



AXIÁL LAPOK

2020 | november

AGRITECH

A CLAAS ÉS AZ AXIÁL KFT. KÖZÖS MEZŐGAZDASÁGI MAGAZINJA



12



KOMBÁJN
ELSŐ ÉVES
TAPASZTALATOK

20



RIPORT
20 ÉVES AZ
EGYÜTTMŰKÖDÉS

36



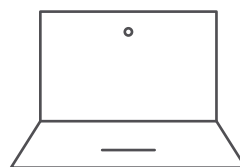
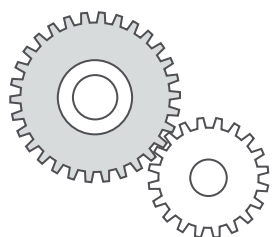
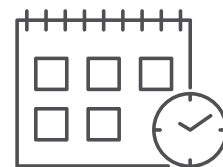
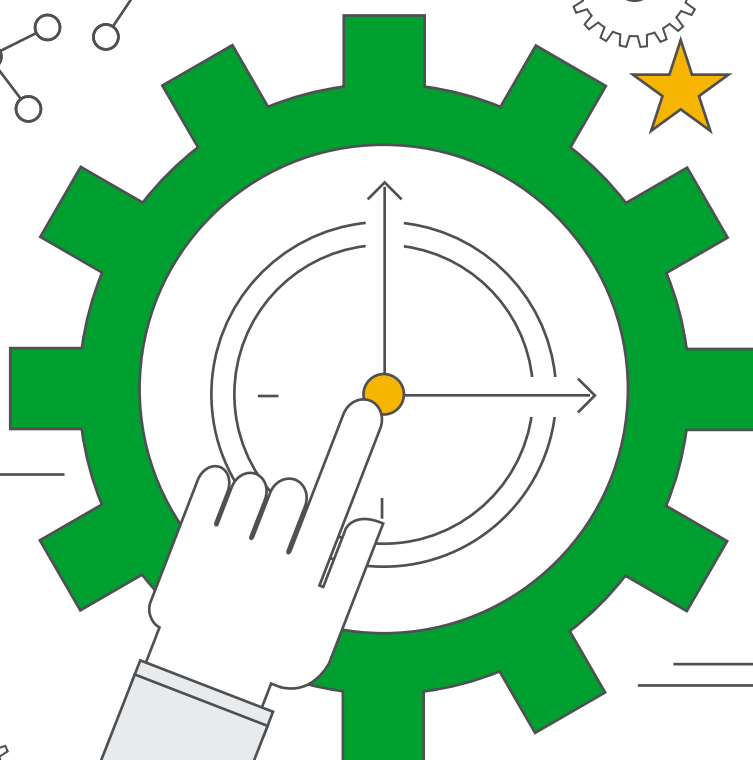
GÉPTESZT
A TALAJBARÁT,
CLAAS AXION 960 TERRA TRAC

GONDOLKODJON ELŐRE!



Rendelje meg alkatrészeit
a szezon előtt
kedvezményes áron.

- Olajszűrő
- Motorolaj
- Fékbetét
- Levegőszűrő
- Hidraulika
- Csapágy
- Gumi



A téli felkészítéssel
időt és pénzt
spórolhat meg.

AZ IDŐ PÉNZ, KÉSZÍTSE FEL GÉPÉT A SZEZONRA IDŐBEN.

SZERVIZ TÉLI FELKÉSZÍTÉSI ÉS ALKATRÉSZ-ELŐRENDELÉSI AKCIÓ

2020. december 1.-2021. február 28.



Harsányi Zsolt
tulajdonos-ügyvezető

KEDVES OLVASÓ, TISZTELT PARTNEREINK!

Az AXIÁL Kft. 1991-es alapítását követő időszakban - az első, útkereső lépések megtétele után - egyre határozottabb elképzeléssel tekintettünk a jövő felé. Talán sokan emlékeznek rá, kezdetben szinte kizárólag MTZ és Zetor alkatrész forgalmazásával foglalkoztunk, később, vásárlóink igényeihez igazodva bővítettük kínálatunkat az erő- és munkagépek tartozékainak értékesítésével, ill. szervizhálózatunk kiépítésével. E folyamat részeként 1996-ban megkezdtük a CLAAS alkatrészek árusítását is. Tevékenységünk elismeréseként 2000 tavaszán keresett meg bennünket Bernd Hoffmann úr, a CLAAS Magyarországért felelős igazgatója, felajánlva a szélesebb körű együttműködés lehetőségét.

Mindössze 34 éves voltam akkor. Gyanúm szerint a CLAAS figyelmét azzal vívtuk ki, hogy mi voltunk a legnagyobb (és legjóképűbb) kalóz alkatrészkereskedők Magyarországon. Bár a prózai ok valószínűbb: Pintér Zsolt és Mezőfi Gábor addigra

óriási piacot szerzett az itthoni CLAAS pótrészforgalmazó IKR-től.

A következő 8 hónap egymás szisztematikus megismerésével telt – úgy szoktam fogalmazni, megvizsgálták, tudunk-e késsel, villával enni. 2000 májusának végén feleséggel – és befektetőtársammal – látogattunk Harsewinkelbe, ahol személyesen Helmut Claas-nak prezentálhattuk az AXIÁL Kft-ről készült bemutatkozó anyagot. Június 1-én vendéglátóink elvittek bennünket az akkori világkiállításra, a hannoveri EXPO 2000-re. Az élmény lenyűgöző volt, hónapokig a hatása alatt voltunk. Szükségünk is volt a megnövekedett adrenalin szintre: a kizárólagos magyarországi forgalmazói szerződést 2000. november 7-én Magyarországon aláírtuk, majd hirtelen ránk zuhant 5 000 db CLAAS kombajn és számos egyéb vetésizöld gép felelőssége. A terhet enyhíteni volt hivatott az a négy, kiemelkedő tudású, szakmailag elhivatott CLAAS-os

szereelő, akiket segítségként kaptunk. A feladat, amit vállaltunk, nem volt könnyű, de megbirkóztunk vele.

Az első kombajn eladása Hajdúböszörménybe eufórikus érzés volt, mint egy első szerelemé. Ezt követte a 100., majd a 2500. – 2018-ban Belvárdgyulára szállított CLAAS gép eladása.

Számtalan kihívás és élmény szegélyezte közös utunkat, formálta szemléletünket, rengeteg a közös emlék. Olyan megtiszteltetés is ért, mint amikor 2003-ban Helmut Claas mellett állva jelentette be a Renault Agriculture traktorgyár megvásárlását. A felbecsülhetetlen értékű szakmai gyarapodás mellett a máig civilként is öröm a német kollégákkal találkozni, eszmét cserélni. Ilyen emberközeli alapokon érezzük magunkénak Helmut Claas egyik iránymutató gondolatát: Nincsenek titkaink, csak jó ötleteink és értékes embereink.

Harsányi Zsolt
tulajdonos-ügyvezető

TARTALOM

03 Köszöntő

Harsányi Zsolt

05 Rövid hírek

Újdonságok az AXIÁL Kft. és a CLAAS világából

06 A rendfelszedőnek fel kell szednie a rendet!

Takarmánybetakarítás

08 Kommunikáló gépek

Technológia

10 CLAAS DISCO

Szálastakarmány-betakarítási stratégia

12 Az új LEXION

Három mestergépész

16 Ha jár a stopper, MENNI KELL!

Partnerriport

18 Másfélszáz CLAAS, között jártunk Oszkón

Partnerriport

20 Harsányi Zsolt

Riport

26 20 éves együttműködés

CLAAS Hungária Kft.

30 Nem költség, hanem befektetés

Szerviz és alkatrész

34 Használtgép melléklet

CLAAS gépek az AXIÁL kínálatában

36 CLAAS AXION 960

Gépteszt

RENDFELSZEDŐ

Takarmánybetakarítás



06

KOMMUNIKÁLÓ GÉPEK

Részletek az újdonságról



08

ÚJ LEXION

Három mestergépész



12



20

HARSÁNYI ZSOLT

Riport



26

20 ÉVES EGYÜTTMŰKÖDÉS

CLAAS Hungária Kft.



36

CLAAS AXION 960

Gépteszt





AXIÁL ÚJ EMBER A CLAAS ALKATRÉSZEK ÉLÉN

Október végén Kecskés Csaba vette át a CLAAS alkatrészekkel foglalkozó csoport vezetését az AXIÁL-nál. Csaba lassan 13 éve dolgozik az AXIÁL színeiben, ahol alkatrészes termékmenedzser asszisztensként kezdte, majd 2011-ben már saját termékkört gondozott termékmenedzserként. Mostantól azon dolgozik majd, hogy partnereink a CLAAS alkatrészek minél szélesebb köréhez hozzáférhessenek egyenesen az AXIÁL logisztikai központjából, és minél gyorsabban célba juttassa azokat az alkatrészeket, melyek ott nincsenek raktáron.

Csaba szeretné a nálunk nem raktározott alkatrészek 48 órás kiszállási idejét csökkenteni a jövőben. Ebben igencsak időérzékeny termékkörök, mint például permetezők, terén szerzett tapasztalatai sokat fogják segíteni.



CLAAS ÚJ ÜGYVEZETÉS A CLAAS HUNGÁRIA KFT-NÉL

Szenn Gábor több, mint két évtizedes pénzügyi múlttal került a vállalat élére, mint Andreas Szakácsi ügyvezető új társa, és az üzleti adminisztrációért felel. Tapasztalatait elsősorban multinacionális gyártóvállalatoknál szerezte. A törökszentmiklósi üzem az első munkahelye, amely családi tulajdonban van.

„Nagy kihívás nekem ez a pozíció, de dolgoztam már a legtöbb részterületen, amelyet most irányítok. Már mikor csatlakoztam a vállalathoz, érzékeltem, milyen professzionális a műszaki terület vezetése, ezért még inkább szeretném, ha az én eredményeim is hasonlóan alakulnának. Célom kialakítani egy olyan fórumot, ahol át tudjuk beszélni, meg tudjuk vitatni a kérdéseket, új nézőpontból megközelítve a folyamatainkat” – mondta az új ügyvezető.

