor a telep körül elkezdtek kiméretni az egykori TSZ területeit. A feleségem nagyszüleinek is voltak benn földjei, így úgy döntöttünk, kiméretjük azokat.

Agritech: Jelenleg mekkora területen gazdálkodnak?

HL: Lényegében inkább szolgáltatunk. 1800 hektáron végzünk teljes szolgáltatást, a vetéstől az aratásig. A családi gazdaság keretein belül pedig 160 hektárt művelünk, ebben van saját és bérelt terület. Én egyéni vállalkozó vagyok, a családi gazdaságot a feleségem, és a két lányom működteti, de a gépparkunk egy helyen van. Jelen pillanat-

ban traktorok, köztük két CLAAS ARES, két LEXION típusú kombájn, valamint minden olyan mezőgazdasági munkagép megtalálható nálunk, amellyel teljes körű mezőgazdasági szolgáltatást tudunk nyújtani partnereinknek. Gépparkunk mintegy 80 százalékát az AXIÁL Kft.-től vásároltuk, de még megvannak az MTZ traktoraink is. A szükséges alkatrészeket először az orosházi telephelyről hoztuk, majd pedig mióta megnyílt a közelünkben lévő, békéscsabai telephely, onnan szerezzük be a szükséges alkatrészeket.

Agritech: Az AXIÁL Kft. előrendelési akcióját mikor vette először igénybe?

HL: Először 2012-ben használtuk ki ezt a lehetőséget, majd a jelentős kedvezmények miatt a tavalyi évben is igénybe vettem. Először felmértük anyagi helyzetünket, majd a munkák végeztével, decemberben felmértük az anyagszükségletünket. Ezt az AXIÁL Kft. szervizes munkatársa végezte el számunkra, segített felmérni azt, hogy mire van szükségünk. A decemberi előrendeléssel jelentős kedvezményekhez jutottunk, és a holt időszakban felkészítettük a gépeket a tavaszi munkálatokra.

Gépparkunknak tavaly mintegy 5 000 000 forint értékű alkatrész-szükséglete volt. Mindent beszereztünk a kombájnokra és a traktorokra is, a szűrőktől az olajokig. Az AXIÁL békéscsabai telephelyén is mindent meg lehet venni, ha esetleg még sincs raktáron, akkor 90 százalék, hogy másnapra ►





Harangozó László kisebbik lányának esküvőjén is fontos szerepe volt a család LEXION-jának.

itt lesz. Azok az alkatrészek, amelyek a bajai Alkatrész Logisztikai Központból érkeznek, azok is 1 nap alatt megérkeznek.

Agritech: Milyen kedvezményekkel számolhat?

HL: Ha a szükséges alkatrészek értékét átutalással fizetjük akkor 5, ha készpénzben, akkor 7 százalék. Az előrendelési akcióval pedig 25 százalékkal számolhattunk, de mivel átalánydíjas szerződésünk van, így további plusz 4 százalék kedvezményt kaptunk. Az árak pedig nem csökkennek.

Agritech: A pusztán anyagi előnyökön kívül, milyen további pozitívummal járt Önöknek az előrendelési akció?

HL: Nincs fűtött műhelyünk, így télen nem tudjuk a gépeket mi magunk szerelni. Ám annak köszönhetően, hogy előre gondoltunk, márciusban hatékonyan és persze kiadások nélkül kezdtük az évet. Úgy tudom, nem sokan rendeltek Békéscsabán így, mert mikor az őszi munkák kihúzódnak, sokan nem fordítanak időt arra, hogy előre gondolkodjanak. Örül mindenki, hogy véget ért az év.

Agritech: Jövőre is igénybe veszi majd az akciót?

HL: Igen. Az előrendeléssel nagyon sokat meg lehet spórolni. Bár időt kell rá szánni és előre be kell investálni, de ha az embernek megvan rá a pénze, ennyi „kamatot” sehol sem kap rá. Ha pedig szezonban áll a gép, az a legdrágább.

Agritech: Az eredeti vagy az utángyártott alkatrészeket részesíti előnyben?

HL: Mivel egész évben dolgozunk, ezért én az eredeti alkatrészeket választom mindig. Az utángyártott alkatrészek sem rosszak, de van minőségbeli különbség. Találkoztunk már olyannal, hogy az utángyártott alkatrész előbb tönkrement. Az eredeti alkatrészeket mégis csak sorozatgyártásban készítik. Nem szoktam ezen spórolni. Az ember megtanulja egy idő után, hogy nem mindig az olcsó az olcsó.

Agritech: Terveznek gépberuházást idén?

HL: Jelenleg nem tervezünk, minden munkára megvan a megfelelő gépünk. Talán majd jövőre.

Agritech: Mi a véleménye az AXIÁL Kft. szolgáltatásairól összességében?

HL: Nagyon sokszor kérünk telefonon segítséget a szervizes kollégáktól vagy Czékmany Antal ügyfélkapcsolati vezetőtől. Mindenben készségesen állnak rendelkezésünkre, és mivel átalánydíjas szerződésünk van, úgy gondolom, előnyt élvezünk az alkatrészellátás terén.

Agritech: Köszönjük a beszélgetést!



„Az ember megtanulja egy idő után, hogy nem mindig az olcsó az olcsó.”



ÉS MOST BESZÉLJENEK A SZÁMOK!

Cikkszám	Db	Bruttó egységár	Bruttó érték	Kedvezmény	Kedv.egységár	Kedv. érték
motorolaj 20L	4	32 226 Ft	128 905 Ft	10%	29 004 Ft	116 015 Ft
levegőszűrő	4	31 331 Ft	125 324 Ft	29%	25 378 Ft	101 512 Ft
levegőszűrő belső	4	39 047 Ft	156 190 Ft	29%	31 628 Ft	126 514 Ft
hajtómű olaj 20L	3	36 358 Ft	109 073 Ft	10%	32 722 Ft	98 165 Ft
üzemanyag szűrő	4	14 253 Ft	57 013 Ft	29%	11 545 Ft	46 180 Ft
szűrő	2	36 970 Ft	73 939 Ft	29%	29 945 Ft	59 891 Ft
megu csapágy	12	13 504 Ft	162 047 Ft	29%	10 938 Ft	131 258 Ft
megu csapágy	4	14 966 Ft	59 863 Ft	29%	12 122 Ft	48 489 Ft
tömítés	2	2 699 Ft	5 398 Ft	29%	2 186 Ft	4 372 Ft
szilentblokk	16	8 720 Ft	139 517 Ft	29%	7 063 Ft	113 009 Ft
szilentblokk	4	9 533 Ft	38 130 Ft	29%	7 721 Ft	30 886 Ft
szilentblokk	4	9 533 Ft	38 130 Ft	29%	7 721 Ft	30 886 Ft
olajszűrő	4	15 507 Ft	62 027 Ft	29%	12 560 Ft	50 242 Ft
gyűrű	1	46 779 Ft	46 779 Ft	29%	37 891 Ft	37 891 Ft
gyűrű	1	46 660 Ft	46 660 Ft	29%	37 794 Ft	37 794 Ft
tárcsa	1	26 265 Ft	26 265 Ft	29%	21 275 Ft	21 275 Ft
tárcsa	2	1 600 Ft	3 200 Ft	29%	1 296 Ft	2 592 Ft
tárcsa	2	913 Ft	1 826 Ft	29%	740 Ft	1 479 Ft
tárcsa	1	31 726 Ft	31 726 Ft	29%	25 698 Ft	25 698 Ft
gyűrű	1	41 862 Ft	41 862 Ft	29%	33 908 Ft	33 908 Ft
gyűrű	1	39 539 Ft	39 539 Ft	29%	32 027 Ft	32 027 Ft
gyűrű	1	544 Ft	544 Ft	29%	440 Ft	440 Ft
o-gyűrű	1	8 164 Ft	8 164 Ft	29%	6 612 Ft	6 612 Ft
csap	1	40 874 Ft	40 874 Ft	29%	33 108 Ft	33 108 Ft
csap	1	34 298 Ft	34 298 Ft	29%	27 781 Ft	27 781 Ft
csapágy	1	102 342 Ft	102 342 Ft	29%	82 897 Ft	82 897 Ft
csapágy	1	113 798 Ft	113 798 Ft	29%	92 177 Ft	92 177 Ft
támasztó kerékagy	1	79 958 Ft	79 958 Ft	29%	64 766 Ft	64 766 Ft
tányér+kúpkerék	1	534 924 Ft	534 924 Ft	29%	433 288 Ft	433 288 Ft
tömítőgyűrű	1	9 281 Ft	9 281 Ft	29%	7 518 Ft	7 518 Ft
tartó	1	78 336 Ft	78 336 Ft	29%	63 452 Ft	63 452 Ft

Végösszeg

2 395 930 Ft

1 962 121 Ft

MEGTAKARÍTÁS

433 809 Ft

A feltüntetett bruttó árak tájékoztató jellegűek és nem minősülnek ajánlattételnek.

