



Körbálázók

ROLLANT



A CLAAS világa

A kemény munkának megvan a gyümölcse. De hogy elvégezzük a munkát, nap mint nap kinn kell lenni a földeken, végig a hosszú rendeken, befordulva a kanyarokba, lejtőkön dolgozva – közben kell, hogy legyen, akire támaszkodhatunk. Kell, hogy legyen egy megbízható partner.

Megragadni a feladatot és kitartóan végigvinni: ezt teszi jó gazda, és ez az, ami minket is hajt. Hiszen az Ön CLAAS ROLLANT gépe nemcsak egy körbálázó, hanem annál jóval több: a végtelenségig megbízható csapatjátékos. Egyszerűen kezelhető, nagy teljesítményű, de mindenek előtt nagyon megbízható. Hiszen együtt sokkal jobban megy a munka.



CLAAS ROLLANT	2
Történet	4
Áttekintés	6
Rendfelszedő	8
Továbbító rendszer	10
ROTO CUT Heavy Duty	12
Bálakamra	14
Zsineg vagy háló	16
Heavy Duty hajtás	18
Műszaki áttekintés	20
UNIWRAP	22
A kezelés	24
Karbantartás	26
CLAAS Szerviz és Alkatrészek	30
Műszaki adatok	32



A ROLLANT fix kamrás bálázót 1976-ban hozták létre.

A ROLLANT-ot, mint az első körbálázót, 1976-ban mutatta be a CLAAS. A metzi gyár azóta 100.000 ROLLANT bálázót gyártott le.

A ROLLANT ismert, tesztelt és kipróbált az egész világon. Legyen szó szalmáról, szénáról, szilázsról, kukoricáról vagy gyapotról: a ROLLANT bálázók, amikre a vevőinknek szüksége van.

De a fejlesztés soha nem áll le, még 44 évnyi tapasztalat után sem. Ebben a kiadványban megtudhatja, hogy mérnökeink hogyan emelték még tovább a ROLLANT minőségét és megbízhatóságát.

A ROLLANT sikertörténet

- 1976: Az első a bálakamrában acél görgőket tartalmazó bálázó piaci indulása
- 1983: A ROLLATEX hálós kötöző rendszer bemutatása
- 1991: ROTO CUT vágó rendszer
- 1998: MAXIMUM PRESSURE SYSTEM belógó 3 görgős szegmenssel
- 2001: Bálázás és kötözés egyetlen lépésben - a UNIWRAP
- 2010: A ROLLANT 400 széria az akár 51 tonnányi teljesítményért
- 2020: A 100.000-diel ROLLANT is kifut az összeállító szalagról

Hatékony kombináció: a UNIWRAP több mint 20 éve



A ROTO CUT 30 éve

Az első ROTO CUT szecskázót 1991-ben integrálták. Csak a CLAAS-tól: A négycsillagos rotor percnként több vágást tesz lehetővé, és ezáltal javítja a vágás minőségét. A ROTO CUT szecskázós rotor már az első ROLLANT 255 UNIWRAP modellben elérhető volt.

Maximum 25 kérésig...
...a ROLLANT szecskázóban találhatóak, modelltől függően, a magas minőségű vágás elérése érdekében.

20 éves tapasztalat az igények kiszolgálásában

- Nagyméretű gumibroncsok, amivel egytengelyes és optimális talajterhelés
- A kések száma 14-ről 25-re emelkedett
- 7056-tól 13 800-ig: több vágás percnként a magasabb minőségű takarmány érdekében
- A kések és a szecskázó folyamatosan működtethetőek a vezető fülkéből
- A hengerek kétszer olyan vastag anyagból készülnek, mint az első ROLLANT UNIWRAP modelleknél
- Bála átrakási és kötözési ciklus 50-ről 35 másodpercre csökkent
- Csomagolás idő bálánkénti 6 réteggel 35-ről 23 másodpercre csökkent
- Hálós kötözéssel és fóliás csomagolással is

Széles termékskála, amely megfelel bármely követelménynek.

ROLLANT 1,50 m - a belépő szint



Egyedi bálázók

ROLLANT 620

- ROTO FEED vagy ROTO CUT
- 7 kés
- Kényszerített bevitel a rotornak köszönhetően
- Hálós vagy zsineg kötözés
- Egészen 150 bar nyomásig
- Rendfeszítő terményleszorítóval

ROLLANT 1,25 - 1,35 m - a gép ami mindenre is képes



ROLLANT 520

- Rotor, ROTO FEED vagy ROTO CUT
- 14 kés
- Hidraulikus ROTO REVERSE
- Hálós vagy zsineg kötözés
- Egészen 150 bar nyomásig
- Rendfeszítő lemezzel vagy görgős terményleszorítóval
- Opciók felszereltség: MPS II

ROLLANT 540

- ROTO CUT Heavy Duty
- 15 kés
- Automatikus PRO fenéklemez
- Fóliás, hálós vagy zsineges kötözés
- Egészen 180 bar nyomásig
- Automatikus kamraajtó nyitás-csukás (COMFORT)
- Rendfeszítő görgős terményleszorítóval
- Opciók felszereltség: MPS II

UNIWRAP 1,25 - 1,36 m - minden a csomagolásért



Bálázó/csomagoló kombináció



UNIWRAP ROLLANT 455

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 kés
- Hidraulikusan süllyeszthető rotorfenéklemez a PRO modelleknél.
- Hálós és/vagy fóliás kötözés
- Egészen 180 bar nyomásig
- Automatikus kamraajtó nyitás-csukás (COMFORT)
- Rendfeszítő görgős terményleszorítóval
- MPS PLUS
- Nagy teljesítményű csomagoló