„A CLAAS-nál nagyon fontosak a hagyományaink és munkatársaink. Tradicionális értékekre épülő modern vállalat vagyunk. Újonnan felvett kollégáink biztosan kellő szakmai tudásúak és készségesek, vallják vállaltunk értékeit, miközben teljesen új nézőpontot, ötleteket, koncepciókat hoznak rendszerünkbe. Biztos vagyok, hogy új ügyvezető társammal jól tudunk majd együtt dolgozni” – hangsúlyozta Andreas Szakácsi ügyvezető igazgató és szóvivő, aki már több, mint tíz éve irányítja a gyárat, a termelést és a közvetlenül támogató folyamatokat.



CLAAS ITT AZ ÚJ CLAAS AXION 900 SOROZAT

Okosabb és hatékonyabb, mint valaha: AXION 900 Stage V, CEMOS és CTIC rendszerekkel

Erő, hatékonyság és kényelem - A CLAAS AXION 900 e három tulajdonságáról ismert 2011-es bevezetése óta. Ezen tulajdonságokat megőrkítendő került bemutatásra a legújabb sorozat 2020. szeptember 24-én. Mindamelllett, hogy megfelel a Stage V kipufogógáz-kibocsátási normáknak, a CEMOS-ba – az első interaktív asszisztens rendszerbe – integrálták a gyári CTIC abroncsnyomás-szabályozó rendszert is. Így sikerült a CLAAS mérnökeinek az erőt és az intelligenciát a legmagasabb szinten egyesíteniük az új AXION 900-ban. Részletes bemutatóért látogasson el az AXIÁL weboldalára, vagy keresse kollégáinkat!

A RENDFELSZEDŐNEK FEL KELL SZEDNIE A RENDET!

AKI BÁLÁZÓ VAGY SILÓZÓ VÁSÁRLÁSA ELŐTT ÁLL, NEM KERÜLHETI MEG A KÉRDÉST, HOGY MILYEN LEGYEN A RENDFELSZEDŐ, AZAZ A PICK UP. A CLAAS KEZDETTŐL FOGVA A VEZÉRELT-UJJAS MEGOLDÁST VÁLASZTOTTA, MERT MINDIG SZÁZ SZÁZALÉKIG BÍZOTT E BEVÁLT MŰKÖDÉSI ELVBEN. STEFAN LOEBE, A BAD SAULGAU-I CLAAS GYÁR SZÁLASTAKARMÁNY-BETAKARÍTÓGÉPEINEK ÉS ADAPTEREINEK FEJLESZTÉSI VEZETŐJE MAGYARÁZZA EL, MIÉRT VAN EZ ÍGY. ►

Forrás: TRENDS magazin | Képek: CLAAS

Trends: Loebe úr, van vezérelt és nem vezérelt ujjú PICK UP, hogy megértsük, kérem, röviden magyarázza el a különbséget.

Stefan Loebe: Valójában nagyon egyszerű. A nem vezérelt ujjas rendfelszedő felszedő-ujjai körpályán fogognak. A CLAAS vezérelt ujjas rendfelszedőjének ujjai meghatározott pályán futnak, mint a metszeti rajzon látható. Ezáltal az ujjak először felszedik a

rendről a terményt, és a következő anyag-továbbító egység fokozatosan, majd gyakorlatilag teljesen visszahúzódnak. Ezt a valamivel összetettebb, de sokkal megbízhatóbb rendszert alkalmazza a CLAAS az összes PICK UP-hoz, a bálázótól a JAGUAR-ig. Természetesen folyamatos a fejlesztés és a módosítás, hisz manapság akár 300 tonna/óra áteresztéssel kell egy JAGUAR-nak megbirkóznia.

Trends: Mi a vezérelt ujjú PICK UP fő előnye? Miért ragaszkodik ehhez a rendszerhez?

Stefan Loebe: Röviden: a CLAAS PICK UP világszerte megbízhatóan működik minden terményben. Normál betakarítási körülmények között szinte mindegyik rendfelszedő működik. A mi rendfelszedőnknek jöhet bármi, nagyon hosszú olasz-perje, kenderszalma, teljesnövény-szilázs, zöld



rozs vagy akár nagyon nedves, rövid termény az ötödik kaszálásból. A mi PICK UP-unk mindig megbízhatóan és eltömődés nélkül veszi fel a terményt.

Trends: Miért és hogyan lehetséges ez?

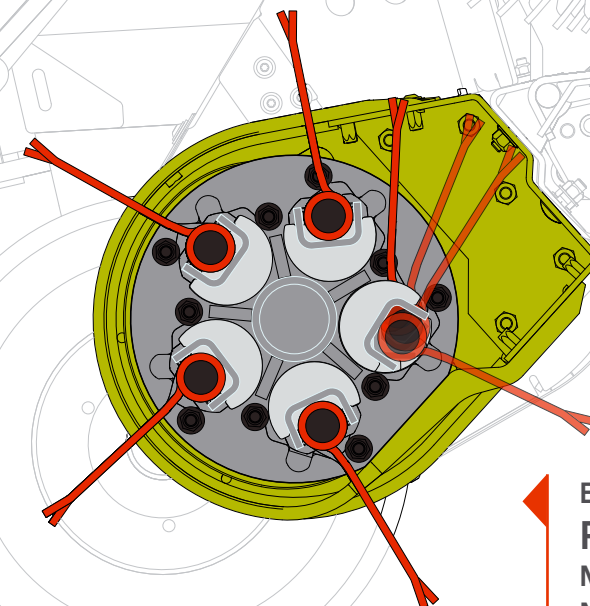
Stefan Loebe: Az előny a vezérelt pályában rejlik: a felszedő ujjak visszahúzódnak a takarmányból, és a szálak leválnak a felszedőről. Meg sem próbálják behúzni a takarmányt a lehúzó-, tisztítólemezek alá. Ezzel megelőzhetők az eltömődések vagy a termény felcsavarodása.

Trends: Vannak további előnyei ennek a rendszernek?

Stefan Loebe: Még jó párat fel tudok sorolni. Jelentősen kisebb, 120/perc körüli fordulatszámmal dolgozik a rendfelszedőnk. A versenytársaknál 150 is lehet. A lassúbb forgásnak számos előnye van. Először is, természetesen csökkenti az energiaigényt. Ezenkívül lényegesen kisebb mértékben szennyeződik a takarmány. Ami teljesen logikus, hisz ha a rendfelszedő nagy fordulatszámon érintkezik a talajjal, lényegesen több szennyeződést vesz fel. Továbbá az alacsonyabb fordulatszám miatt felszedő ujjaink vékonyabbak lehetnek, lágyabbak és ezért rugalmasabbak, mint a nem vezérelt ujjas felszedőké. Mindez csökkenti az ujjak kopását és tiszta takarmányt is biztosít, mivel az ujjak engednek, ha érintkeznek a talajjal. Felszedőnk ujjai, mint már említettem, a vezérelt pályának köszönhetően visszahúzódnak, és nem kell a teljes körívben kint futniuk. Ez lerövidíti a távolságot a következő terménytovábbító egységig, döntő terményáramlási előnyökkel. A CLAAS PICK UP nagyon kicsi átmérőjének és vezérelt ujjainak kombinációja ezenfelül kiváló felszedési minőséget biztosít, mivel a felszedő a termény közelében közvetlenül a rend alá nyúlhat a terménybe.

Trends: A ujjak formája befolyásolja a munkaminőséget?

Stefan Loebe: Természetesen – egy nem vezérelt ujjas PICK UP ujjait és tisztítólemezeit úgy kell kialakítani, hogy el tudják juttatni a takarmányt a következő terménytovábbító elemhez. Az ujjak a körpályán maradnak, és nem húzódnak vissza. Vezérelt pályán az ujjak kizárólag a termény „megragadását” szolgálják. Az ujjaknak így csak az a kizárólagos felada-



EGY RENDFELSZEDŐ MŰKÖDÉSÉNEK METSZETI RAJZA.

tuk, hogy a terményt összeszedjük. A nem vezérelt ujjak inkább rá vannak kényszerítve, hogy felszedjék a terményt. Ez a magas fordulatszámmal együtt „seprűgép” hatáshoz vezet. A termény a felszedő előtt göngyölődik, ez jól látható, ha a gép kihajt a rendből. A rend végén egy vezérelt ujjas, lassan futó PICK UP mindent összeszed – a nem vezérelt ujjas PICK UP kezelőjének még néhány métert kell leeresztett felszedővel haladnia ahhoz, hogy az összes termény a gépbe kerüljön.

Trends: Melyik megoldás egyszerűbb felépítésű?

Stefan Loebe: a válasz egyszerű – a nem vezérelt ujjas! Gyártása is sokkal olcsóbb, de funkcionalitási kompromisszum árán. Ebben a témában mi mindig a bonyolultabb, drágább változat mellett döntöttünk, mivel nálunk fontosabb az üzembiztonság. Egy rendfelszedő feladata felszedni a terményt, és továbbadni a következő anyagtovábbító részegységnek, a behordó csigának. A mi megoldásunkkal

ez kiválóan működik. Nem vezérelt ujjas rendfelszedőkkel csak akkor lehet elérni a munkaminőségi- és teljesítményigényt, ha további segédeszközöket, például hajtott továbbítóhengereket vagy költséges terményleszorítókat használnak. A versenytársak számos különböző ujjas és tisztítólemeze is azt mutatja, hogy ez a téma rendkívül összetett. A színváltoztatásokat leszámítva megoldásaink évtizedek óta vannak a piacon, és tökéletesen működnek. Egyszerűen fogalmazva: ha nagy teljesítményt szeretne elérni csekély terményszennyezéssel, akkor vezérelt ujjas PICK UP-ra van szüksége.

Trends: Fejlesztőként hol lát még potenciált? Mi áll a fejlesztés középpontjában?