FOKOZATMENTES TRAKTOROKAT MEGSZÉGYENÍTŐ FOGYASZTÁS!

SZÖVEG: Steinhauser Gábor, termékmenedzser FORRÁS: DLG PowerMix Teszték



Az elmúlt évek során szembetűnő változásokon mentek keresztül a CLAAS traktorok. Az első hosszas fejlesztő munka eredménye a vadonatúj AXION 900-as traktorszéria volt, a hagyományos mellső segédhajtású traktorok esetében kiemelkedő 400 lóerő feletti teljesítményével. Ezt követte a megújuló ARION 500/600-as sorozat, majd a tavalyi évben a szintén új fejlesztésű AXION 800-as géposztály 200-270 lóerő közötti teljesítményével.



A gépek nagyon sokat változtak külsőleg és belsőleg is. A motorháztető alatt a már sokat emlegetett, a kor elvárásainak megfelelő, környezetkímélő motor található. Ez már önmagában is hatalmas változásnak számít, és a legtöbb nagy gyártó ki is használta az erre irányuló fejlesztései során ezt az időszakot. A már ismert típusait jelentősen megújította, adott esetben pedig teljesen új modellt is került a piacra. Sokat beszéltek és beszélünk arról, hogy ezek a változások hogyan fognak hatni az üzemeltetésre. Be kell-e rendezkedni az adalékanyag tárolására és annak használatára, vagy elegendő lesz csak a részecskeszűrő és annak megfelelő üzemóránkénti regenerálása, később pedig majd cseréje szükséges. Felmerült a kérdés, hogy mennyibe is fog mindez kerülni. Vajon melyik lesz az egyszerűbben használható? Úgy tűnik, ezek a kérdések mára eldőlték. Azok a gyártók, akik kitarítottak az adalékanyag nélküli megoldás mellett belátták, hogy nem megy nélküle.

Teszték sorozatát indította el mindez, ahol az új gépek esetén a gépek vontatási képességét, illetve a fajlagos üzemanyag-fogyasztását mérték. Jelen esetben a Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft, röviden a DLG független tesztjeit vettük górcső alá. A DLG PowerMix tesztje pedig az a méréssorozat, amely során járműveket, technológiákat és munkagépeket vizsgálnak. Eredményeiket

referenciaként ismerik el a gyártók és szívesen publikálják azokat, ha a mezőgazdasági vontató hatékonysága a kérdés. A tesztek mérési eredményei pedig bárki számára elérhetők az intézet honlapján is.

De lássuk, hogyan is zajlik a DLG tesztje. A mérésre egy erre a célra kiépített oválpályán kerül sor, ahol egy különböző terheléseket szimulálni képes, speciális fékezőjárművel terhelhető az első és a hátsó híd, amelyek képesek a TLT-teljesítményt felvenni, valamint hidraulikus fogyasztóként is üzemelnek, szimulálva ezáltal egy mezőgazdasági vontató valóságos üzemi körülményeit.

A teszt három részre osztható: a húzó-munkák szimulálása, a húzó-munkák plusz TLT-vel végzett munka, illetve a húzó-munka TLT-vel és hidraulikus fogyasztóval. Ezeket a méréseket teljes, illetve részter-

helésen (40-70 százalék) végzik, szimulálva ezzel nehéz húzó munkaként szántást (9 km/h haladási sebesség mellett) vagy kultivátorozást (12 km/h), forgó boronával végzett munkát (6 km/h), kaszálást (16 km/h), harmadik esetben pedig például szervestrágya-kijuttatást (7 km/h). Ennek a méréssorozatnak az átlaga adja majd a DLG PowerMix tesztjének eredményét és az adott erőgép fajlagos üzemanyag-fogyasztását (g/kWh).

A CLAAS AXION 850 T4f HEXASHIFT traktor esetében ez a mérés kiemelkedően jó eredménnyel végződött. A 270 lóerős erőgépet 11 mérési körön keresztül tesztelték, amelyben húzó munkaként szántást és kultivátorozást szimuláltak 100, illetve 60 százalékos terheltség mellett; húzó munkát TLT-vel kombinálva (forgóboronázás és kaszálás) 100, 70 és 40 százalékos terhelés

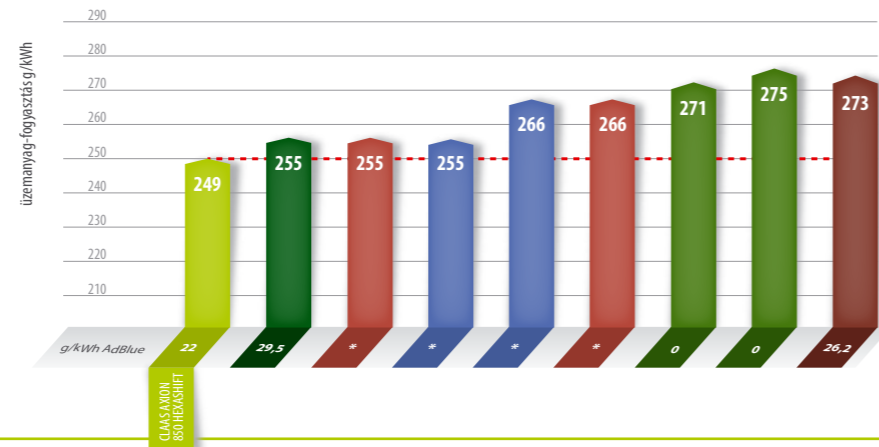
Rendszer "DLG-PowerMix"



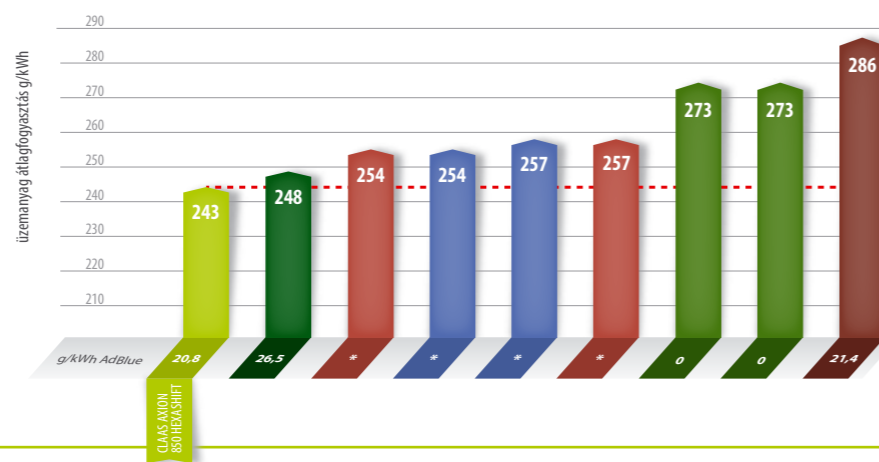
- | | | | |
|------------------------|----------------|---------------------------------|--|
| 1 VONÓ RÚD | 10 HŐCSERÉLŐ | 21 BÖLYGŐMŰ | 32 ERŐMÉRŐ CELLA |
| 2 HÁTSÓ HÍD | 11 LÉGCSATORNA | 22 HIDRAULIKA-SZIVATTYÚ | 33 "CORREXT" OPTIKAI SEBESSÉGMÉRŐ ÉRZÉKELŐ |
| 3 HAJTÓMŰ | 12 VENTILÁTOR | 23 NYOMÁS-SZELEP | 34 SZÁMÍTÓGÉP ÉS KONTROLL ÁLLOMÁS |
| 4 MÉRÉST VÉGZŐ HAJTÓMŰ | | 24 NYOMÁS HATÁROLÓ SZELEP | 35 IDŐZÁRÁS ÁLLOMÁS |
| 5 ORVÉNYÁRAMÚ FEKPAD | | 25 OLAJ-VIZ HŐMÉRSÉKLET CSERÉLŐ | 36 WIRELESS LAN KOMMUNIKÁCIÓ |
| | | | 37 KÉTIRÁNYÚ RÁDIÓ KOMMUNIKÁCIÓ |
| | | | 38 SZÁMÍTÓGÉP |
| | | | 39 MIKROFON A HANG MÉRÉSÉHEZ |