UNIWRAP ROLLANT 454

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 kés
- Hidraulikusan süllyeszthető rotorfenéklemez a PRO modelleknél.
- Hálós és/vagy fóliás kötözés
- Egészen 180 bar nyomásig
- Automatikus kamraajtó nyitás-csukás (COMFORT)
- Rendfeszítő görgős terményleszorítóval
- Nagy teljesítményű csomagoló



ROLLANT 454 / 455

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 kés
- Hidraulikusan süllyeszthető rotorfenéklemez a PRO modelleknél.
- Hálós kötözés
- Egészen 180 bar nyomásig
- Komfort hidraulika
- Rendfeszítő görgős terményleszorítóval
- MPS PLUS alapfelszereltség ROLLANT 455-ben



Áttekintés

- 2,10 m munkaszélességével a rendfelszedő könnyedén felszedi a szélesebb rendeket is
- A terményáram egyenletes marad kanyarodás és nagy sebesség mellett is
- A kivételes rendfelszedő dizájn és elhelyezkedés csökkenti a terményvesztést és a szennyeződést
- A görgős terményleszorítók és a terelőlemez még tovább növeli az áteresztő képességet



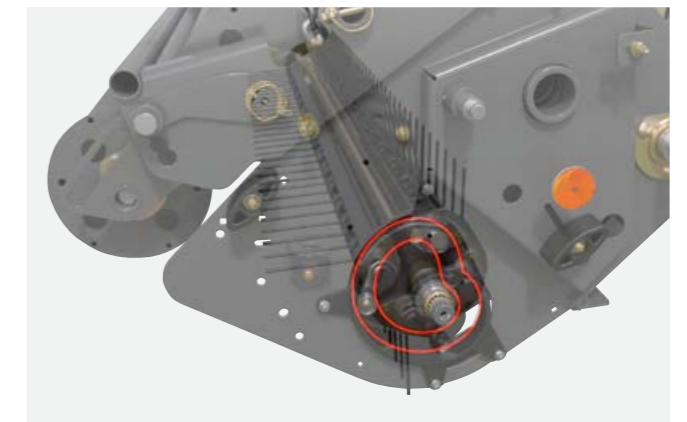
Szimpla- vagy duplagörgős terményleszorító – a nagyobb teljesítményért

Mik a gyári görgős terményleszorító előnyei? Nagyon egyszerű: lenyomja a terményt, gyorsítja a terményáramot és aktívan a rotorhoz is vezet. Ezen kívül a bálakamra egyenletes töltéséről – s ezzel a szép formájú bálák kialakításáról gondoskodik. A rövid távolság a rendfelszedő és a rotor között biztosítja a sima és gyors anyagáramot. A kétoldali behordó-csigák és a görgős rendleszorító könnyebbé teszi az életet, kiváltképpen az egyenetlen szilázs rendeknél.

2,10 m munkaszélesség - az egész munka teljesítéséhez

A ROLLANT 520 rendfelszedőjének munkaszélessége 2,10 méter, és még a legszélesebb rendeket is felszedi. A percnként 140 fordulattal egyenletes terményáramot tesz lehetővé úgy, hogy a takarmány nem szennyeződik. A rövid terelőlemez még a kisebb és nem egyenletes rendek esetén is biztosan vezeti a terményáramot a rotorhoz. A rendfelszedők rugós acélfogai rugalmasak, és még a legnehezebb körülmények között is bizonyítanak. Ráadásul szorosan egymás mellett helyezkednek el, és tiszta mezőt hagynak maguk után.

Egy további plusz: a terményáramot közvetlenül a vezetőfülkéből figyelheti, mivel a rendfelszedő egészen elől van. Ez megkönnyíti, hogy a sebességet a rendvastagsághoz igazítsa. Így Ön a terményáramot optimálisan tudja irányítani, és meg tudja akadályozni a bálázó túl etetését, (bemedvzését).



Vezérelpályás rendfelszedő az optimális anyagáramért

A vezérelpályás rendfelszedő alkalmazkodik minden talajkondícióhoz nagy munkasebességnél, kanyarodás közben is. Ez a technológia már bizonyított más CLAAS termékeknél is (JAGUAR, CARGOS, QUADRANT)

Nagy méretű oldalsó csigák– a szilárd bálaszélekért

A bálázás előkészítéséhez a nagy méretű, oldalsó csigák a terményáramot a rotorhoz továbbítják. Az eredmény: különösen szilárd bálaszélek a tökéletes bálastabilitásért. Az Ön előnye: ezek a bálák a durva kezelést, illetve a szállítást és tárolást is formavesztés nélkül vészelik át.

A töltő rendszer: tökéletes minden terménytípushoz



Kiváló takarmányminőség aprítás nélkül: raffer.

A ROLLANT 520 azokba a gazdaságokba a legmegfelelőbb, ahol a takarmányt biztosan nem akarják vágni, és a takarmányt óvó kezelésre nagy hangsúlyt helyeznek. A raffer folyamatosan húzza be a terményt a rendfeszedőtől, és aktívan továbbítja a bálázókamrába. Ez elengedhetetlen feltétele a nagy áteresztőképesség elérésének.



Maximális terményáram: ROTO FEED

A rotorcsillagok dinamikus spirálban helyezkednek el, ami az egységes terményfelvételt és hatékony teljesítményt garantálja. A rendszer kifejezetten alkalmas érzékeny terményekhez, mint például a lucerna. A spirális elrendezés megvédi a terményt és kiváló minőséget eredményez.