Stefan Loebe: A rendszer bevált és kiválóan működik. A múltban az alkatrészek stabilitásának, kopásának és egyszerű karbantartásának javítására összpontosítottunk. Még mindig vannak ötleteink, amelyeket jelenleg tesztelünk. Továbbra se unatkozunk! ■

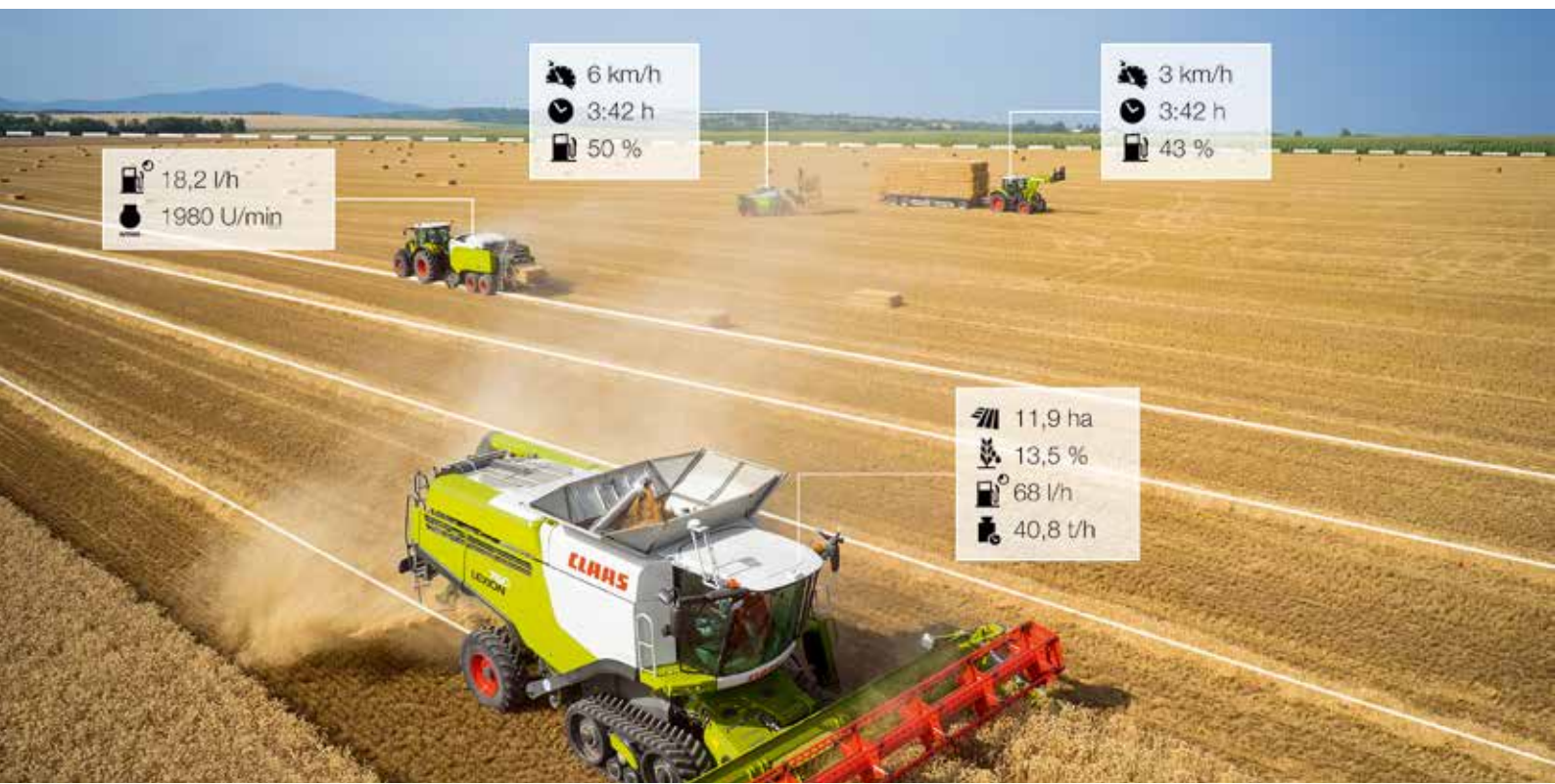


"Ha nagy áteresztést szeretnénk elérni csekély takarmányszennyezéssel, egy vezérelt-ujjas rendfelszedővel nem tudunk mellényúlni", magyarázza Stefan Loebe.

KOMMUNIKÁLÓ GÉPEK

A MODERN MEZŐGAZDASÁGI GÉPEK KÜLÖNBÖZŐ TERMÉNYEKKEL ÉS NÖVÉNYI KULTÚRÁKBAN DOLGOZVA RENGETEG ADATOT GYŰJTENEK A SZÁNTÓFÖLDI MUNKÁK KÖZBEN. EZEN INFORMÁCIÓK NAGY RÉSE KEVÉSBÉ ÉRDEKLI A GAZDÁT – DE ANNÁL INKÁBB A CLAAS MŰSZAKI FEJLESZTÉSÉT ÉS ÜGYFÉLSZOLGÁLATÁT. A TOVÁBBI ADATFELDOLGOZÁS HÁROM SZINTJÉRE HÁROM SZAKEMBER VILÁGÍT RÁ. ►

Forrás: TRENDS magazin | Képek: CLAAS



Az adat a 21. század olaja, az adatelemzés pedig a motorja – ez a sokat emlegetett jövőkép egyre inkább valósággá válik a mezőgazdaságban. Valóban, nagy mennyiségű adatot generálnak a sokféle érzékelővel felszerelt traktorok és különösen az önjáró gépek: funkcionális adatokat, például a sebességeket, a nyomásokat, a hőmérsékletet és a fordulatszámokat, de a részegységek beállításait és a hozam vagy a helyzet adatait is. Ezen adatok nagy része elsősorban a gép belső ellenőrzéséhez és szabályozásához szükségesek, de a gépek digitális hálózatba kapcsolásával felhasználhatók a gépeken kívüli egyéb alkalmazásokban is.

ATELEMATICS segítségével a CLAAS több, mint tíz éve kifejlesztett egy telemetriai rendszert ehhez az adatcserehez – kezdetben csak kombájnokhoz. Eleinte külső számítógépeken, például a munkahelyi számítógépen vagy mobilinternet kapcsolatú eszközön használhatták a tulajdonosok, gépeik távfelügyeletéhez, a teljesítmény optimalizálásához és dokumentáláshoz. Azóta a CLAAS folyamatosan fejlesztette ezt a technológiát, ma már a betakarítógépeinek és traktorainak nagy részét gyárilag telemetriai modullal és EU28 SIM kártyával látja el az adatcserehez.

AZ ADATFELHASZNÁLÁS HÁROM SZINTJE

Az adatáramlás általában úgy működik, hogy az adatpontokat működés közben 10 vagy 15 másodpercenként rögzítik, a géptől függően, majd öt percenként adatkötegekben továbbítják mobilhálózaton keresztül egy szolgáltató internetes szerverére. Ezt követően három, kevesebb illetve több adatot tartalmazó adatcsomagra bontják az információkat, amelyeket aztán továbbítanak három különböző CLAAS platformra. A Trends három CLAAS szakértőt kérdezett meg arról, hogy mire használják az adatokat.

1. SZINT - NÉVTELEN ADATOK A FEJLESZTÉSHEZ



André Ferrari,
a CLAAS adatkutatója

„Az első szinten a CLAAS adatkutatóként anonim adatsorokat használ, amelyekből sem a gép alvázszáma, sem a gépek GPS-pozíciói nem láthatók. Adatvédelmi szempontból ez biztosítja, hogy a gépek tulajdonosai vagy felhasználói ne legyenek azonosíthatók. Ennek ellenére ezek az adatok nagyon értékesek az elemzéseinkhez. A sok gépből származó adatmennyiség lehetővé teszi, hogy a gépi tanulás területéről származó statisztikai módszereket alkalmazzuk a korrelációk és minták azonosítására. Így következtetéseket vonhatunk le a gépek használatáról, amelyekkel a CLAAS-nál jobban meghatározhatjuk a következő gépgeneráció követelményeit, és jóval korábban láthatjuk a gépek további fejlesztési igényeit. Például lehetőség nyílik arra, hogy több gép üzemeltetési adatai alapján meghatározható legyen a kombájn cséplőszerkezetének azon optimális beállítása, amely ahhoz szükséges, hogy maximális teljesítmény mellett a lehető legjobb szemminőséggel és a lehető legkisebb üzemanyag-fogyasztással dolgozzon a gép betakarításkor. Ezek az ismertek felhasználhatók a CEMOS gépkezelő rendszerek továbbfejlesztéséhez is. A végeredmény pedig az, hogy a gépek továbbfejlesztése sokkal gyorsabb, anélkül, hogy egy tesztmérnöknek kellene élőben kísérnie a folyamatot, mint azt a múltban tettük eddig.”

2. SZINT - REMOTE SERVICE - TÁVDIAG- NOSZTIKA SZOLGÁLTATÁS



Finn Petersen,
a CLAAS ügyfélszolgálati vezetője

„A 2. szintű adatcsomagok a szervizműhelyeink Remote Service távdiagnosztikai szolgáltatásának biztosít alapot. Az összes szervizzel kapcsolatos adat mellett ezek a csomagok a gépek riasztási és karbantartási üzeneteit is tartalmazzák, de olyan agronómiai értékeket, mint például a betakarított mennyiségekre és minőségekre vonatkozó hozamadatokat, nem. Mivel a gépforgalmazónak ebben az esetben egyedileg kell tudnia adatokat hozzárendelni az ügyfelek gépeihez, ezért ez az adatszolgáltatás már nem anonim. Ez azt jelenti, hogy csak akkor használjuk az adatokat, ha a mindenkori géptulajdonos beleegyezett adatai kezeléséhez. Ügyfeleinknek többféleképpen előnyös a távszolgáltatás, amely a gép átadása után az első öt évben ingyenes. Előfordul, hogy például hiba lép fel, a szervizműhely munkatársai távdiagnosztikával az előzőleg generált gépadatokból következtetéseket vonhatnak le a hiba okáról, és még gyorsabban segíthetik az ügyfelet. A szolgáltatás egyben proaktív is, mivel a gépforgalmazó szakszerveze előre jelezheti a partnernek a következő kötelező szerviz időpontját. Végül soron mindez csökkenti a gép állásidejét, a javítási és karbantartási költségeket.