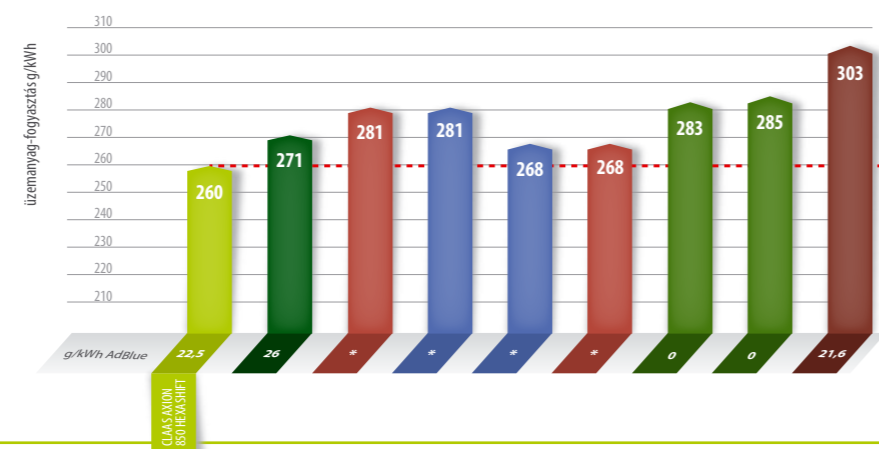
Húzó munkák esetén a fogyasztás, AXION 850 HEXASHIFT vs. konkurens traktorok



TLT-vel végzett munkák esetén a fogyasztás, AXION 850 HEXASHIFT vs. konkurens traktorok



Húzó TLT hidraulikus munkavégzés esetén, AXION 850 HEXASHIFT vs. konkurens traktorok

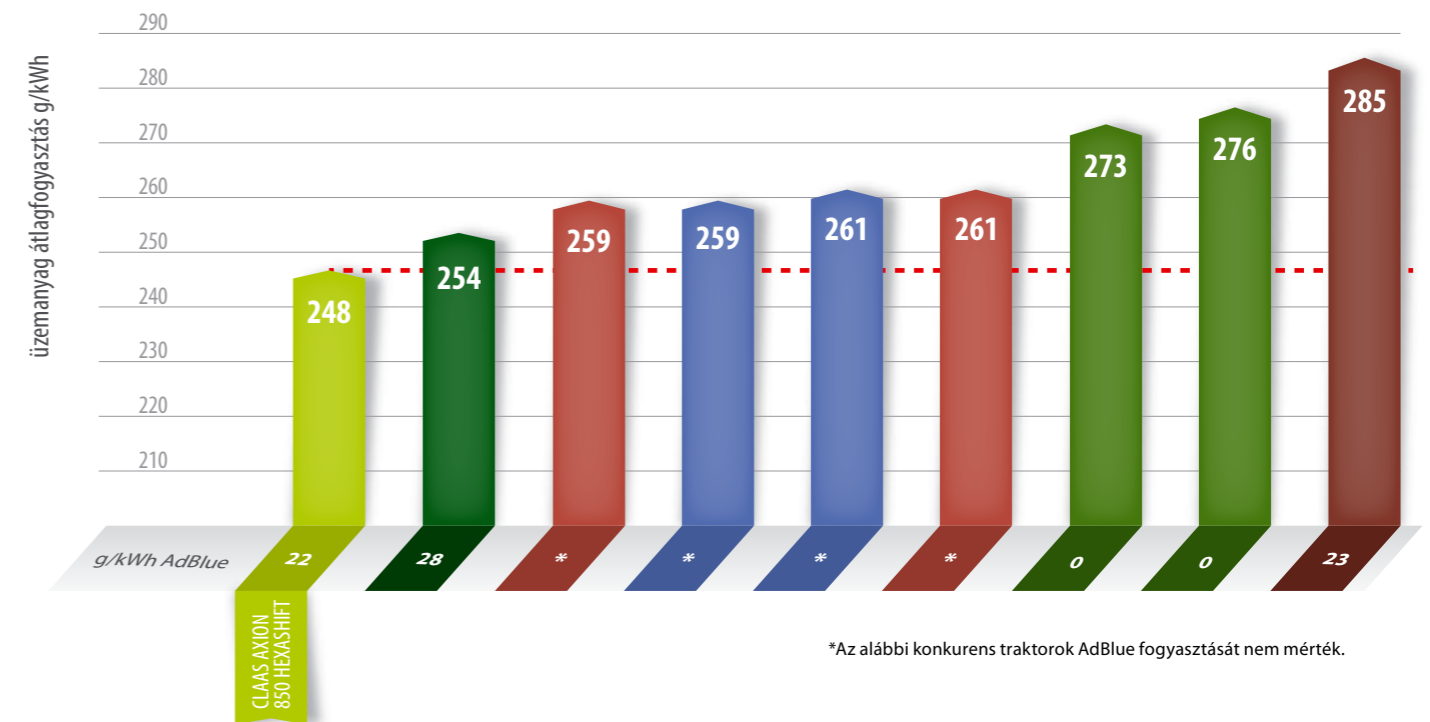


mellett, valamint az előzők mellé még hidraulikus teljesítményt igénylő trágyaszórást és bálázást szimuláltak.

Az eredmény 248 g/kWh fajlagos üzemanyag-fogyasztás, amely az erőgép kategóriájának (200-270 lóerő) legjobb fogyasztását jelenti! Ha az eredményül kapott értéket alkotóira bontjuk fel, az is kiderül, hogy minden egyes munkatípusban

az AXION 850-es végzett az első helyen. Így 249 g/kWh értékkel legalacsonyabb a fogyasztása húzó munkák esetén, 243 g/kWh értékkel ugyanez mondható el TLT-vel végzett munkákban, illetve vegyes munkavégzés esetén szintén, 260 g/kWh. Tehát ezzel az eredménnyel a traktor kategóriájának abszolút legalacsonyabb fogyasztását produkálja. Nem elhanyagolandó esetünkben a powershift hajtómű sem, amit figyelembe

véve még inkább kiemelkedőnek mondható az eredmény a fokozatmentes hajtóművel rendelkező konkurens gépekkel szemben. Mindez a hajtáslánc kiemelkedő hatásfokáról árulkodik. Érdemes kiemelni még a gép adalékanyag-fogyasztását is, amely szintén alacsonyabb, mint a soron következő versenytárs gépe. Ilyennek kell lennie egy univerzális traktornak.



*Az alábbi konkurens traktorok AdBlue fogyasztását nem mérték.