Magas minőségű tejért: ROTO CUT

Energjában gazdag, ízletes szenázs optimális tejsavas erjedéssel biztosítja a napi kimagasló tejtermelést a tehenészetekben. 3 dolog szükséges ehhez: aprított takarmánynövény, magas tömörítés és oxigén mentesség.

A vágás minőségének tekintetében a ROLLANT szilárd, nagy teherbírási szecskázó rotorját maximális teljesítményre tervezték. Duplán edzett bóracélból készül, spirális dupla csillagokkal. Az egyenkénti késvédelem megelőzi a kések sérülését, ezzel növelve élettartamukat és biztosítva a vágás állandó minőségét. A kések volfrám-karbid bevonattal is kaphatók. (HD)



ROTO CUT - rövid szecskahossz

A ROTO CUT rendszer percnként több mint 13.800 vágással dolgozik. Négyágú rotorcsillagok húzzák be eközben egyenletesen a terményt a kések között. A terményt a behúzás során középen, a vágókések mentén vezeti és darabolja fel egyenletesen. Egy speciális rotortisztító tartja tisztán munká közben a rotort. A rotorcsillagok tökéletes szöge hatékonyan gátolja meg a termény összetörését, amíg az keresztülhalad. Az egyégesen aprított szeletek javítják a szilázs minőségét és megkönnyíti a takarmány keverő-kiosztó kocsiban történő kezelését.

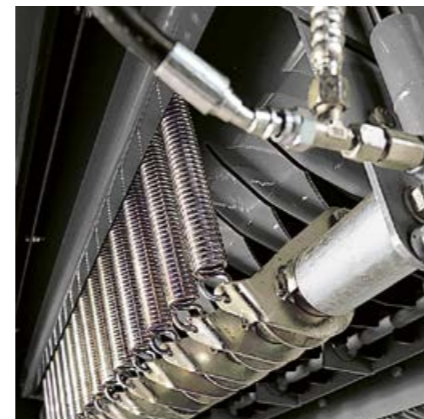


Megbízható működés

A fenéklemezben található 14, 15 vagy 25 kés egyesével van biztosítva. A rugós előfeszítésnek köszönhetően így ki tudnak térni az idegen testek elől. Azok a kések, amelyek nem találkoznak idegen testtel, továbbra is tisztán és megbízhatóan vágják a terményt a kifogástalan takarmányminőségért.

Szempillantás alatt kivehető kések

A késeket kényelmesen, felülről lehet nyitott bálakamra ajtójánál betenni és kivenni, vakkéssel pótolni.



Ha kell a kitartás: ROTO CUT Heavy Duty

Nehéz munka? Végezze el könnyedén! A Heavy Duty hajtási koncepcióval a ROLLANT különösen alkalmasak szilázssal való munkára a 8 milliméter vastagságú, négycsillagos fogoknak, a robusztusabb, egyedi késvédelemnek és a stabilabb pengetartónak köszönhetően. Ez azt jelenti, hogy a vágási minőség akár szilázs esetén is rendkívül magas.

Mi teszi a ROTO CUT HD-t ilyen hatékonná:

- ROTO CUT - 8 mm-es csillagfogak
- Megerősített egyedi késvédelem
- Megerősített Tsubaki-láncok (főhajtás és rotorhajtás)
- Standard vagy HD kések
- 44 mm-es vagy 70 mm-es vágáshosszúság



ROLLANT PRO

A bálázás kemény munka, elengedhetetlen a megfelelő ütemezés. A magas napi teljesítmény nagyon fontos, szükség van olyan rendszerekre, amelyek támogatást nyújtanak a vezetőnek. Például a hidraulikusan lesüllyeszthető fenéklemez, ami aktívan alkalmazkodik a terményáramhoz. Az automatikus, 30 mm-es süllyesztés lehetővé teszi (rugózik), hogy a szabálytalan rendeket is folyamatosan felszedje, illetve a vágási minőség is magas legyen.

A korai figyelmeztető rendszer segít elkerülni a „bemedvezést”

A fenéklemez mozgását a rendszer a terminálon fény- és hangjelzésekkel jeleníti meg. Ön tehát a dugulás veszélyét időben tudja észlelni, és megfelelően reagálhat a fülke kényelméből. A bálázót a teljes kapacitáson lehet működtetni, elkerülve a „medvezések” miatti leállást.

Nagy nyomás a különösen robusztus acélhengereknek köszönhetően



Nagy nyomás a különösen robusztus acélhengereknek köszönhetően

A minőségi takarmány érdekében a növényeket gyorsan nagy-sűrűségű bálákká kell tömöríteni. A ROLLANT-ban ez a nagyon robusztus és profilos acélhengerekkel történik, amelyek biztosítják az aktív takarmánybevitelt. Ennek eredményeként a termény szilárd, kerek bálákká préselődik, amelyek nedves körülmények között is kiválóan megtartják az alakjukat. Az összes csapágyat és hajtótengelyt ennek a bálázónak a nagy teljesítményéhez tervezték.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS).

Válasszon acélhengeres bálakamrát MPS-sel, ha nagy bálátömörítésre vágyik. Hiszen az MPS, ez a 3 előtömörítőhengerből álló egység a ROLLANT bálakamra ajtajánál egyenletes nyomásról gondoskodik. A bálaképzés kezdetekor a 3 MPS henger beleér a bálakamrába. Ezután az egyre nagyobb méretű bála felnyomja ezeket a végső pozíciójukba. Az előnyök: a bálák a legelső pillanattól kezdve forognak, és már 90 centiméteres átmérőnél tömörödnek. Így keletkeznek a tökéletesen tömörített, nagy szilárdságú bálák. Még nagy menetsebesség-nél is.