3. SZINT – TELEMATICS, VÁLLALKOZÁSOK- NAK, BÉRVÁLLALKOZÓKNAK



Guido Hilderink,
a CLAAS traktorok termékmenedzsere

„A 3. szintű adatcsomagok kizárólag a www.claas-telematics.com TELEMATICS portálhoz készültek, és tartalmaznak minden olyan munkaadatot, mint például menetsebesség vagy üzemanyag-fogyasztás, de az aktuális nyomvonalakat és a hozamadatokat is. Ezek az adatok személyre szabottak, de csak a megfelelően feljogosított géptulajdonosok használhatják a portálon. A CLAAS, a TELEMATICS-ot minden önjáró gépéhez és a legtöbb traktortípushoz kínálja. Ezt a felszereltségi szintet már a Stage V traktorok új digitális csomagjai is tartalmazzák. Azok a bérvállalkozók és gazdálkodók, akik a TELEMATICS-ot használják, egyszerűen lekérhetik és kiértékelhetik gépeik adatait, akár élőben, akár utólag, számítógépre, vagy alkalmazással az okostelefonjukra. Az adatok használhatók minden olyan általános gazdálkodási szoftverben, mint például a 365FarmNet, dokumentálásra, elemzésre és tervezésre. A TELEMATICS on IMPLEMENT (TONI) vagy a 365ActiveBoxes segítségével az a munkaeszköz használata egy adott területre és időre is dokumentálható. A munka automatikus és helyes dokumentálása önmagában óriási előny a CLAAS ügyfeleinek.” ■

KOMPROMISSZUM NÉLKÜL

A CLAASNAK SAJÁT SZÁLASTAKARMÁNY-BETAKARÍTÁSI STRATÉGIÁJA VAN. MINDEGYIK KASZÁT, AKÁR A 10.7 MÉTER MUNKASZÉLESSÉGŰ DISCO 1100C BUSINESSST, VAGY A KIS 2.2 MÉTERES DISCO 24-ET, UGYANAZZAL A MAX CUT KASZASÍNNEL SZERELIK FEL. ►

Forrás: TRENDS magazin | Képek: CLAAS

Ez volt az irányvonal az új hátsó kaszák fejlesztésekor is. A cél az volt, hogy a MAX CUT kaszasin jól ismert előnyei a legkisebb munkaszélességgel is elérhetőek legyenek, egyben jelentősen továbbfejlessék az oldalsó függesztés, a rugótehermentesítés és a függőleges szállítási pozíció koncepcióját. Ugyan a 2.2 méteres DISCO kasza nem képes olyan nagy területek művelésére, mint nagyobb testvérei, a CLAAS fejlesztői ugyanazokat az alkatrészeket használták a kaszasinhoz. A kasza és a pengetartók csavarozott, torziós konstrukciója, és tartós kopásvédő elemei biztosítják a MAX CUT kaszasin időtállóságát. Az alacsonyan elhelyezkedő, egymással ellentétesen forgó pengékkel nehéz takarmány kaszálása is tökéletes. A kaszasin alsó része speciálisan formázott, így elkerülhető a föld vagy takarmány retteggett csíkozást eredményező „betapadása”.



Az oldalsó felfüggesztés nagy dőlésszöveget tesz lehetővé lejtőn le- vagy felfelé.



Az optimális szállítási pozícióval, a kasza a traktor mögé kompaktul összecsukható.



A robusztus szíjhajtás tompítja a terhelési csúcsokat.



Minden új DISCO modellbe portálkeretet telepítettünk, amely lehetővé teszi a tömegközéppont-tehermentesítést.

ENERGIATAKARÉKOS HAJTÁS

Minden új DISCO kasza használható a MAX CUT 15 százalékkal alacsonyabb fordulatszámú koncepciójával, úgyhogy különösen a kis traktorok a maximális motornyomaték tartományában dolgozhatnak. Gyakorlati tapasztalatok azt mutatják, hogy ezáltal 20 százalékkal csökken a gázolajfogyasztás.

NAGYOBB SZÁLLÍTÁSI BIZTONSÁG

A 105 fokos szögű szállítási pozícióval sokkal kényelmesebb vonulni, különösen a DISCO 360-nal, mert behajtva a kasza jóval távolabb esik az út szélétől, és a fáktól. Ráadásul, a traktor fényszórói nincsenek takarásban úgy, mint az előző modelleken. Így az üzembiztonság mellett garantált a vonulás biztonsága is.

TISZTA KASZÁLÁS

AZ ELSŐ ÉS HÁTSÓ KASZÁK BEÁLLÍTÁSA TÖKÉLETES, DE MEREDÉK DOMBOLDALON VAGY ÉLES KANYARBAN MÉGIS LÁTHATÓ EGY KIS CSÍK A TÜKÖRBEN. A VÁGÁSKÉP NEM OPTIMÁLIS. A CLAAS, KÖZÖSEN A HANS SAUTER GMBH-VAL ERRE TALÁLT MEGOLDÁST.

A pilóta és a gép nagy kihívása meredek domboldalon kaszálni. Az ACTIVE FLOAT érintkezési nyomás beállításával elkerülhető a sodródás, és ezáltal a csúszás. A DISCO 9200 C AUTOWASHER-en ez a lejtőszögtől függően automatikusan működik. Ha azonban nagyon meredek helyen vagy szűk fordulóknál dolgozunk, nagyobb átfedés lehet szükséges a tisztább kaszáshoz.

NINCS TÖBB CSÍKOZÁS

Hogy kanyarodás közben ne hajtunk át a terményen, a CLAAS a Hans Sauter GmbH-val közösen hidraulikus alsó függesztőkart fejlesztett ki első-hátsó kaszakombinációhoz. „Ennek eredménye jól látható a gyakorlatban,” mondja Thilo Bruns, a takarmánybetakarító-gépek termékmenedzsere. Így magyarázza: „A hidraulikusan forgatható alsó függesztőkarok miatt az első kasza kanyarban aktívan befelé fordul. Ez orvosolja a nem kívánt csúszást és átfedéseket, a kormányzástól függetlenül. Ezáltal az első kerék sem tapossa a lekaszálatlan rendet. Lejtőn kaszáskor is az alsó függesztőkarok elforgatásával lehet kompenzálni.” Ennek köszönhetően jobb minőségű a takarmány, különösen nagy kerekű, széles nyomtávú traktorokkal.

EGYSZERŰ FELÉPÍTÉS

Az alsó függesztőkarok a szokásos alsó függesztőkar-tartóban helyezkednek el, így térbeli korlátozások nélkül lehet utólag felszerelni. Az első kaszát nem kell szerkezeti módosítani. Ez azt jelenti, hogy az új kaszák mellett a régebbi modellek is felszerelhetők. A forgási tartomány maximum 30 centiméter mindkét oldalon. A vezérléshez kettős működésű hidraulikakörre van szükség. Vonuláskor az elfordítható alsó függesztőkarokat reteszelőblokk rögzíti. Ha ezekre nincs szükség, a normál alsó függesztőkarokhoz hasonlóan felhajtva rögzíthetők.

ENYHE LEJTŐKÖN

Sok lejtőn nem feltétlenül szükséges az elfordítható alsó függesztőkar. Például a DISCO kaszakkal az átfedés oldalanként akár 45 centiméterre is növelhető, ha két rögzítési helyzetet és egy 3,0 méteres első kaszát kombinálunk. Ezenkívül különféle vágási szélesség-eltolási módok lehetségesek, így dinamikusan reagálhatunk lejtőn vagy ívekben. A jobb átfedés érdekében a hátsó kaszaegység lefelé fordítható a hátsó hidraulikus alsó függesztőkar támasztékaival. Azonban még ezzel a megoldással sem kerülhető el, hogy éles kanyarokban áthajtsunk a meglévő renden. ■

A HIDRAULIKUSAN MOZGATHATÓ ALSÓ FÜGGESZTŐKAROK LEHETŐVÉ TESZIK AZ ELSŐ KASZA 30 CENTIMÉTERES JOBB ÉS BAL IRÁNYÚ OLDALSÓ MOZGATÁSÁT.



AZ ÚJ LEXION

ELSŐ ÉVES TAPASZTALATOK

TAVALY AUGUSZTUSBAN MUTATKOZOTT BE A LEXION ÚJ GENERÁCIÓJA, AZ IDEI VOLT AZ ELSŐ TELJES ÉV, AMIKOR „HÁROM MESTERGÉPÉSZÜNK”, KATONA JÁNOS, STEINHAUSER TAMÁS, ÉS VÁGÓ ISTVÁN RENGETEG TAPASZTALATOT SZEREZHETTEK RÓLA. MOST TAMÁS MESÉL. ►

Szöveg: Rácz Gergő, Steinhauser Tamás | Képek: Steinhauser Tamás





Agritech: 2020 volt az új LEXION első teljes éve, amelyben szinte végig bemutatóztál. Kezdjük azzal, hogy miben más ez a sorozat, mint az előző?

Tamás: Ahogy a gyártó is mondja, nyolcvan százalékban megújult. Bemutatókon általában a cséplőrendszerrel kezdem a monológomat, tehát most is. Ládás gépet hajtok, ami négydobos lett a korábbi három után: rendre gyorsító-, cséplő-, leválasztó-, és utóverő-dob (a leválasztó jött be pluszba). A cséplődob átmérőjét 600-ról 755 milliméterre növelték. Hogy maradjon a kerületi sebesség, a régi gépekénél kisebb dobfordulatszámmal lehet dolgozni minden kultúrában, ezáltal sokkal nyugodtabb, csendesebb lett a fülke. Egyenletesebb az anyagáram. Mivel a leválasztódob alatt is kosár van, nagyon megnőtt a cséplőrendszer leválasztási felülete. További állítási lehetőséget is kapott a cséplőrendszer. Megmaradt a hagyományos toklászó a gyorsítódob alatt, viszont az új szériában van plusz két, illetve három állítási lehetőség. Kényelmesen, a fülkéből tudok aktiválni egy dörzsfokozó léceket, amelyet régebben az adott kultúrához alkalmazkodva kellett becsavarozni. Itt egész egyszerűen, egy kisebb munkahengerrel, befördítok egy élt az első szegmensek és a főkosár közé. További lehetőség, ami korábban nem volt adott, a csapóajtó: egy plusz toklászó a főkosár első negyedénél. A harmadik lehetőség, amit említettem, a leválasztódob kosarát érinti, egy csavarkötést oldva tíz milliméterrel lejjebb állítható a többihez képest.