ARION 650

272 g/kWh

ARION 650 vs. versenytársak
N°1 fajlagos üzemanyag-fogyasztás vs. 6 powershift fokozat és fokozatmentes hajtómű N°1 húzó munkák esetén



AXION 850

248 g/kWh

AXION 850 vs. versenytársak
N°1 fajlagos üzemanyag-fogyasztás vs. 6 powershift fokozat és fokozatmentes hajtómű N°1 TLT munka esetén N°1 vegyes munkavégzés esetén



AXION 950

249 g/kWh

AXION 950 vs. versenytársak
N°2 fajlagos üzemanyag-fogyasztás N°1 húzó munkák esetén N°1 vontatási teljesítmény

Az AXION 800-as sorozattal a CLAAS 200-270 lóerő között kínál erőgépet, amely építési módjának köszönhetően (rövid tengelytáv, fordulékony, pótsúlyozás) alkalmas talajmunkára, szállításra, kijuttatásra és növényápolási feladatokra is.

A legújabb AXION 800 mellett tesztlésre került a nagytetvé, az AXION 900-as traktorcsalád legnagyobb modellje, a 950-es is.

Hasonlóan jó eredmény született! 249 g/kWh fajlagos üzemanyag-fogyasztással a második helyen végzett kategóriájában. Amennyiben megnézzük a mérés részleteit kiderül, hogy nehéz húzó munkák esetében bizony az AXION 950-es erőgép végzett az első helyen, emellett a valaha mért legnagyobb vonóerő cím büszke tulajdonosa is.

Az eredmény pedig nem a véletlen műve. A 400 lóerős traktor 13 tonna önsúlyú, magas, robusztus felépítésű és hosszú tengelytávú. A kimondottan talajmunkára épített gép ereje leginkább szántásnál, tarlóhántásnál és általajlázításnál nyilvánul meg. Alacsony fogyasztás mellett ezeknél a feladatoknál érhető el a lehető leggazdaságosabb munkavégzés nagy területteljesítmény mellett. ■

AMI 19%-KAL KEVESEBB, AZ BIZONY TÖBB

FORDÍTOTTA ÉS ÁTDOLGOZTA: Mihalovics Tamás, termékmenedzser, CLAAS Gépüzletág igazgatóhelyettes FORRÁS: TRENDS

Egy gép külső megjelenése nem sokat árul el annak műszaki tartalmáról – pedig ez utóbbi alapján gép és gép között bizony hatalmas különbségek is lehetnek. A hajtásrendszer hatékonysága és a gép tömege nagyban hozzájárulnak a gép gazdaságosságához. Ezzel összefüggésben az üzemanyag-fogyasztás is különösen fontos szerepet játszik, főleg amikor a gázolaj ára emelkedik. Így egy gépberuházáskor nemcsak a gép abszolút árát, hanem annak műszaki megoldásait és hatékonyságát is pontosan figyelembe kell venni.

Betakarításkor minden csepp üzemanyag számít. Míg szalastakarmány silózsakor általában liter/óra, addig kukoricában liter/hektár, de liter/tonna viszonylatában is vizsgáljuk az üzemanyag-fogyasztást. A különböző betakarítási körülmények és egyenetlen hozamú termés gyakran jelentős eltéréseket eredményeznek ennél az értéknél, azonban ez nem vezethető vissza a gép műszaki kialakítására.

Szembetűnő eltérés figyelhető meg azonban a közúton való vonuláskor mért üzemanyag-felhasználásnál. Egy silózó – földszerkezet-től függően – átlagosan 150 üzemórát fut közúton, ahol már azért jelentős üzemanyag-fogyasztási eltérést is meg lehet állapítani a gépek között.

A soesti Südwestfalen Hochschule (Südwestfalen Főiskola) egy gyakorlati teszttel azt vizsgálta, hogyan alakul különböző műszaki kivitelű silózóknál a gép üzemanyag-fogyasztása közúton. Az 598 lóerős CLAAS JAGUAR 950 T4i modelljét és egy piactárs gyártó 669 lóerős silózóját hasonlította össze a soesti főiskola négyfős csapata, amelynek vezetője,

Mindkét silózóba egy kalibrált üzemanyag-fogyasztást mérő műszert szerelt be a négyfős csapat.



Prof. Dr. Volk a következő feltételeket határozta meg a gépekkel kapcsolatban:

- teljesen megtankolt, tiszta gép
- 10 soros kukoricaadapter
- összehasonlítható kerékméret
- pótsúlyozás a gyártó által javasolt értékek alapján
- keréknyomás a gumigyártó által javasolt értékek alapján
- összehasonlítható felszereltség (késdob, szemroppantó stb.)

A teszt megkezdése előtt a csapat lemérte a silózó önsúlyát és tengelyterhelését, ahol a következő eredményt kapták: a versenytárs gépe 3,01 tonnával nagyobb önsúllyal rendelkezik, mint a JAGUAR. Majd mindkét silózóba egy kalibrált üzemanyag-fogyasztást mérő műszert szerelt be a négyfős csapat. A JAGUAR és a konkurens silózó 2,31

óra alatt 83,2 km-t tett meg konvojban, ahol településeken keresztül, dombos, illetve sík területeken vonultak.

Meglepő végeredmény született: a piactárs gépnek magasabb önsúllyal és a kerékgagnál kialakított direktmehajtási móddal több energiára van szüksége, a megtett útvonalon összesen 77,7 liter gázolajat fogyasztott, 12,6 literrel többet, mint a JAGUAR.

Összefoglalva:

- 82,3 km megtett út
- 3,01 tonnával kevesebb önsúllyal rendelkező JAGUAR
- 5,01 l/h kevesebb fogyasztás a JAGUAR esetében
- 19%-kal kevesebb fogyasztás közúton a piactárs géppel összehasonlítva

A JAGUAR közúti közlekedésnél 19 százalékkal kevesebb üzemanyagot fogyasztott. Talán azt gondoljuk, hogy az 5,01 l/h kevés, de évi 150 üzemóra esetén 6 évre számolva, 403 Ft/liter üzemanyagár mellett már 1 817 127 Ft megtakarításról beszélhetünk. Ez pedig már egy olyan összeg, amelyről érdemes beszélnünk.

Prof. Dr. Ludwig Volk, a kísérlet vezetője elmondta, hogy ez a 19 százalékos megtakarítás ugyanúgy érvényes a szalastakarmány és a kukorica betakarításakor is. A JAGUAR eredménye így még meggyőzőbb. A CLAAS JAGUAR-ral akár 3 577 710 Ft is megtakarítható. Ez készpénz a JAGUAR tulajdonosának. 3,5 millió forinttal több hasznon pedig már érdemes elgondolkozni. ■



MÉRT ÉRTÉKEK ÉS AZ EREDMÉNY

	Fogyasztás	Hajtás részaránya a mérésnél	Mért üzemóra (óra)	Gázolaj ára**	JAGUAR előnye	Üzemeltetés időtartama	Megtakarítás a JAGUAR-nál (6 évre)**
Közút	25,9 l/h	100%	150 h	403 Ft	19%	6 év	1 817 127 Ft
Szalastakarmány	50 l/h	16%	150 h	403 Ft	19%	6 év	551 304 Ft
Kukorica	90 l/h	12%	260 h	403 Ft	19%	6 év	1 240 434 Ft
Összes megtakarítás:							3 577 865 Ft

*Közúti mérés: FH Südwestfalen. Szalastakarmány és kukorica: a CLAAS műszaki fejlesztési osztálya által mérve. Kerekítési különbség előfordulhat. Számolási példa közút: 25,9 l/h * 100% * 150 h/év * 1,3 euró/l * 19% * 6 év * 310 Ft/euró = 1 817 127 Ft

**310 Ft/euró árfolyamon számolva

Szembetűnő az eltérés a közúton mért üzemanyag-felhasználásnál.



ÜZEMANYAG- MEGTAKARÍTÁS JAGUAR SILÓZÓVAL:

FORDÍTOTTA ÉS ÁTDOLGOZTA: Mihalovics Tamás,
termékmenedzser, CLAAS Gépüzletág igazgatóhelyettes
FORRÁS: TRENDS

GAZDASÁGI DÖNTÉS VAGY MARKETINGFOGÁS?