Hidraulikusan szabályozott tömörítőnyomás

A hidraulikus munkahengeren keresztüli reteszelés lehetővé teszi, hogy a csomagterajtó a bálaméret növekedésével az emelkedő nyomáshoz igazodjon. A bála ettől tud folyamatosan forogni és a bálázási műveletet nem lassítja vagy akadályozva tömöríteni.

Nyitás és csukás rekord idő alatt

A kettős működésű hidraulikahengerrel a bálakamra ajtót rekord idő alatt tudja nyitni és csukni a traktor üléséből.

Hálós, zsineges vagy fóliás kötözés - az ön döntése.



Fóliás csomagolás

A ROLLANT 455 UNIWRAP és a ROLLANT 454 UNIWRAP opcionálisan a kötőháló helyett fóliával is tud kötözni. Mivel a fólia előfeszítve kerül a bálára, különösen szorosan fedi be azt. Így kevesebb kötőanyagra van szükség, a bálákat jobban szigeteli, és a takarmány konzerválása optimális lesz. Az eredmény: kitűnő minőségű takarmány.



A kötözés mindig szem előtt van

Bármelyik típusú kötözést választja, mindig tiszta rálátása lesz a folyamatra. A ROLLANT 620 bálázónál a kötőrendszer vezetés közben is közvetlenül látható, és Ön folyamatosan tájékoztatást kap a folyamat műveleteiről.



Csúcsformában az új hálós kötözéssel

Akár hálós, akár zsineges a kötözés a ROLLANT 620-al mindkettő működik. Az új hálós kötőrendszer megbízhatóbban működik, mint valaha, időt takarít meg – a kötözés teljesen automatikus és néhány másodpercet vesz igénybe. A hálóvezetést újraterveztük és a háló féket továbbfejlesztettük. Mindez együttesen jó kötözést és jobb balaformát eredményez.



A másik megoldás: zsineges kötözés.

Választhat manuális és automatikus zsinégindítás közül. Az automatikus rendszer akkor kezdi a folyamatot, amikor a kívánt végső nyomást elérte, illetve a vezetőt hangjelzés és figyelmeztető lámpa tájékoztatja.



Még több: a COMFORT verzió

A ROLLANT COMFORT lehetővé teszi, hogy a traktor vezetőfülkéjében lévő ISOBUS vezérlőegységből ellenőrizze a csomagolások számát. Ennek eredményeként rugalmasan reagálhat ügyfelei igényeire. Az automatikus bálakamra nyitási és zárási funkció egyedülálló ebben a gépben.



A kötőháló cseréje kiemelkedően egyszerű.

Ha hálós vagy fóliás csomagolást használ, akkor szükségszerűen kezelnie kell a nehéz kötőanyag hengereket. Azonban a ROLLANT kényelmes hálócsúzdájával a kötőanyag hengerek cseréje kiemelkedően egyszerű.

Mi a betakarítás sikertényezője? A tökéletesen koordinált erőforrások.



Hogy mennyire erősített bálázóra van szüksége, az az ön döntése.

A bálázás legfontosabb sikertényezői a nagy tömörítés, a megbízható működés, a kiemelkedő vágási minőség és a felhasználóbarát gép. A kiterjedt CLAAS bálázókínálattal minden gazda vagy vállalkozó számára megfelelő géppel rendelkezik, a ROLLANT 520 belépő szintű modelltől a 455 UNIWRAP-ig bármilyen bálázási feladathoz.

Heavy Duty a CLAAS-tól: amikor a kötelességből kedvtelés lesz

A ROLLANT bálázók a Heavy Duty hajtáslánccal vannak felszerelve, ami azt jelenti, hogy a főhajtóművet, a hajtólánccokat és a szecskázót, beleértve a késeket és a rotortisztítót is, a legnehezebb körülményekhez és a legnagyobb terhelésekhez is tervezték.

A 400-as modellek nagyon nagy hajtó nyomattal rendelkeznek. Ez még nagyobb teljesítményt jelent, ami kritikus fontosságú az olyan nehéz termények esetében, mint a nedves vagy nedves szilázs. A Heavy Duty pontosan azt jelenti, amit mond: a rotor tömör 8 mm-es bóracélból készül, kétszeresen edzett. Négy csillagos az optimális takarmányfelvétel érdekében. Ennek ellenére a teljesítményigény viszonylag alacsony, köszönhetően a spirálisan elrendezett kettős csillagoknak. A masszív keret teljes körű védelmet nyújt. A hengerek még erősebbek, mint korábban, és nagy átmérőjű tengelyekkel szereltek. Nyolc hegesztett merevítőelem biztosítja a maximális terhelhetőséget.