Adott növényeknél, mint például napraforgó vagy kukorica, ahol már nincs szükség olymértékű leválasztásra, ez javíthat a magminőségen, kevesebb a szemtörés. Amennyivel hosszabb lett a cséplő, annival rövidebbek a ládák. Nincs MSS-henger és szemfogó ponyva sem. A gép megkapta a JET STREAM tisztítórendszert, nagyobb ejtőlépcsőn több levegővel dolgozik, és nagyobb lett a rostafelület, illetve a magfelhordó. Persze még mindig ládás gépről beszélünk, de ezek már megvoltak a régi HYBRID gépekben. CEMOS AUTOMATIC is teljes mértékben elérhető a ládás gépekhez. Automatikusan állítja a dobfordulatszámot, a kosárhézagot, a szelelő fordulatszámot, az alsó és felső rostahézagot.

Fontos megemlíteni a motort is. DPF és SCR dolgozik össze, STAGE 5. Nálam három heti betakarítás alatt egyetlen egyszer égetett, és nagyon kedvező az AdBlue fogyasztás. Csak szezon elején tankoltam meg, és 38 százalékkal álltam le háromheti munka után. Csekély az üzemanyag-fogyasztás is, de sok tényezőtől függ. Két értéket mondanék: Végig menet közben ürítve, szecs-kázva, dombos vidéken, 13 liter hektáronként. Ugyanolyan hozam mellett kizárólag megállva, ráérősen ürítve, semmit nem elkapkodva (ilyen volt a cégnél a mentalitás) 16-18 liter/hektár.

Az összes LEXION megkapta a DYNAMIC COOLING hűtést. A motor mögött vízszintesen fekvő hűtő, nagy ventilátorral, a szüksé-

ges mértékben hűti a gépet. Kétoldalt fújja ki a levegőt, leszorítva a port. A tágasabb kabinban nagy a változás. Új multifunkciós kartámasz, nagy érintőképernyős kijelzővel, amely teljes mértékben testre szabható. Első körben ettől megijednek, de mikor elmondom, mi fán terem, az a válasz, hogy hú, könnyebb kezelni, mint a régit.

Az opciók tárházát csak sorolom: összerék-hajtás, központi kenőrendszer, kompresszor + tömlődob, radiális oszlató, automatikus kormányzás, fülkéből kapcsolható fordulatszám csökkentő a cséplőhöz és szecs-kázóhoz, hevederes ferdefelhordó láncos helyett, szögállás állítás, CRUISE PILOT, FIELD SCANNER, CEMOS, 110-130-180 l/s ürítési teljesítmény, fűthető-hűthető ülés, hűtőrekesz, csomó dolog, mely megkönnyíti a kezelő dolgát, és maximalizálják teljesítményét.

TELEMATICS távdiagnosztika egy év kipróbálással lesz az összes LEXION-ban. Egész egyszerűen fogalmazva: mindent látni otthon a számítógépen. Minden beállítást, pozíciót, üzemanyag-fogyasztást, hibajegyeket, terméshozamot. Ha állt, miért állt. Statisztikát lehet vele készíteni, mely teljesítmény-optimalizálásra használható.

Agritech: Rengeteg újdonságot felsoroltál, ezekről nagyon sok szó esik mostanában. Egyre több funkció kerül érintőképernyőre, és egyre több az automatika. Hogyan látod, tudnak a gazdák és gépkezelők alkalmazkodni ehhez? Mik a tapasztalataid az új LEXION esetében?

Tamás: Tudnak. A jóhoz könnyű hozzászokni, mondta például egy nyugdíj előtti úr, aki két kör után egész ügyesen kezelte a GPS-t. Látszott rajta, hogy szereti a szakmáját. Itt többször inkább az a kérdés, hogy akarja-e az illető csinálni, vagy nem. Ha akarja, akkor könnyen fog alkalmazkodni. Gazdák esetében is pozitívak a tapasztalataim. Sajnos elég sok helyen „kihálnak” a szakik. Kezdőt ültetnek a gépre, akik talán akkor életükben először látnak kombájnt. Tudok ilyen esetet: a gazda, ennek tudatában vásárolta meg a gépbe az automatikát, nagyban segítve a pályakezdő kombájnos munkáját. Persze ilyenkor elengedhetetlen az oktatás és bemutató kollégánk segítségével a beüzemeléskor.

Agritech: Akik olvastak, vagy hallottak már az új LEXION sorozatról, azoknak biztos nem új, hogy tíz százalékkal nagyobb lehet a cséplőrendszer áteresztése. Lehet hinni ennek?

Tamás: Lehet. A gyártó azt mondja, hogy teljesítményben húsz százalékkal tudnak többet a gépek a régi szériánál. Eleinte óvatosan bántunk ezzel a számmal, kíváncsiak voltunk, hogy magyarországi viszonyok között mennyire igaz. Nyár végére viszont már bátran mondhattuk, hogy igen!

Agritech: Mik a gabonával szerzett tapasztalataid?

Tamás: A plusz állítási lehetőségek sokszor jól jöttek a cséplőn. Toklászos árpában egy dörzsfokozó léccel aktiválásával és csapóajtóval ki lehetett venni a bokáig érő állományból is a toklászt, ahol ugyebár kisebb a dörzsolési felület egy szép állományhoz képest. De ugyanúgy jól jött nehezebben csépelhető búzában is. Átlagosan elmondható, hogy többféle körülmények között, a beállításokkal játszva, szinte mindenhol 30

tonna óránkénti betakarításra volt képes a 6600-as.

Agritech: Az utóbbi hetekben „szotyizni” voltál. Hogyan teljesítenek az új gépek napraforgóban?

Tamás: Napraforgóra már 6800-ast kaptam, mert a 6600 gazdára talált. 12 soros SUNSPEED adapterrel dolgoztam. Gyönyörűen, tisztán aratott, minimális veszteséggel. Fogyasztás végig tíz liter alatt. A legkedvezőbb napon 5,6 liter hektáronkénti fogyasztást sikerült elérni. Területteljesítményben, ha ki volt szolgálva a gép, 6-7 hektár óránkénti teljesítménnyel lehetett dolgozni. Egy szép táblában, átlagos műszakot nézve, fordulókkal és ebédszünettel negyven hektár levágható, de akár ötven is. Egyik nap 8:40-kor álltam be a táblába és 15:00-kor álltam le, a hektárszámláló 30-at mutatott, 4,2 t/ha hozammal.



Tamást a 2013-ban CLAAS-nál töltött fél éve óta sok helyre elkíséri szárnysegédje, idén az új LEXION-ban is vele tartott.

Agritech: Ládás és HYBRID gépekben is ültél már. Mik a különbségek? Megéri rotorosra váltani?

Tamás: Hogy megéri-e váltani? Kinek mi. Ládás géppel nagyon szép a szalma, mert kíméletes vele. A rotoros nem annyira. E tekintetben a CLAAS mindenki előtt jár, mert a HYBRID gépeiben megmaradt az APS rendszer, a rotor csak utána jön, így rotoros gépek közül ezeknek a legszebb a szalmája. De persze egy HYBRID-nek sokkal jobb a teljesítménye. Részben ezzel meg is tárgyaltuk a fő különbségeket. Ládák helyett két forgó rotor, amivel tovább tudok dörzsöltetni. Cséplést tekintve pedig maradt a 3 dob, viszont a cséplődob a HYBRID esetében is 755 mm átmérőjű lett.

Olyannak nem éri meg HYBRID gépet venni, aki nem tudja kihasználni a plusz teljesítményt. Ezek a gépek be tudnak takarítani napi 40-50 hektár gabonát. Ha nincs hozzá elég terület, vagy épp szállító jármű, akkor nincs sokkal előrébb az illető. Viszont egyre többet találkoztunk az utóbbi három évben a súlyosbodó munkaerőhiánnyal. Ismerek olyat, aki eddig négy ládás kombájnnal dolgozott, de a kezelők közül ketten nyugdíjba mentek. A gazda cserélt két HYBRID kombájnrá, és ugyanúgy el tudják látni a munkát. Kevesebb a szervizköltség, a munkabér, az üzemanyag, és minden egyéb járulékos költség.

Agritech: Idő közben pedig hallottuk, hogy beálltál a kukoricatáblákba, vannak érdemi tapasztalatok?

Tamás: Igen, vannak. A 35 mázsástól kezdve voltam a 190 mázsás kukoricákban is, száraz és sáros talajviszonyok közt egyaránt. A kis hozamú táblában talán csak annyit jegyeznek meg, hogy egy 120 mázsás táblát követően mentem át a kis hozamúba. CEMOS AUTOMATIC gyönyörűen lereagálta a kisebb csöveket és pár pillanat alatt alkalmazkodott a megváltozott körülményekhez. Aztán jött a 17-19 tonnát adó tábla. Puha talajon, sík vidéken, szecsckázva, 12 soron, 8 km/h-val, 90 és 100% közötti a motorterhelés. Ezeket 100%-ig nyugodtan el lehet engedni. Pillanatnyi hozamunk 18 t/ha. Teljesítményünk 130 tonna óránként, területteljesítmény pedig 6-7 hektár óránként. Szerintem ezek a számok mindent elárulnak. Nyilván egy dombos vidéken más lenne a történet, de elmondható, hogy adott körülmények között kevés lesz a 6800-as és 6900-asnak a 8 sor. ■



HA JÁR A STOPPER, MENNI KELL!

NEHÉZ DOMBORZATI VISZONYOK KÖZÖTT GAZDÁLKODIK A TEVEL ZRT., NÁLUK CSAK NAGYON STRAPABÍRÓ, MEGBÍZHATÓ GÉPEK ÁLLHATJÁK MEG HELYÜKET. BETAKARÍTÁSBAN A CLAASRA BÍZNAK MINDENT. ►

Szöveg: Karlovitz Kristóf okleveles mérnök, szakújságíró | Képek: Kiss Albert



A hogy közeledek a Tolna-megyei községhez, egyre hullámossabb a táj, jó meredek domboldalakkal. Az országút is csupán húzós kaptató és erős lejtő, épp ilyen helyen jön szembe, egy hatalmas CLAAS LEXION kombájnnal, amellyel nemsokára alaposabban is megismerkedhetek. Letérek a füves padkára, hogy elférjen. Már sejtem, mivel kell megküzdeni errefelé a földművesnek... Tájékpíleg szép a vidék, de traktorral, kombájnnal dolgozni nem lehet egyszerű...