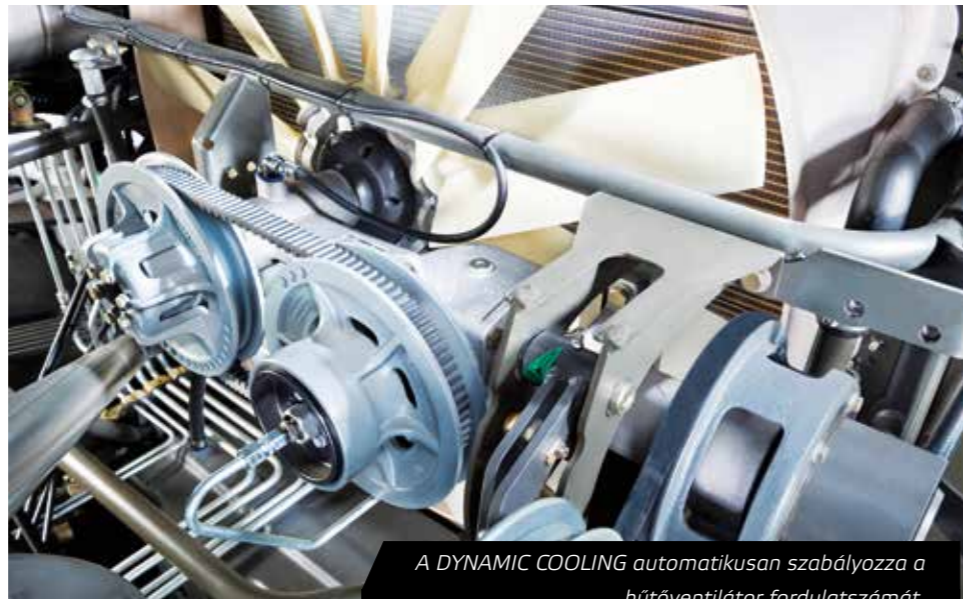
Amikor egy gépvásárlás mellett döntünk, elsődleges szempont a gép teljesítményéből és élettartamából származó gazdasági haszon csakúgy, mint a forgalmazó szervizszolgáltatása és az általa biztosított alkatrészellátás. Más, nem kevésbé fontos tényező, mint például az üzemanyag-megtakarítás kérdése néha a háttérbe szorul. A soesti főiskola mérései azonban megmutatták, hogy igenis érdemes figyelmet szentelnünk az üzemanyag-fogyasztás kérdésének is. Ebben a cikkben további üzemanyag-takarékos műszaki megoldásokat mutatunk be a CLAAS JAGUAR-ról.

1. Kidobóventilátor hátfaltól való távolsága

Az energiafelhasználás és a kopás is csökkenthető, ha a kidobóventilátor hátfaltól való távolságát optimálisan állítjuk be. Ezt igazol-



A kidobóventilátor hátfaltól való távolságának optimális beállításával jelentősen csökkenthető az energiafelhasználás.



A DYNAMIC COOLING automatikusan szabályozza a hűtőventilátor fordulatszámát.

ták a CLAAS belső mérési eredményei is. Akár 15 kW-tal csökkenthető az erőszükséglet, ha kezdőfogáskor a távolságot szűkre, azaz 3 mm-re, míg a szállító jármű normál párhuzamos töltésekor pedig szélesre, azaz 10 mm-re állítja a gépkezelő. A kidobóventilátor és a hátfal távolságának a beállításánál a következő alapszabály érvényes: Olyan szűkre, amennyire szükséges és olyan szélesre amennyire lehetséges.

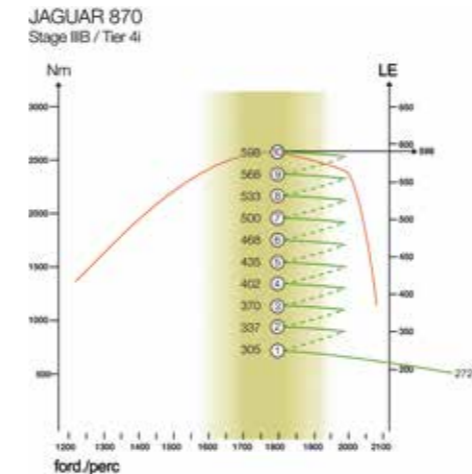
2. DYNAMIC COOLING

Az új JAGUAR 900-as szériához (497-es típus) opcionálisan rendelhető a DYNAMIC COOLING hűtőrendszer, amely egy variátor-hajtómű segítségével, a hűtővíz, a hidrau-

likaolaj és a töltőlevegő hőmérsékletének függvényében automatikusan szabályozza a hűtőventilátor fordulatszámát. Ez a hűtő erőszükségletét 5-30 kW-ra csökkenti a ma ismert állandó 25 kW-ról. Másképp fogalmazva: akkor használ csak fel energiát, ha szükséges. A DYNAMIC COOLING-gal vonuláskor, alacsony külső hőmérsékletnél vagy részleges terhelésnél gyorsan megspórolhatunk akár 20 kW-ot is!

3. DYNAMIC POWER

Az intelligens motorvezérlés, a DYNAMIC POWER segítségével az adott betakarítási körülmény teljesítményszükségletének megfelelően, automatikusan növeli vagy csök-

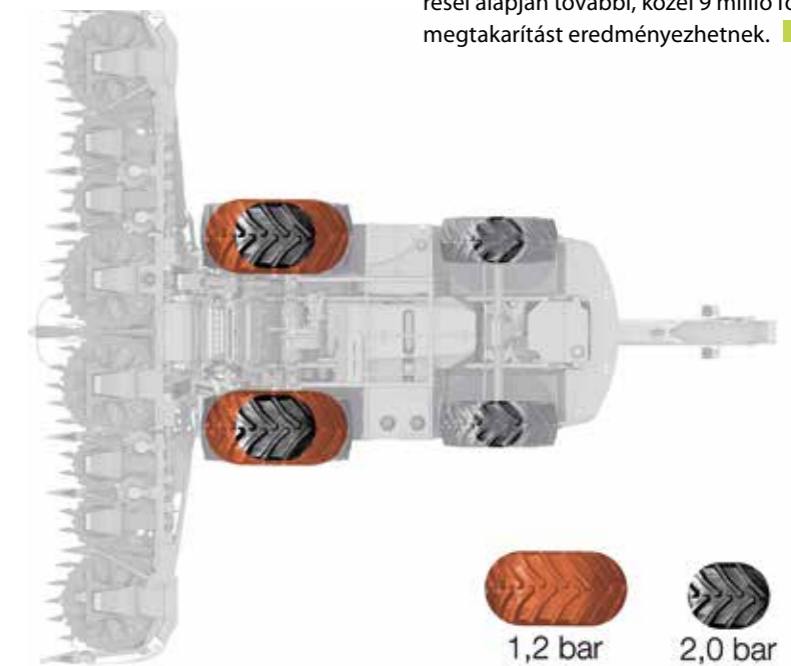


A DYNAMIC POWER segítségével az adott betakarítási körülmény teljesítményszükségletének megfelelően automatikusan növeli vagy csökkenti a teljesítményt.

kenti a teljesítményt. Pontos részleges leterhelés esetén, mint pl. szálstakarmány silózásakor akár 10,6 százalékkal csökkenthető az üzemanyag-fogyasztás. A rendszerrel a gép mindig a leggazdaságosabb fordulatszámon üzemel. A gyakorlati tapasztalatok igazolják, hogy a nagyobb motorral szerelt JAGUAR silózók (>600 LE) fogyasztási értékei szálstakarmány betakarításakor a 450 lóerős silózókéval hasonlíthatók össze. A DYNAMIC POWER már az új JAGUAR 870 és 860 típusoknál is elérhető.