A Heavy Duty hajtásrendszer minden eleme magas üzemeltetési biztonságot és hosszú élettartamot garantál – attól függetlenül, hogy Ön mennyit használja ROLLANT-ját. Ez nyomon követhető a nagyméretű láncoknál is:

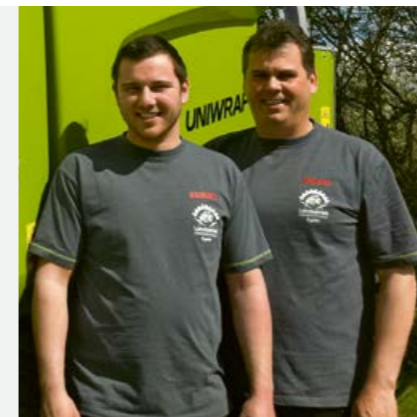
- Heavy Duty rotor láncok
- Heavy Duty hajtómű lánc
- Heavy Duty láncok a bálakamraajtóban is

Áttekintés

- Heavy Duty aprító rendszer (kés és késvédő)
- Heavy Duty fő hajtómű 1000 fordulat per perccel fut,
- Heavy Duty rotor
- Tsubaki Heavy Duty hajtásláncok

"Ez egy igazán ellenálló bálázó - az egész alvázat, beleértve a csomagolólt is, valamint az összes láncot és görgőket rendkívül erősre lett építve, és a aprítási teljesítmény kiváló!"

Gunnar/Max Kortum, a Kortumtól a Heavy Duty vezérlés koncepciójáról



Legnagyobb teljesítményért: a ROLLANT 455 UNIWRAP

A ROLLANT termékcsalád egy kiemelkedő csapat - mindegyikük kifinomult technológiával rendelkezik. És mindegyikük profi a maga területén. Hiszen minden mező és minden betakarítás egyedi.

Akár szénában, szalmában, szilázsban vagy kenderben - minden modell teljesítménye kiemelkedő. De a ROLLANT 455 UNIWRAP teljesítménye még ebből a csapatból is kiemelkedik, ezért szeretnénk részletesebben bemutatni ezt a bálázót.

- 16 hengeres fix bálakamra dizájn a tökéletesen formájú szilázs bálákért és optimális terményáramért
- Akár 25 késsel a legmagasabb vágás minőség elérése érdekében
- 23 másodperces csomagolási idő 6 rétegű fóliás kötözés esetén
- 2,10 m rendfelszedő a nagy beviteli kapacitásért
- Hálós és/vagy fóliás kötözés
- Hidraulikus MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS)

Áttekintés

- A leggyorsabb csomagoló a piacon
- Nagyon megbízható az új, megerősített hengereknek köszönhetően
- Nagy teljesítményű rotor percnként akár 13 800 vágással
- Extrém bálátömörtség
- Kiválóan kezelhető
- Kitűnő szilázsminőség a 25 késeknek köszönhetően

ROLLANT	455 UNIWRAP
1 2,10 méteres rendfelszedő	<input type="checkbox"/>
2 ROTO CUT: 25 késes vágórotor késcsoport-kiválasztással	<input type="checkbox"/>
4 PRO: lenyitható dobfenéklemez az eltömődések megelőzésére, megszüntetésére	<input type="checkbox"/>
5 Bálakamra MPS PLUS-szal	<input type="checkbox"/>
7 16 megerősített, profilozott acélgörgő	<input type="checkbox"/>
8 Új, erősebb görgők	<input type="checkbox"/>
9 1¼ rotor meghajtás / 1¼ főmeghajtás	<input type="checkbox"/>
11 Kényelmes hálósomagolás elektromágneses hálófékkel	<input type="checkbox"/>
13 Fóliás csomagolás	<input type="checkbox"/>
14 12 másodperces balaátvezetés	<input type="checkbox"/>
16 A csomagoló egység közeli elhelyezkedésének köszönhető a bálák biztonságos továbbítása a csomagoló asztalra	<input type="checkbox"/>
17 A tekercselőkarok csúcssebességű meghajtása, percnként 36 fordulattal	<input type="checkbox"/>
19 Lejtőn is munkaképes a jobb és bal oldali vezetésnek köszönhetően	<input type="checkbox"/>
20 67% vagy 82% fólia előfeszíthetőség a bála légmentes csomagolásáért és a fólia felhasználás csökkentéséért	<input type="checkbox"/>
21 Több, mint 30%-kal gyorsabb csomagolási folyamat, 23 mp alatt 6 réteg fóliával becsomagolva	<input type="checkbox"/>
22 2 x 6 fóliatekerics kapacitás	<input type="checkbox"/>
23 COMMUNICATOR II színes kijelzővel és ISOBUS technológiával	<input type="checkbox"/>

o opció □ alapfelszereltség – nem rendelhető





Áttekintés

- Értékes időmegtakarítás: a leggyorsabb átviteli asztallal rendelkezik, emellett a leggyorsabb csomagoló a piacon.
- A terminálról vezérelhető (a COMMUNICATOR II a fülkében, vagy egyedülálló módon a CLAAS MEDIUM TERMINAL II közvetlenül a csomagolón)



A csomagolás legjobbjá.

Az UNIWRAP két 750 mm-es előfeszítővel hat réteg fóliát teker, 52% -ban átfedve szorosan a bála körül. Pillanatok alatt, pontosabban csupán 23 másodperc alatt.

Ennek eredményeként a csomagoló mindig gyorsabb, mint a bálázó, így a ROLLANT a csomagoló hozzáadásával is teljes kapacitással működtethető. A fóliát alapkitelben 67% -kal, opcióként 82% -kal feszítik elő, és szilárdan ragasztják a bála köré. A 82% -os előfeszítés használata csökkenti a fóliafogyasztást, így tovább tart a fóliakészlet, továbbá csökkenti a működtetés költségeket.

Ha a fóliatekercesek bármelyike a csomagolási ciklus befejezése előtt elfogy, a befejezetlen bálát a másik fóliatekeres segítségével gondosan félsebességgel becsomagolás kerül. Mind a két csomagolókar fel van szerelve egy érzékelővel a helyes működés figyelemmel kísérésére - a vezetőt figyelmeztetik a helyzetre, és a csomagolási sebesség is automatikusan csökken.