Vélekedésemet meg is erősíti a Tevel Zrt. cégvezetője, Guth István, és műszaki vezetője, Gerner Gábor. 1800 hektárnyi bérelt föld mellett további kétszázat művelnek meg, teljes körű szolgáltatást nyújtva ügyfeleiknek. Átlagosan 23 aranykoronás barna erdőtalajaik Aranyféle kötöttségi száma 38-39, már ebből is kiderül, hogy nagyobb a teljesítményigény, mint például Szekszárdtól délre, a vízszintes, öntéstalajos tájon. De a fő kihívás a táblák sokhelyütt 12-17 százalékos lejtése – területbejárás közben

úgy látom, hogy némelyik földdarab fölöttébb alkalmas lenne siklóernyő rajthelynek...

Ilyen embert és gépet próbáló körülmények között természetük a szokásos szántóföldi növényeket: őszi búzát, repcét, napraforgót, kukoricát, illetve takarmányt a 410 holstein-fríz, illetve magyar tarka szarvasmarhájuknak és szaporulatuknak, tehát összesen mintegy hét-nyolcszáz állatnak. A magyar tarkák tejhasznúként és húsmarhaként is hasznosulnak.



MÁR NAPRAFORGÓBAN DOLGOZIK AZ ÚJ LEXION.

Van a gazdaságnak egy másik nagy gondja is: mivel Tolnában sok a sváb eredetű család, elég általános a német nyelvtudás, aki teheti, külföldre megy dolgozni. A községből alig-alig verbuválható megfelelő szakismeretű és megbízhatóságú ember, a húsz-harminc alkalmazott zöme kicsit távolabbról jár be. Ebből következik, hogy nagy teljesítményű gépekre alapoznak szívesen, mert abból egy darab, egyetlen kezelővel, elvégez majdnem annyit, mint két kisebb.

Gépbeszerzésben nem kötelezte el magát a részvénytársaság semelyik kereskedőcéggel mellett sem, minden alkalommal külön-külön mérlegelnek. „Megnézzük valamennyi konkurens gépeit, hogy képben legyünk.” Nagyon jó a kapcsolatuk az AXIÁL szekszárdi telephelyével, az erőgépek és a rakodók is onnan származnak. Kedvező tapasztalataik alapján a CLAAS-ra bízzák a teljes betakarítást, három méteres első- és 8,5 méteres hátsó DISCO kasza mellett VOLTO LINER rendképző és VARIANT bálázó sorakozik fel. A silótakarmány előállításában egy CLAAS JAGUAR a főszereplő. Kombájnból dolgozik még egy

440-es LEXION, de a nagyobb 550-est már felváltották a legújabb 7600-asra.

Fontos megemlíteni, hogy precíziósan gazdálkodnak: aratáskor hozamtérkép készül, és a következő idényben ennek alapján tervezik meg a vetés változó sűrűségét, illetve a tápanyag-kijuttatást.

Ahogy Guth István hangsúlyozza, a rövid időjárás ablakokban, de a lerövidült tenyészidő miatt is, nagyon fontos a fennakadás nélküli gyors munka –

“

MIKOR JÁR A STOPPER, MENNI KELL!
SENKIT SEM ÉRDEKEL A MENTSÉGÜNK,
HOGY MIÉRT NEM TUDTUK ELVETNI
A REPCÉT.

”

Hiba mindegyik márka valamennyi géppel előfordul, ez természetes, de minél előbb ki kell javítani, különben egy egész szezon el lehet rontani. Egy kis csúszás miatt áttervezhetünk mindent.” Az erős oldaldőlésű táblákon olyan, máshol ismeretlen baj is megesett, ami más vidéken szinte elképzelhetetlen. Arra is gondolni kell, hogy míg egy vízszintes szántón könnyű például defektes kereket cserélni, traktoron, kombájnon, de félrebillent helyzetben nagyon nehéz. „Az AXIÁL is érzi a térségre jellemző szakemberhiány. Barátságosan gondolt kritika ez – mondja a cégvezető –, hasonló problémával küzdenek, mint mi, de rá kell mutatnunk, hol van fejlődési potenciál.”

Ezekhez az adottságokhoz igazítják legnagyobb értékű és legfontosabb vásárlásukat, a kombájnokét. Tehát nagyteljesítményű gépet vesznek, amelyet fel is keresünk a határban, napraforgó-aratás közben: a CLAAS LEXION 7600-at, gumihevederes járószerkezettel. Ahogy felülök néhány körre a gépkezelő, Zoli mellé, megtudom, hogy fölényes könnyedséggel mozog a kombájnon a domboldalokban, csak „ide kell születni, hozzá kell szokni, be kell gyakorolni” A nehéz, magas súlypontú monstros gumihevederje a legcsekélyebb mértékben sem csúszik meg, biztosan fogja a talajt, fenn a magas fülkében teljes a biztonságérzetünk.

Az üzembiztonságot célszerű intézkedésekkel igyekeznek maximumra fokozni: eleve csak négy évre tervezik a nagyobb erőgépek és a kombájnon üzemeltetését, és erre az időszakra kiterjesztett garanciát kértek hozzá. Valamennyi CLAAS-gépükre kötöttek átalánydíjas karbantartási szerződést. Így soronkívüliség illeti meg a Tevel Zrt-t, de ez nem mindig érvényesíthető a gyakorlatban. Járulékos bónusz, hogy kedvezőbbek a költségek is. Az AXIÁL szekszárdi szakemberei azzal járulnak hozzá a gazdai gondoskodáshoz, hogy alaposan átvizsgálják a gépeket, előre jelzik, ha valamit cserélni tanácsos, így kevesebb a kiesés a munka dandárja idején.

Így, ha Guth István megnyomja a stopper, azonnal beindul a munka, és jó eséllyel simán megy az eredményes befejezésig. ■



MÁSFÉLSZÁZ CLAAS KÖZÖTT JÁRTUNK OSZKÓN

SZEPTEMBER KÖZEPÉN LÁTOGATTUK MEG BALÁZS ISTVÁN BIRTOKÁT A VAS-MEGYEI OSZKÓN, HOGY BESZÉLGESSÜNK VELE A SZEZONRÓL, A GÉPEKRŐL ÉS ARRÓL, HOGYAN ARATTAK LE A CLAAS LEXION 8900-ASSAL 1100 HEKTÁRNYI TERMÉNYT 3 HÉT ALATT. ►

Szöveg: Csurja Zsolt | Képek: Makrai Tamás

A mezőgazdaságot édesapámon keresztül szerettem meg, de a családi gazdálkodást én kezdtem el – mondta

Balázs István. Mindig is ezt szerettem volna munkámnak, gyerekként már nagyon érdekelték a traktorok és a gépek, amiből gépmánia lett, és a középiskolát is így választottam ki. Mezőgazdasági gépszerelőnek tanultam Vépen, a fiam, Ádám pedig kicsit közelebb, Körmenyden végzett gépészként. Akárcsak ő, én is gyerekkoromtól a CLAAS gépek bűvöletében élek. Annak idején már a Fortschritt E512-essel is arattam és bér munkában ismertem meg a Dominator sorozatot. A 100-as a 105-ös és a 106-os típusok betakarítási teljesítményben, technikai színvonalban és megbízhatóságban is a Magyarországon addig ismert kombájnok előtt jártak. Az első saját CLAAS-unk a 108 MAXI volt 1994-ben. Azóta nem volt olyan esztendő, hogy ne vettünk volna vetésizöld kombájnt. Többnyire 2-t vagy 4-et, de volt olyan, hogy 6-ot is. Amikor bővült a CLAAS kínálat, mindig az újabbat és a nagyobbat igyekeztünk beszerezni. A hatékonyságra a kezdetektől odafigyelünk, ezért maradtunk a harsewinkeli gyártó gépeinél, és elmondhatom, hogy a lehető legközelebről éltük át a kombájnsorozatok fejlődését.



BALÁZS ISTVÁN BÜSZKÉN MUTATJA A
100. MEGVÁSÁROLT CLAAS
GÉPÉÉRT KAPOTT ARANY CLAAS KOMBÁJN
MAKETTJÉT, MELY 2014 ÓTA DÍSZÍTI IRODÁJÁT.
AZÓTA IS A HARSEWINKELI MÁRKA HÍVE.

ÍGY ARATTAK 1100 HEKTÁRT A CLAAS LEXION 8900-ASSAL

Nagyjából 3 hét alatt sikerült levágnunk vele 1100 hektáron őszi árpát, repcét és búzát. Valamivel több is lehetett volna, de sok volt az eső, így többször is ki kellett állni a táblából. Úgy számoltuk, hogy kedvező időjárás esetén 1300 hektár is menne vele egy szezonban - meséli István. Sokat számít a teljesítményben, hogy megpróbálunk minél kevesebbet vonulni a kombájnokkal, ezért reggel 7 körül indulunk, és 9 körül már bele is tudunk állni a táblába. Amint megszárad az állomány, rögtön kezdjük a munkát. Ha úgy alakul, inkább ráhúzzunk este 1-2 órát, hogy fogyjon el az adott rész, és reggel már egy másik helyszínre vonulhassunk. A betakarítás során folyamatosan megyünk, csak ebédidőben van megállás. Úgy dolgozunk, hogy nem kell a szállító járműre várni, a 10 óra munkaidő nálunk hatékonyan kihasznál órákat és perceket jelent. A kombájnok menet közben ürítenek, ha pedig olyan a helyzet, kiközéltőkocsik és kamionok használatával segítjük a lehető leghatékonyabb munkavégzést. A munkatársaim megszokták ezt a tempót, és úgy látom, ezekkel a gépekkel nagyon élvezik is a munkát.



Balázs István a vetésizöld kombájnokban bíz. Idén már az új LEXION végzi a betakarítási munkákat.