4. Keréknyomás-szabályozó rendszer

Ma már köztudott, hogy nem szabad alábecsülni a keréknyomás-szabályozó rendszer jelentőségét: silózásakor a 1-1,2 bar nyomással növelhető a felfekvési felület, és minimalizálható a talajnyomás. Vonuláskor pedig a 2,4 baros nyomás csökkenti az abroncsok kopá-



sát, biztosítja a stabil közlekedést és persze nem utolsó sorban üzemanyagot is megtakaríthatunk vele. Tapasztalatok alapján a CLAAS silózókat választók 75 százaléka kéri JAGUAR 900-asához a keréknyomás-szabályzó rendszert. A soesti Südwestfalen Főiskola mérései bebizonyították, hogy ennek köszönhetően szántóföldön 5 százalékkal csökkenthető az üzemanyag-fogyasztás.

5. ORBIS kukoricaadapter

A különböző kukoricaadapterek gyakorlati összehasonlításakor kiderült, hogy a CLAAS ORBIS sorfüggetlen kukoricaadapternek 11 kW-tal kevesebb hajtásteljesítményre van szüksége, mint a versenytársak adaptereinek. Emellett az ORBIS adapterek egy új, háromfokozatú hajtóművel szerelt változatban is rendelhetők, így a különféle betakarítási körülményekhez a lehető legjobban igazíthatók.



Összefoglalás

„Ami 19 százalékkal kevesebb, az bizony TÖBB” című cikkben már láthattuk, hogy 6 éves üzemeltetést figyelembe véve több mint 3,5 millió Ft takarítható meg egy CLAAS silózó választása esetén. A most bemutatott műszaki megoldások a soesti főiskola mérései alapján további, közel 9 millió forintos megtakarítást eredményezhetnek. ■

	Fogyasztás	Megtakarítás	Mért üzemóra	Gázolaj ára*	Üzemeltetés időtartama	Megtakarítás a JAGUAR-nál (6 évre)*
Hézagállítás kidobóventilátornál	0,220 l/kW/h	7,5 kW	300 h	403 Ft	6 év	1 196 910 Ft
DYNAMIC COOLING	0,220 l/kW/h	10 kW	550 h	403 Ft	6 év	2 925 780 Ft
DYNAMIC POWER	53 l/h**	10,60%	150 h	403 Ft	6 év	2 037 630 Ft
Keréknyomás szabályozó rendszer	32 l/h	5%	350 h	403 Ft	6 év	1 354 080 Ft
ORBIS kukorica-adapter	0,220 l/kW/h	11 kW	250 h	403 Ft	6 év	1 462 890 Ft
Összes megtakarítás: 8 977 290 Ft***						

*310 Ft/euró árfolyamon számolva

**094 l/t x 50 t/h

*** Az opciók felszereltségek költségei nem lettek figyelembe véve.

HOSSZÚ SZÁLÚ VAGY APRÍTOTT SZALMÁT BÁLÁZZUNK?

FORDÍTOTTA ÉS ÁTDOLGOZTA: Mihalovics Tamás, termékmenedzser, CLAAS Gépüzletág igazgatóhelyettes

A szalmát a legkülönbébb felhasználási okból felaprítjuk, bálázzuk és értékesítjük. A triesdorfi mezőgazdasági szakiskola a CLAAS-szal és a Walterscheiddal együttműködve összehasonlítást végzett különféle eljárások között, különböző késszámkombinációkkal, illetve előtét szecskázóval és anélkül.

A bálázást egy CLAAS QUADRANT 3200 FC-vel végezték, amely előtét szecskázóval és FINE CUT aprító szerkezettel volt felszerelve. A Krassort cég SPECIAL CUT előtét szecskázója 90, spirálban elrendezett késsel és 45 késenként két ellenkésel szerelt, amelyek 12 fokozatban állíthatók. A kísérlet során az ellenkéseket teljesen befordították, hogy a lehető legapróbb aprítást érjék el.

A FINE CUT aprító szerkezet 51 késsel dolgozik. A kések csoportos kapcsolásával (51-26-13-12) lehetséges volt, hogy különböző számú késsel előtét szecskázóval és anélkül is vizsgálják a bálázót. Erőgépként egy 320 LE-s traktor szolgált. A tapasztalt mezőgazdasági bérvállalkozó, Klaus Rupp azt javasolta, hogy a szecskázó, illetve aprító használata a teljesítményhatárig történjen. Összesen 6 kategóriában* végeztek mérést különféle aprítási fokkal, amelyből öt esetében őszi búzaszalmát használtak. A mindenkori teljesítményszükséglet meghatározásához a Walterscheid cég mérési pontokat helyezte el az aprítórotornál, illetve az előtét szecskázónál.

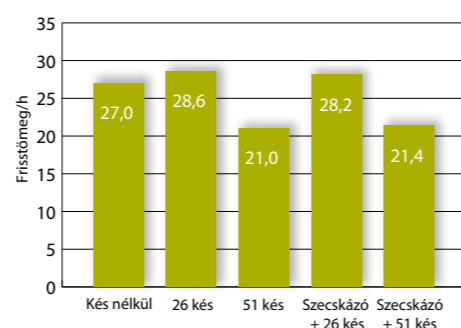


* Kizárólag az előtét szecskázó használatakor nyári vetésű búza rendre rakott szalmájával dolgoztak. Ez az eredmény így nem összehasonlítható a többi kategóriával, ezért itt nincs figyelembe véve (a szerk.).

Teljesítmény

Egy mezőgazdasági bérvállalkozónál lényeges kérdés a költségek szempontjából a tonnára vetített áteresztőképesség, illetve a bálák száma óránként. Magas kihasználtság mellett bálázáskor ez a teljesítmény nagyban befolyásolja a gép szezon teljesítményét. Az értékek meghatározásakor mérték a szántóföldön eltöltött időt, amelyet korrigáltak a fordulókkal eltöltött idővel. A végeredmény: nettó áteresztőképesség tonna/óránként. A kés nélküli és a 26 késes kategória között nincs szignifikáns különbség az áteresztőképességben. Amint az aprítóegység teljes mértékben

1. ábra: Áteresztőképesség (fordulók nélkül)



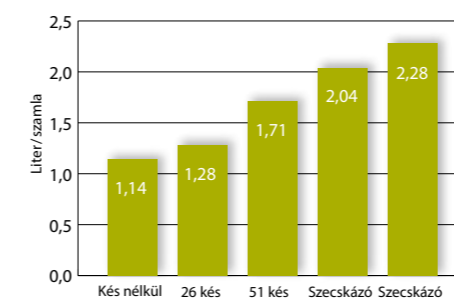
működésbe lép, jelentősen csökken a teljesítmény, így egyértelmű, hogy ebből a szempontból a rotor egy meghatározó részegysége a bálázónak. A próbák során kiderült, hogy függetlenül az aprítóegység késszámától, az előtét szecskázónak szinte nincs befolyása a teljesítményre. (1. ábra)

Teljesítményszükséglet

Ahogy várható volt, a legnagyobb teljesítményszükséglet összességében az előtét szecskázó és 51 kés együttes használata esetén a legmagasabb. Az is megállapítást nyert, hogy a kések számának növelésével a rotor erőszüksége növekszik. Előtét szecskázó használatakor az ahhoz szükséges erőszükséglet relatíve állandó volt. Az előtét szecskázó aprító hatása miatt az azt követő rotor kevesebb teljesítményt igényelt. A rotor előtét szecskázó használatával történt tehermentesítésével közel ugyanaz a tonnánkénti átlagteljesítmény volt elérhető óránként 26, illetve 51 kés (lásd 1. ábra) esetén, azonban a teljesítményszükséglet emelkedett. Például az 51 késsel szerelt bálázó üzemeltetéséhez mintegy 185 kW motorteljesítményre volt szükség. A teljesítménycsúcsokat vagy a további teljesítményszükségleteket (pl. hegymenet) nem vették figyelembe. Így világos, ehhez a munkához 200 kW feletti motorteljesítmény szükséges (2. ábra).