A teljes csomagolási folyamat a terminálról vezérelhető, a traktor vezetőfülkéjében található ISOBUS terminál vagy a közvetlenül a csomagolón található CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) segítségével.

Hatékony bála átjuttatás.

Az UNIWRAP bálázó / csomagoló kombináció kompakt kialakítása lehetővé teszi a bála gyors és megbízható továbbítását. A bálátvitel mindössze 12 másodpercet vesz igénybe a bálakamra ajtó nyitásától az újbóli bezárásig. Az oldalra szerelt lemezek még a lejtős terepen is pontosan köz-



pontosítják a bálát. Az átadó platform ezután biztonságosan felemeli a bálát a csomagolóasztalra, amely a bálakamra felé dől, ahol a bálát a nagy méretű görgők vezetik végig.

Mi történik a karbantartási munkák, például a fóliacsere során? Semmi gond. A CLAAS MEDIUM TERMINAL II segítségével egyszerűen, közvetlenül a csomagolónál, manuálisan működtetheti a csomagolási funkciókat és a fólia ollókat. A csomagoló vezérlő terminál segítségével beállítható a fóliarétegek száma és a működési mód - akár "bála és csomagolás", akár "bála csomagolás nélkül".

A bálák forgatása

A bálaforgatókkal a fóliába csomagolt bálák az oladlukra fordíthatók csomagolás után. Ennek célja a kemény tarló okozta károk minimalizálása, mivel az oldalsó felület általában a legvastagabb fóliafedéllel rendelkezik. A bálaforgató hidraulikusan felemelhető, ami azt jelenti, hogy az UNIWRAP teljes hossza nem változik útközben.



1 / COMMUNICATOR

A COMMUNICATOR kezelőegység színes kijelzője 5,7"-os, ami megfelel az ISO-Univerzális Terminál normának, így az ISOBUS-kompatibilis eszközök a COMMUNICATOR segítségével kényelmesen vezérelhetők. Természetesen az F-gombok is használhatók.

2 / OPERATOR

Az OPERATOR meggyőző jól érthető felhasználói felületével, kényelmes ügyfélmenedzsment rendszerével és memóriájával, amiben 28 különböző munkát elmenthetünk. Ráadásul a funkciógombok hátulról megvilágítottak. ISOBUS-kompatibilis eszközre van szükség az OPERATOR használatához.

Áttekintés

- Az összes fontos funkciót a kabin kényelméből kezelhető
- Új CEMIS 700 a ROLLANT 540-hez
- OPERATOR és COMMUNICATOR is választható vezérlő terminálnak.
- S10 terminál kiváló funkcionalitással

3 / Új CEMIS 700

Az új CEMIS 700 vezérlőterminál nemcsak kényelmes felhasználói felületet és színes érintőképernyőt kínál, hanem nagy kijelzőterületet és nagyon nagy felbontást is biztosít. A terminál kompatibilis a különféle kamerarendszerekkel. A 20-as tárhelyű munkafelület értékes adatokat gyűjt a bálák számáról és az üzemóráról, így nagyobb átláthatóságot biztosíthat ügyfelei számára. Természetesen a CEMIS 700 ISOBUS-kompatibilis és megfelel az AEF szabványoknak. A terminál a ROLLANT 540-hez érhető el, és helyettesíti a COMMUNICATOR-t és az OPERÁTOR-t.

4 / S10 Terminál.

Az S10 a professzionális felhasználók CLAAS terminálja nagy felbontású 10,4 hüvelykes kijelzővel és széles körű funkcióválasztékkal. Az S10-zel irányítani tudja a kormányművet, míg ezzel egy időben ellenőrzi az ISOBUS-kompatibilis funkciókat, és csatlakozik akár négy analóg kamerához, mint a CLAAS PROFI CAM. További funkciógombok rendelhetők hozzá.

Terminal	OPERATOR	COMMUNICATOR II	CEMIS 700	S10
CLAAS UT	<input type="checkbox"/>	–	–	–
ISO UT	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Y kábelek	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Nyomtató kompatibilis	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Érintőképernyő	–	–	–	<input type="checkbox"/>
Színes kijelző	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Beállítások				
Bálakamra nyomása	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kések száma	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A bálakamra ajtó automatikus nyitása	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zsineg vagy háló	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A kötözőegység beállításai				
A fóliarétegek száma	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kötözőegység sebessége	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kések nyitási ideje	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Automatikus bálakierésztés	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Átfedés	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lejtős területekhez plusz kiegészítés	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Munkamód	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Feladatmenü információ				
A bála átmérője	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tömörítőnyomás	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TLT-fordulatszám	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Késelrendezés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bálaszám	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Partnerek menü				
20 megbízás	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

alapfelszereltség – nem rendelhető

Egyedülálló technológia a kompakt bálakért ROLLANT a CLAAS-tól.

A bálázónak nem csak szénát és szalmát kell báláznia. A mai gazdaságok széles körű követelményeket támasztanak a bála méretével és alakjával, valamint a bálák használatának módjával kapcsolatban. A CLAAS ROLLANT géppel megfelel ezeknek a követelményeknek. Ezek a fix kamrás bálázók robusztus meghajtással és megerősített görgőkkel tökéletesek a mindennapi munkához. Az okos megoldások széles skálájával is rendelkeznek, hogy különösen könnyen kezelhetők és karbantarthatók legyenek.





Állandó lánckenés

Az új elosztógységek a 6,3 literes kenőberendezésben pontosan ellátnak minden egyes láncot a hosszú és zökkenőmentes munkavégzéshez szükséges olajmennyiséggel. Nemcsak pénzt, hanem értékes időt is megtakarít.