A gépészeti feladatokon kívül aratás idején a gazda fia, Ádám is sokat segít a földeken. Idén a CLAAS 780-ossal állt be a táblákba, de jövőre úgy néz ki, még két 8900-ast hoznak Oszkóra, így várhatóan ő is átnyergel a nagyobb betakarítógépre. Óránként 5-6 hektárt tudtunk levágni az idén a 8-9 tonnás búzából és a 4 tonnás repceből - mondta Ádám. Sajnos az állomány több helyen is megdőlt, ezeken a részeken jobban kellett küzdeni a termésért.

EZT TUDJA A LEXION 8900

Az új LEXION összességében jól működik, mi a 12 méteres vágóasztallal használtuk. Könnyen kezelhető, csendes és a nagy, 790 lóerő teljesítményű motornak köszönhetően rendkívül erős. Nagyon simán lehet vele haladni, és különösen fontos, hogy a dobátmérő is nagy. A 780-asban ülve együtt arattam a 8900-ast hajtó kollégával - folytatja Ádám. Azt tapasztaltuk, hogy utóbbi jóval nagyobb teljesítményű. Én árpán mentem vele néhány hektárt, ezen láttam, hogy szépen, simulékonyan és erőlködő hang nélkül működik. Egyenletes az anyagáram, a cséplésével és a dörzsteljesítményével is meg vagyok elégedve. Amit viszont külön érdemes kiemelni, hogy az ürítés sebessége kimagasló: pillanatok alatt, érezhetően gyorsabban lejtött róla a termés, mint a korábbi típusok esetében. A kabin tágas, bőségesen elég hely van benne, sok órák munkát végezve is kifejezetten kényelmes. A CEBIS terminál és a C-Motion kezelőpult is kifogástalanul, stabilan működik, az érintőképernyős felület áttekinthető, gyors és egyszerűen kezelhető.

Természetesen a márkahűség nem áll meg az arató cséplőgépeknél: összesen 150 körüli a CLAAS-gépek és munkaeszközök száma a Balázs-család gazdaságában.

Ahogy István mondta: Mi nem az irodát, hanem a gépparkot és a telepet bővítjük. Én a betonplacson élem az életem, szeretek is kint, a gépek között lenni. Ekkora darabszámnál mindig intézni kell valamit. Az éltet, hogy minden gép és a folyamat jól működjön a gazdaságban. Ennek érdekében igyekszünk mindent átnézni és javítani. Amit észreveszünk, kicseréljük, nem spórolunk egy csapágycserén sem. Felírjuk, hogy mire van és lehet szükség, és időben előrendelünk. Így tettünk a 8900-as esetében is. Gázolaj- levegő- és motorolajsűrűt is hoztunk az AXIÁL Kft. alkatrészeseivel, hogy ha bármi történik, az a lehető legkisebb kiesést okozza. Abban pedig, amire nem lehet felkészülni, a zalaegerszegi szervizes srácok segítenek. A szezon előtt kaptunk egy olyan CLAAS ékszíjkészletet, ami a gépeken található összes típust tartalmazza. Így amikor valamelyik meghibásodik, azonnal cserélni tudjuk, nem kell kivárni az 1-2 napot, amíg Zalaegerszegről, Bajáról, vagy Németországból megérkezik az alkatrész.

A téli hónapokban sem hagyjuk magukra a gépeket: ekkor tüzetesebben átnézzük, és szükség esetén szereljük, folyamatosan karbantartjuk őket. Színben állnak, egyet sem teszünk ki az időjárás viszontagságainak.



István a betonplacson, gépek között érzi igazán otthon magát.

A tanulással és a fejlődéssel kapcsolatban azt vallom, hogy a gyakorlat teszi az embert mesterré, sok tudást magunk tanultuk meg. A használt gépek idejében éjjel és nappal is szereltünk. Ma pedig, az új gépek és a megbízható technológia korszakában a géppark nagysága miatt kell folyton szerelni, állítani, cserélni valamit. Amiből be lehet, be is raktározunk, igyekszünk felkészülni az általános, ismétlődő hibák kezelésére. Begyakoroljuk a műveleteket, ez komolyan segíti a hatékonyságot is. A kopásokból eredő feladatokat és az apróbb technikai gondok kijavítását igyekszünk nap, mint nap elvégezni, a többit pedig az AXIÁL teszi meg az általános szerződés szerint. Így mindig, mindenhol, folyamatosan mehet a munka. Szerencsére ehhez a megfelelő kollégáink is megvannak, ügyes kezű, jó emberek dolgoznak nálunk. Minden csoportban van olyan húzóerő, aki magával vonja a csapatot, így jól teljesítenek. Külön öröm, hogy segítik és képzik a fiatalokat is.

Természetesen érdekelnek minket az újdonságok, nyitottak vagyunk a fejlesztésekre, ezért sokszor nézhetjük meg a saját területeinken a legmodernebb technológiát működés közben, bemutatókon. Ám én márkahű vagyok, nálunk biztosan soha nem lesz más színű kombájn. Nem is volna érdemes, mert nincs nála jobb - mondta Balázs István. ■

20 ÉVES AZ EGYÜTTMŰKÖDÉS

- HARSÁNYI ZSOLT AZ AXIÁL ÉS A CLAAS KAPCSOLATÁRÓL

NOVEMBER 7-ÉN ÉRKEZIK 20. ÉVFORDULÓJÁHOZ A CLAAS GMBH ÉS AZ AXIÁL KFT. EGYÜTTMŰKÖDÉSE. A KAPCSOLAT RÉSZLETEIRŐL, ÉRDEKESSEGEIRŐL ÉS FONTOSABB MÉRFÖLDKÖVEIRŐL HARSÁNYI ZSOLT, CÉGÜNK ÜGYVEZETŐ-TULAJDONOSA BESZÉLT. ►

Szöveg: Csurja Zsolt | Képek: Nánási Pál, AXIÁL képtárház

Agritech: Melyek voltak az első lépések az AXIÁL és a CLAAS közös történelmében?

Az AXIÁL Kft. és a CLAAS GmbH közös története akkor kezdődött, amikor a CLAAS – magyarországi jelenlétének egy szakaszát lezárva – új forgalmazó felkutatásába kezdett. Ennek során keresett fel 2000 tavaszán Bernd Hoffmann úr, aki már akkor hangsúlyozta, hogy a CLAAS számára nagyon fontos a szoros kapcsolat a vevőkkel. Ő szervezte meg május végi utunkat befektetőtársammal, Gyöngyivel Németországba, így életemben először lehetőségem volt belépni a CLAAS harsewinkeli gyárába. Az üzem technoparkjában a felügyelőtanács és a vezetőségi bizottság elnöke, Helmut Claas fogadott minket. Hosszasan beszélgettünk vele, majd érdeklődve hallgatta meg az arra az alkalomra készült AXIÁL-bemutatót. Ezt követően elismerően megveregette a hátam, majd elvittek Hannoverbe a világkiállításra. Nem titkoltan figyeltek, egészséges fenntartással vizsgáltak minket, de tudtuk az etikettet, megfeleltünk az elvárásoknak és így fent maradtunk a rostán.

Agritech: Honnan kezdődött és hová fejlődött a kapcsolat?

2000. november 6-án este a cég akkori ügyvezetőjével, Martin Richenhagen úrral találkoztunk Budapesten, aki már a szerződés aláírása miatt érkezett hazánkba. Röviden elmondta a jó hírt, hogy másnap aláírhatjuk a szerződést, egyébiránt több alkura nincs lehetőség. Így lett számunkra november 7. ismét jeles nap Magyarországon. A közös történet további szakaszában számtalan eladott

gép erősítette a barátságunkat. A sikeres együttműködést a két cég közötti hasonlóságok segítették. A CLAAS a világ legnagyobb családi vállalkozásában működő mezőgazdasági gépgyártója, az AXIÁL Kft. pedig Magyarországon a legnagyobb, családi vállalkozásként működő mezőgazdasági gépforgalmazó. Mindemellett azonosak a folyamatos fejlesztésre irányuló törekvéseink is. Minden mezőgazdász elismeri a CLAAS gépek kiváló minőségét, de talán nem mindenki előtt ismert, hogy a fejlesztések egy részét magyar mérnökök végzik.

Agritech: Milyen barátságok szövődtek, milyen további megegyezések és együttműködések születtek meg ezeknek köszönhetően?

Kezdetben távolságtartást és némi bizalmatlanságot tapasztaltunk. Számukra furcsa volt, hogy a 34 évvel aktívan dolgozni és tenni akartam. Ehhez kerestük az akkor még alkatrészüzletág igazgatóként tevékenykedő – azóta ügyvezetőnké vált – Pintér Zsolttal a CLAAS termékek ismerőit, menedzsereit, a hozzáértő leendő kollégáinkat. Szerencsénk volt, gyorsan megtaláltuk Trunk Mihályt, majd Mihalovics Tamás személyében az üzletág igazgatóját, illetve helyettesét, Rittgasser Pétert, a fiatal szervizmérnököt és a sokéves tapasztalattal rendelkező Mezőfi Gábort az alkatrész munkahelyének háttérirányítására. Mindannyian kiváló, precíz sváb fiúk. Annak a 13 szervezetszövetségnek is kedvező volt a fogadtatása, akik zöld axiálos munkaruhában először megjelentek a harsewinkeli kávéházban. Főleg, hogy ők is késsel, villával ettek.





Harsányiné dr. Fodor Gyöngyi és Harsányi Zsolt aláírják a kizárólagos forgalmazásról szóló szerződést a CLAAS akkori ügyvezetőjével, Martin Richenhagennel.

A közös szakmai érdeklődés, az azonos hozzáállás segített minket és a kollégáinkat is abban, hogy néhány dolgos év után egyre inkább barátként tekintsenek mindannyiunkra. És ezzel mi is így voltunk.

Agritech: Kik segítettek, kire támaszkodhattál a 20 év során?