Üzemanyag-fogyasztás tonnánként

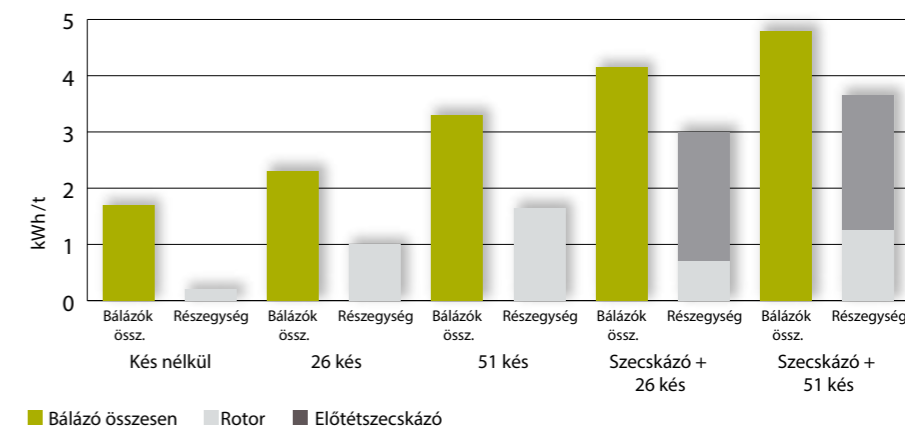
3. ábra: Üzemanyag-fogyasztás (fordulók nélkül)



Ahhoz, hogy az üzemanyag-szükséglet értékelhető legyen, az áteresztőképességhez kell visszatérni. A tonnánkénti üzemanyag-szükséglet közvetlen hatással van a szalmabálák önköltségére. A minimális és a maximális felszereltség változatok között a tonnánkénti üzemanyag-szükséglet megduplázódik (3. ábra).

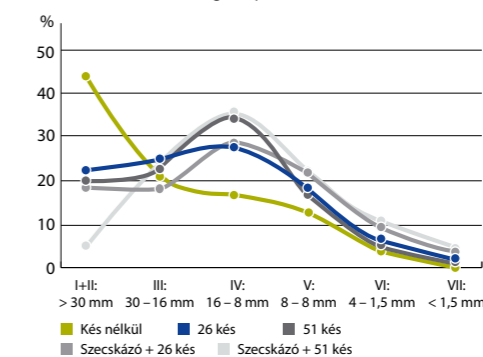


2. ábra: Teljesítményszükséglet (fordulók nélkül)



Különbségek a vágási hosszokban

4. ábra: Hosszúsági csoportok



Ebben a témában a rosta-teszt eredményei állnak rendelkezésre. A learatott szalmát egy speciális rosta segítségével 6 különböző hosszúsági csoportba válogatták szét (I+II csoport: 30 mm-nél hosszabb, VII. csoport: 1,5 mm-nél rövidebb). Ezzel a különböző bálázó kialakításoknál megállapítható volt az egyes szalmahosszak részaránya. A különböző módon készített bálák leginkább a hosszabb és közepesen hosszú szalmahossz-frakcióban, csoportban különböznek (I-IV csoport). Érdekes, hogy az aprítás nélküli bálából kikerült szalma is nagy arányban tartalmaz közepes és rövid részeket. A kizárólag szecskázott szalma – ellentétben az elterjedt véleményekkel – meglepő módon hosszú részeket is tartalmaz, a diagramon ívelődő görbe hasonló a nem aprított szalmához. A szecskázott szalma pontos megfigyelésekor látható, hogy a szecskázó nagyrészt hosszanti irányban vágja fel a szalmaszálat, és szinte nincs aprító hatása. Amint azonban a bálázó aprítókései is szerepet kapnak, csök-

ken a hosszú szalmarészek aránya a közepes szalmarészek javára. (4. ábra).

Eredmények

A kutatás első részének eredményei azt mutatják, hogy az apróra vágott vagy szecskázott szalma sokkal nagyobb energiát igényel. Ezt a fenti mérési eredmények is igazolják, magasabb az üzemanyag-fogyasztás és nagyobb mértékű az alkalmazott gép kopása. Ezen kívül nagyobb összegű befektetést igényel az aprítóegység (kb. 1 550 000 Ft**) csakúgy, mint az előtét szecskázó (kb. 9 300 000 Ft**). Az áteresztőképesség is változik aprítórotornal és/vagy előtét szecskázóval szerelt bálázó esetén, továbbá a gép kialakítása hatással van a szezon teljesítményre is. Azonban azt, hogy ez a többletenergia és többletárfordítás mégis hasznos lehet egy gazdálkodó számára, a triesdorfi csapat kutatásának második részében akarja megállapítani, ahol a különböző módon készült almok alkalmasságát, felszívőképességét és a felhasználásukból képződő biogáz nagyságát fogja megvizsgálni.

A teljes, eredeti szöveg a Bayerischer Landwirtschaftlicher Wochenblatt (Bajor Mezőgazdasági Hetilap), 2012/47 számában jelent meg.

**310 Ft/euró árfolyamon számolva.



KOMBÁJNOK ARATÁS KÖZBENI KARBANTARTÁSI JAVASLATAI

SZÖVEG: Rittgasser Péter, szervizmérnök, Szervizüzletág igazgatóhelyettes

Már minden gazda elvégezte gépei felkészítését az aratásra. Sajnos azonban rossz hírem van azok számára, akik úgy gondolják, ezzel mindent megtettek annak érdekében, hogy gépük zökkenőmentesen dolgozza végig a szezont.

Tudom, hogy ez olyan időszak, amikor szinte alig pihennek a gépek és a pilóták, hiszen munkakezdésnél szinte még sötét van, befejezéskor pedig szinte biztos, hogy már sötét van. Azzal is tisztában vagyok, hogy

ilyenkor az ember napról-napra fáradtabb, és egyre nehezebb a rutinfeladatokra időt szakítani. Mégis azt javaslom minden a gépére, a munkájára valamit is adó gépkezelőnek, hogy a továbbiakban leírt napi karbantartási

pontokat ne mulassza el. A géptulajdonosok pedig gondolják át, mennyit takaríthatnak meg azzal, ha a gépük nem hibásodik meg csak azért, mert biztosítottak időt arra a kollégáknak, hogy megfelelően gondozzák a gépeket.

Érdemes a nyári melegben a napi karbantartást munka előtt elvégezni, reggelente az üzemanyag feltöltése alatt, mivel tudjuk, hogy ez több időt vesz igénybe, hiszen például egy LEXION tartályába kb. 850 l gázolaj szükséges.



És itt az ígért lista azokról a teendőkről, amiket feltétlenül szükséges elvégezni.

1. Motorolajszint

Egy praktikus tanács, amivel megkönnyíthető és egyben meggyorsítható az ellenőrzés. Törekedjünk arra, hogy munka végeztével mindig azonos, ha lehet vízszintes helyen állítsuk le a gépünket, mert így kaphatunk pontos képet az olajszintről.

2. Hidraulikatartály-szint

Elegendő a kémlelőablakra pillantani. Ha ezzel nem rendelkezünk, akkor a nívópálca segítségével ellenőrizhetjük. Itt is törekedjünk a munkahengerek azonos pozíciójára (ferdefelhordó leengedett állapotban).

3. A gép oldalsó burkolóelemeit felnyitni.

A könnyen eltávolítható burkolatokat kihúzhatjuk, félrehajthatjuk vagy leszerelhetjük. Ez maximum 10 percet vesz igénybe.

4. Lefújatni levegővel a gépet

A tüzesetek túlnyomó része az elsősorban olajos magvak betakarításakor gépre rakódó olajos por miatt keletkezik, ezért kiemelt figyelmet fordítsunk a kipufogó és a kipufogódob környékének tisztítására.

5. Zsírozás

A zsírozópontokat a gyártó által előírt anyaggal, a karbantartó táblázat szerint meg kell kenni. Ehhez nem kell a papíralapú könyvet elővenni, elegendő a burkolaton lévő matrikák útmutatásait (hová, mennyi üzemóránként) követni. Miután lezsíroztunk minden

pontot, a fülkében a CEBIS jelzőrendszer erre vonatkozó számlálóját lenullázzuk.