A bálakamra ajtó csapágóinak központi kenése a ROLLANT 540-ben.

A bálakamra ajtó és az MPS különféle zsírpontjai a gép jobb oldaláról könnyen elérhetők.

Elektromos központi zsírzás

A kenési intervallumok közvetlenül a terminálon állíthatók be, hogy a csapágók automatikusan kenve legyenek.

Hogy minden működjön CLAAS szerviz és alkatrészek



CLAAS szerviz és alkatrész 24/7 áll az Ön rendelkezésére.

service.claas.com



Kifejezetten a gépéhez illesztve.

Precíziósan gyártott alkatrészek, kiváló minőségű eszközök és hasznos kiegészítők. Válassza átfogó termékválasztékunkat, hogy megbizonyosodjon arról, hogy pontosan a megfelelő megoldást kapja-e, hogy garantálja gépének 100% -os működési megbízhatóságát.

Önnek ajánljuk: CLAAS FARM PARTS

A CLAAS FARM PARTS az egyik legátfogóbb választékot kínálja a alkatrészekből és kiegészítőkből az Ön gazdaságának összes mezőgazdasági eszközehez.

Ellátás világszerte.

A Hammban található CLAAS Parts Logistic Center alkatrész központban 200.000 különböző alkatrészt raktároznak, több mint 140.000 m² területen. Központi alkatrésztárból számos ORIGINAL eredeti alkatrész kerül gyorsan és megbízható módon kiszállításra az egész világban. Ezáltal az Ön helyi CLAAS kereskedője nagyon rövid időn belül megoldást nyújt a felmerülő alkatrész igényekre.

Az Ön CLAAS kereskedője.

Mindegy, hogy Ön épp hol tartózkodik, a megfelelő szerviz ellátást helyszínre visszük. A nap minden órájában az Ön CLAAS partnere a rendelkezésére áll. Szaktudásunkkal, tapasztalatunkkal és elhivatottságunkkal, valamint a legjobb technikai felszereltséggel.

ROLLANT		520 RC	520 RF	520 R	620 RC	620 RF
Gépkapcsolat						
TLT-fordulatszám	fordulat/ perc	540	540	540	540	540
Egyszerű, széles szögű kardántengely szabadonfutóval		●	○	○	●	○
Egyszerű, széles szögű univerzális kardántengely nyíró csappal		●	●	●	●	●
Rendfelszedő						
A bálakamra szélessége	m	2,10	2,10	1,85	2,10	2,10
DIN rendfelszedő-szélesség	m	1,90	1,90	1,65	1,90	1,90
Egyszeres munkahenger a rendfelszedő felemeléséért, illetve a pengékért		●	–	–	●	–
Rotocsillagok száma soronként		32	32	28	32	32
Rotorujjak közti távolság	mm	70	70	70	70	70
Önbeálló tarlókerekek		önbeálló	önbeálló	önbeálló	önbeálló	önbeálló
Anyagtovábitás						
Terménytövéstovábbítási koncepció		ROTO CUT	ROTO FEED	Raffer	ROTO CUT	ROTO FEED
Kések száma		14	–	–	7	–
Hidraulikus csatlakozás						
Egyszeres működésű csatlakozó a rendfelszedő kiemeléshez		●	●	●	●	●
Kettős működésű csatlakozó a bálakamrához		●	●	●	●	●
Bálakamra						
Tömörítőhengerek száma		16	16	16	17	17
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○	–	–	–
Automatikus kettős zsineges kötözés		●	●	●	●	●
Hálós kötözés ROLLATEX		●	●	●	●	●
Zsinegszekrény		6	6	6	6	6
Hálótekercekek száma		2	2	2	2	2
Beállítható bálanyomás		●	●	●	●	●
Bála rámpa		○	○	○	○	○
Automatikus lánckenés		●	●	●	●	●
Bálakamra méretek						
A bálakamra szélessége	m	1,20	1,20	1,20	1,22	1,22
A bála átmérője	m	1,25	1,25	1,25	1,50	1,50
Kezelés						
OPERATOR		●	●	●	●	●
ISOBUS kábel		●	●	●	●	●
Kerékbroncsok						
11.5/80-15.3 8PR		●	●	●	●	●
15.0/55-17 10PR		○	○	○	○	○
19.0/45-17 10PR		○	○	○	○	○
Vontatott		●	●	●	●	●
Légfékek		○	○	○	○	○
Hidraulikus fékrendszer		○	○	○	○	○
Aktív hidraulikus fék		○	○	○	○	○
Méretek és súly						
Hosszúság	m	4,70	4,70	4,70	5,08	5,08
A bálakamra szélessége	m	2,50	2,50	2,50	2,47	2,47
Magasság	m	2,30	2,30	2,30	2,97	2,97
Gép tömege	kg	2990	2685	2685	3470	3250