Nyáron reggel, de ősszel a hideg miatt vagy este leállás után, még üzemmeleg állapotban érdemes elvégezni.

6. Ékszíj állapota

Elsősorban a vulkanizálás épségének vizsgálata, esetleges repedések átnézése, valamint a szíj feszességének ellenőrzése és szükség szerinti beállítása ajánlott.

7. Szilentblokkok átvizsgálása, főként a rostaszegélyeknél, és az előkészítő asztalnál.

8. Légszűrők tisztítása.

Igaz, hogy a fülkében lévő szűrőeltömődést a monitor vagy a lámpa jelzi a pilótának, amikor a szűrő már nem végzi el a feladatát, de az a tapasztalatunk, hogy ilyenkor már a motor kartergáz-szellőzőjének működése sem megfelelő, ezáltal megnő az olajfogyasztás.

A kompresszor, amivel a gépet fújunk, ugyanazzal az eszközzel nem alkalmas a szűrő tisztítására, hiszen ahhoz a munkához 8-10 bar szükséges, és általában a hatékonyabb tisztítás érdekében a cső végét ellapítva használják a kollégák. Ez akkora erővel hat a szűrő anyagára, hogy átszakítja azt.

A szűrő tisztítását normál pisztollyal 3-4 bar nyomáson végezzük.

9. Fülke rend kabinszűrő karbantartása.

10. Kőgyűjtő vályú takarítása a cséplőrendszer védelme érdekében.

Minden reggel végezzük el, mert ha ezt elhanyagoljuk, idegen anyagok, kövek vagy tégladarabok

kerülhetnek a rendszerbe, ahol komoly károkat okozhatnak.

Például:

- Kő okozta sérülések a gépen.
- A szennyeződés bejut a vágóasztalhoz és néhány bedobóujj eltörik.
- Beveszi a ferde felhordó és felkerül a cséplőrendszerbe.
- A verőléc elgörbül.
- A szalmarázó láda tarajai (ládás gép esetében) sérülnek.
- A szecskázókékek eltörnek.
- **A rotoros gépeknél a rotorba szorul – ez a gép biztosan kiesik a munkából!**

+1

Végezetül még egy fontos dologra szeretném felhívni a figyelmüket. Mindannyian emlékszünk a tavalyi extrém forró nyári napokra. Akkor többen jelezték a hűtőrendszer teljesítmény határát. Az esetek 90 százalékában csak egy tisztításra volt szükség. A hűtőrendszert is illik hetente egyszer ellenőrizni és levegővel kifújatni. Erre célszerű a hét egy bizonyos napját kijelölni és akkor biztosan nem marad el.

Azzal is tisztában kell lenni, hogy a napi karbantartás nem váltja ki a gyártó által előírt kötelező szervizeket, amiknek dokumentációval (munkalapon) igazolt elvégzése feltétele a garanciának. Arról, hogy mikor és pontosan mit kell elvégezteni, két helyről is tájékozódhatnak: 1. a kezelési útmutatóból, 2. a CEBIS rendszer mindent jelez.

Higgyék el, megéri időt szánni a leírtakra, a gép meghálálja és az Önök pénztárcája is megköszöni a guruló forintokat. ■



ÉLES KÉSEK NÉLKÜL NE INDULJUNK BÁLÁZNI!

A bálázók kései rendkívül nagy igénybevételnek vannak kitéve, ezért csakúgy mint a termőföld, gondoskodást igényelnek. A késeket egyedi formájuk miatt elég körülményes élezni, szabad kézzel szinte lehetetlen. A minőségi munkavégzés érdekében, a bálázók késeinek hatékony karbantartására fejlesztette ki a CLAAS az AQUA NON STOP névre hallgató profi köszörűjét.

SZÖVEG: Major Vilmos, szervizmérnök, CLAAS szalastakarmány-betakarítás

A bálázók késeinek éle ívelt és döntött, így ezek élezéséhez egy speciális eszköz kell. A CLAAS az AQUA NON STOP-pal a piacon egyedülálló megoldást kínál szinte minden bálázó késeihez. A berendezés a következő elven működik: a köszörűkő forgácsolási síkja és a kések élének felülete között meghatározott szög van, a késeket élüknek megfelelően rádiuszba állítjuk, majd rögzítjük. Ennek köszönhető az, hogy a rádiuszt és

az élt is megfelelően tudjuk köszörűlni. Ez azért fontos, mert az élnek az egyik oldala hullámos, a másik pedig egyenes. Csak ezt az egyenes részt szabad élezni. Az AQUA NON STOP kádjában a kések egy speciális hűtőközegben úsznak. Ez hűti a fémet, illetve eltávolítja a forgácsolás során keletkező szennyeződések.

Az élezési folyamat időigényes, ugyanis késtípusonként kell az eszközt beállítani. Egyszerre maximum öt darabot, de akad olyan késtípus is, amelyből csak kettőt tudunk egyszerre köszörűlni. Ha egy bálázóban mondjuk 14 olyan kés van, amelyből egyszerre kettőt tudunk behelyezni az AQUA NON STOP-ba, akkor a folyamatot hétszer kell megismételni, figyelembe véve

a kések kopását, amelynek megfelelően állítjuk be a fogásnagyságot. Leggyakrabban több fogásból kell kimunkálni az élt, így a folyamat még tovább tart. Az AQUA NON STOP-ot mindig az adott késtípusnak megfelelően szereljük át különböző sablonokkal, hogy a megfelelő rádiuszt elérjük. Azt is szem előtt kell tartanunk, hogy az AQUA NON STOP egy bizonyos sebességgel dolgozik, amelyen nem lehet gyorsítani. Egy adag kés élezése hosszú ideig tart.

Az AQUA NON STOP köszörűvel történő élezés után a kések minősége megegyezik az eredeti, gyári késekével, így az élezés gazdaságosabb a gazdák számára, mintha újat vennének. Vegyük azonban figyelembe, hogy egy idő után már nem lehet bálázónk késeit élezni, mivel elfogy az élezhető felület. Nagyobb igénybevétel esetén érdemes akár évente is megéleztetni bálázónk késeit, mivel a tompa kések nagyobb erőszükségletet támasztanak az erőgép felé, így annak üzemanyag-fogyasztása is nagyobb lesz. Emellett pedig a bálázandó terményt sem tudja megfelelően aprítani.

Az AXIÁL Kft.-nél már két CLAAS AQUA NON STOP dolgozik, amelyek egész évben, folyamatosan üzemelnek. Érdemes előre gondolkodni, és a téli hónapokra, a gépek átvizsgálásának időszakára ütemezni a bálázó késeinek élezését, mert szezon előtt bizony csak hosszabb átfutással tudjuk az igényeket teljesíteni. ■



CLAAS VARIANT. Bálaátmérő kívánság szerint.

A CLAAS VARIANT változtatható kamrás, gumihevederes bálázó, amellyel az Önnek legmegfelelőbb méretben kerül bálázásra a termény. Száraz terménynél a bálaátmérő fokozatmentesen növelhető, így a nagyobb bálák gyorsabban elkészíthetők, legyen szó akár nehéz szalmabáláról, aprított szenázsbáláról vagy akár lágymaggal készült szénabáláról.



Nincs más választás. Az új JAGUAR.

Létezik-e jobb választás a legjobb eredményhez? A legmagasabb hatékonysághoz minimális fogyasztás mellett? Az elvárások nőnek. Az igényei fontosak számunkra. Az elégedettsége hajtóerőként szolgál, hogy mindig új megoldásokat találjunk. Több erő, nagyobb termelékenység, nagyobb változatosság, több kényelem, magasabb eredmény: mindez megtestesül az új 800-as és 900-as sorozat silózóiban, amelyek egy egészen új osztályt teremtenek. Tökéletesség választások nélkül.

CLAAS