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Gépkapcsolat				
TLT-fordulatszám	ford./ perc	540	540	540
Nagy hajlásszögű kardántengely nyíróelemes védelemmel		●	●	●
Rendfelszedő				
A bálakamra szélessége	m	2,10	2,10	2,10
DIN rendfelszedő-szélesség	m	1,90	1,90	1,90
Hidraulikus rendfelszedő tehermentesítés		●	●	●
Talajkontúr-követés két állítható magasságú felszedő-támasztókerékkel		●	●	●
Merev támasztókerékek		●	●	●
Felszedő-önbeálló támakerekek		○	○	○
Kihajtható felszedő-támasztókerékek		○	○	○
Rendfelszedő				
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Csoportos késkapcsolás		0, 7, 8, 15	0, 15	–
Hidraulikus csatlakozás				
Egyszeres működésű csatlakozó a rendfelszedő kiemeléshez		●	●	●
Kettős működésű csatlakozó a bálakamrához		–	●	●
Egyszeres működésű csatlakozó nyomásmentes visszafolyó ággal + Load Sensing		●	–	–
Bálakamra				
Tömörítőhengerek száma		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
ROLLATEX kötőzsháló		–	●	●
zsinór- / ROLLATEX kötőzshálós kötözés		–	○	○
ROLLATEX COMFORT kötőzshálós kötözés		●	–	–
Fóliás- / ROLLATEX COMFORT kötőzshálós kötözés		○	–	–
Bálakamra méretek	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Kezelőkonsolek				
ISOBUS kábel		●	●	●
CEMIS 700		●	●	●

A CLAAS a gyakorlat követelményeinek megfelelően termékeit folyamatosan fejleszti. Ezért a változtatás jogát fenntartjuk, a képek csak tájékoztató jellegűek és esetleg a szériafelszerelésbe nem tartozó felaras tételeket is tartalmazhatnak. Ez a prospektus az egész világon történő használatra készült. A pontos specifikációval és az árlistával kapcsolatosan kérjük forduljanak az Axiál Kft.-hez (Tel.: 79/526-400), hazai CLAAS márkakereskedőjükhöz. A fotók elkészítésekor a működési elvek szemléltetéséhez alkalmanként bizonyos védőberendezéseket eltávolítottunk, de a saját biztonsága érdekében Ön önhatalmúlag ne tegye ezt. A mindenkori használati utasításokat a kezelési útmutató tartalmazza. Az összes gépet az érvényes jogszabályoknak megfelelően szállítjuk.

● alapfelszereltség ○ opció □ alapszereltség – nem rendelhető

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Gépkapcsolat					
TLT-fordulatszám	fordulat/ perc	1000	1000	1000	1000
Golyós vonószerkezet		○	○	○	○
Hajtáslánc		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Hidraulikus csatlakozás					
Egyszeres vezérlés, szabad visszafolyással		●	●	●	●
Rendfeszedő					
A bálakamra szélessége	m	2.10	2.10	2.10	2.10
DIN szerinti szélesség	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Görgős terményleszorító		○	○	○	○
Önbeálló tarlókerekek		●	●	●	●
Anyagtovábitás					
ROTO CUT Heavy Duty vágórotor		●	●	●	●
Kések száma		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
HD kések		○	○	○	○
Vakkések		○	○	○	○
Lenyitható dobfenék lemez PRO		●	●	●	●
Bálakamra					
Tömörítőhengerek száma		16	16	16	16
Automatikus lánckenés		●	●	●	●
Csapágyak automata központi zsírása		○	○	○	○
Bálakidobó		–	●	–	●
Bálakamra méretek					
A bálakamra szélessége	m	1,20	1,20	1,20	1,20
A bála átmérője	m	1,25 – 1,35	1,25 – 1,35	1,25 – 1,35	1,25 – 1,35
Kezelés					
COMMUNICATOR II		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (csomagoló)		●	–	●	–
OPERATOR		–	–	–	–
Zsineg vagy háló					
Hálós kötözés		●	●	●	●
Zsineges kötözés		–	–	–	–
Fóliás csomagolás		○	–	○	–
Csomagoló					
Fóliafeszítő	mm	2 × 750	–	2 × 750	–
Fólia mennyiség		14 tekercs	–	14 tekercs	–
Átfedés beállítható	%	52	–	52	–
Előnyújtás	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Lejtős területekhez plusz kiegészítés		○	–	–	–
Kerékbroncsok					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
550/60-22.5		●	–	●	–
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
620/55 R 26,5		○	–	○	–
Légfékek		●	○	●	○
Méretek					
Hosszúság	m	6990	4250	6990	4250
A bálakamra szélessége	m	2955	2955	2955	2955
Magasság	m	3250	3250	3250	3250
Gép tömege	kg	5800	3150	5800	3150
Opciók					
Fényszórók		○	○	○	○
Bála forgató		○	○	○	○
Terhelésérzékelés		○	○	○	○



A CLAAS a gyakorlati követelményeinek megfelelően termékeit folyamatosan fejleszti. Ezért a változtatás jogát fenntartjuk, a képek csak tájékoztató jellegűek és esetleg a szériafelszerelésbe nem tartozó feláras tételeket is tartalmazhatnak. Ez a prospektus az egész világon történő használatra készült. A pontos specifikációval és az árlistával kapcsolatosan kérjük forduljanak az Axial Kft.-hez (Tel.: 79/526-400), hazai CLAAS márkakereskedőjükhöz. A fotók elkészítésekor a működési elvek szemléltetéséhez alkalmanként bizonyos védőberendezéseket eltávolítottunk, de a saját biztonsága érdekében Ön önhatalmúlag ne tegye ezt. A mindenkor használati utasításokat a kezelési útmutató tartalmazza. Az összes gépet az érvényes jogszabályoknak megfelelően szállítjuk.

● alapszereltség ○ opció □ alapszereltség – nem rendelhető



AXIÁL Kft.

Gépek | Alkatrészek | Szerviz

6500 Baja, Szegedi út 147.

Tel.: +36-79/525-400

Fax: +36-79/525-447

E-Mail: axial@axial.hu

www.axial.hu | www.claas.hu