Az együttműködés kezdetén a német partnerünk részéről Magyarország CLAAS országfelelőse, Bernd Hoffmann úr volt az, akit napi szinten elérhettünk. Áldozatos segítőkészségét, bölcs tanácsait e lap hasábjairól is hálásan köszönjük. Természetesen mind stratégiai, mind szakmai kérdésekben készséggel állt rendelkezésünkre Helmut Claas úr is, de a CLAAS vezetőinek bármelyikét említhetném. Saját kollégáim állhatatos munkája nélkül persze mindez mit sem ért volna, az igazi támaszt ők jelentették. Nem üres frázis: egy cég legnagyobb vagyonát saját elkötelezett munkatársai jelentik.

Agritech: Melyek voltak az emlékezetes pillanataid a kapcsolat fejlődése során?

Erre tényleg nehéz válaszolnom, mert a mai napig minden megbeszélés sajátja a szakmai kihívás. Ezek a találkozók új utakat nyitnak, számtalan tanulsággal és megannyi sikerélménnyel szolgálnak. Ha jobban belegondolok, mindegyik emlékezetes marad.

Agritech: Mik voltak a legkomolyabb nehézségek, amiket le kellett gyűrni a két évtized alatt?

A legkomolyabb nehézséget mindig a visszaeső piac jelentette.

Agritech: Hogyan hatott rád és általad az AXIÁL-ra a német gondolkodásmód, gyakorlat, az ottani cégvezetés és a közös munka tapasztalata?

A német gondolkodásmód egyértelműen növelte a precizitásunkat, illetve azt a szemléletet, hogy a múltból nem lehet sokáig megélni.

Agritech: Mivel töltöd majd a megegyezés november 7-i évfordulóját, ami idén épp szombatra esik?

Felhívom a családot és megköszönöm a CLAAS jó szemű, tapasztalt, éles eszű tulajdonosainak és vezetőinek, hogy a 34 éves fiatal vállalkozóban – bennem – felismerték azt az embert, aki felé bizalommal fordulhatnak, akivel az együtt megfogalmazott elvek mentén hosszú éveken át tudnak majd dolgozni a közösen kitűzött célokért.

Agritech: Melyek voltak a legfontosabb számok, adatok és statisztikák a CLAAS-AXIÁL közös történelmében?

Az első kombájn eladása felejthetetlen marad. A hajdúböszörményi átadás örökre bevésődött a az emlékezetünkbe. Jóllehet, a következő évben átadtuk a 100. kombájnt is, az első mégis csak az első. Az induló év értékesítési eredményei alapján 126 kombájn, 7 silózó, 5 gumihevederes traktor, több mint 30 bálázó és ugyanennyi zöldsoros gép talált gazdára általunk. Szívesen említem az első évtizedes együttműködés mérlegét is: több mint 500 hazai vállalkozáshoz körülbelül 4600 CLAAS gép került. De megemlíthetjük az 1500. traktor geresdlaki, vagy a 2500. kombájn belvárdgyulai átadását. A német leckét mi is jól megtanultuk alkalmazni: „Jedes Stück zählt!”, vagyis minden darab számít!

Agritech: Milyen fontos, és érdekes CLAAS-vonatkozású Agritechnica történeteket őrzöl az emlékezetedben?

Az első élményem az, hogy az Agritechnica kiállítás helyszíne számomra szerelem volt első látásra. Felejthetetlen élmény volt, amikor vendéglátóink első németországi látogatásunk során kivittek minket az akkori világkiállításra. A helyszín azóta is Európa legnívósabb kiállítási területe, ahol a kiváló német mezőgazdasági gépipar legújabb fejlesztései mellett Európa mezőgazdasági gépeinek legjavát ismerhetik meg az odaérkezők. Ami pedig a német precizitást illeti: mint a német mezőgazdasági ipar minden



Pintér Zsolt, Harsányiné dr. Fodor Gyöngyi és Harsányi Zsolt az AXIÁL bajai Alkatrész Logisztikai Központjának alapkövetésénél. Mindkét fél számára nagy előrelépést jelentett a beruházás.



A 100.000. Magyarországon gyártott CLAAS fülke.

termékéről – ez számomra külön csoda – a kiállítás szervezettségéről is csak szuperlatívuszokban lehet beszélni. Nincsenek dugók, a tájékozódás bárki számára hihetetlenül egyszerű a kiállítási területen csakúgy, mint az egész városban. Bár a kapcsolataink fejlődésének köszönhetően manapság mi már június végén nagyjából képben vagyunk az újdonságokat illetően, mégis minden alkalommal izgatottan vártuk, várjuk, milyen új dolgokat vonultatnak fel a kiállításon. Jó látni, hogy egy erős, nagy céget képviselhetünk Magyarországon.

Agritech: Többször jártál a CLAAS-gyárban Harsewinkelben. Milyen hatással volt rád a látogatás és az ottani tapasztalatok?

Minden látogatás nagy hatású élmény, ami után alig várom, hogy a kint tapasztaltakat megoszthassam kollégáimmal. Szeretnék többször és több időt ott tölteni. Nagy bánatom, hogy a mostani helyzetben ez lehetetlen.

Agritech: Milyen együttműködések alakultak ki a két cég között az oktatás, a fejlődés, a kutatás és a képzés területén?

A CLAAS vállalat már az 1970-es évektől kezdve élen járt érdelemi kapcsolatok, hatékony együttműködések magyarországi kialakításában mind az agrárműszaki szakemberképzés előmozdítása, mind a kutatás-fejlesztés területén. Az utánpótlásnevelés égető szükségességére a legelsőők között mi hívtuk fel itthon a figyelmet. Együttműködést kezdeményeztünk szakiskolákkal és felsőoktatási intézményekkel. Törekvéseink markáns metaspontjaként jelent meg a gödöllői Szent István Egyetemmel kialakított megállapodás. A CLAAS, a Szent István Egyetem Gépészmérnöki Kara és az AXIÁL Kft. hármasa évek óta segíti az egyetemi oktatást. A gyártó cég az évek során több CLAAS gépet adományozott az egyetemnek, a gépek üzemeltetéséhez kapcsolódó feladatokat pedig az AXIÁL Kft. látja el. Emellett óraadással, ismeretterjesztő fórumok, rendezvények szakmai támogatásával is jelen vagyunk az egyetemi felkészítésben. 2 évvel ezelőtt egy CLAAS TELEMATICS termet hoztunk létre az egyetem mérnök-informatikai központjában, ahol a hallgatók a CLAAS gépek távdiagnosztikáját tanulmányozhatják. Az egyetemi CLAAS

Szimpozium mögött pedig – mint szintén állandó támogató – a CLAAS és az AXIÁL mellett ott állt a CLAAS Hungária Kft. is, hogy a mai mezőgazdasági technika legidősebb ismereteiről tartson színvonalas előadásokat a diákoknak.

Agritech: Hogyan segíti a két cég a gépész utánpótlás nevelését a BME illetve a SZIE fiataljai, illetve egyéb technikusok, vagy mérnökök körében?

Az AXIÁL Kft. maga is kötött kooperatív képzésre együttműködési szerződést, az elmúlt 11 évben összesen 44 fiatal töltötte nálunk az egyetemi gyakorlatát. Többségük a mai napig nálunk dolgozik. Büszkék vagyunk például, amikor László Attila, a valamikori gödöllői gyakornok, jelenlegi CLAAS termékmenedzserünk ötleteit láthatjuk viszont a bálázófejlesztésekben. Szakiskolai tanulókat is fogadunk a telephelyeinken, akik így testközelből ismerkedhetnek meg a CLAAS gépek működésével, betekintést nyernek a szervizhálózatunkban folyó munkába, ezáltal a gyakorlatban sajátíthatják el a gépek működtetéséhez szükséges ismereteket.

Ehhez kapcsolódó fontos feladatunk, hogy kell oszlatni azt a még mindig meglévő tévhitet, hogy a mezőgazdasági gépészet egy olajos szakma. A mezőgép szerelő munkája nagyon sok esetben számítógéppel támogatott, mi több, csúcstechnológiát felvonultató, sokoldalú, érdekes tevékenység. Ez egy olyan szakma, amelyben hosszú távon és vidéken is biztosított a megélhetés. Ezért visszük kiállításokra is a gyerekeket, ott láthatják, hogy a mezőgazdasági gépész szakma sokkal közelebb áll a modern generáció elképzeléséhez, mint azt előzetesen hinnék.

Agritech: Milyen szerepet vállal az AXIÁL a gyakorlati helyeken?

A Nemzeti Agrárgazdasági Kamarától az összes szervizműhelyünk megkapta a tanműhely minősítést, minden telephelyünk gyakorlati oktatóhely. Nem győzöm hangsúlyozni, mennyire fontos lépést tartani a technikai újdonságokkal.



Az első AXIÁL-os CLAAS kombájnok egyike.



A 2500. AXIÁL által értékesített CLAAS kombájn.

Büszkék vagyunk arra, hogy oktatókká képzett kollégáink, valamint műhelyeink felszereltsége, szerszámozottsága egyaránt alkalmassá tesz minket arra, hogy a legfrissebb információk alapján alapos elméleti és gyakorlati tudással vertezzük fel a hozzánk érkező fiatalokat. **A gyakornoki programban évente általában 4-5 hallgatót fogadunk, 2009 óta összesen 44 kooperatív gyakornokunk volt a Szent István Egyetemről, közülük 35 fő a mai napig az AXIÁL Kft.-nél dolgozik.** Középiskolásaink évente nagyjából 50-en vannak, jelentős hányaduk szintén nálunk marad. Ezek a számok azt mutatják, hogy amit csinálunk, az jó.

Agritech: *Hogyan járult hozzá a két vállalat az agrárgépezésnek tanulóinak számának növekedéséhez?*

Az anyacég megbízásából a CLAAS Hungária Kft. rendszeresen szervez versenyeket, ismeretterjesztő szakmai rendezvényeket a diákoknak. Ezeken állandó támogatóként vagyunk jelen. Az AXIÁL Kft., mint CLAAS-forgalmazó és mint MEGFOSZ-tag a 2015-ben indított „Legyél Te is mezőgépész!” programon keresztül aktívan vesz részt a gépésztoborzás, illetve az utánpótlásképzés frontján. A MEGFOSZ évek óta munkálkodik azon, hogy minél több fiatal tudjon bevonni a szakmába, amelynek sikeres elsajátításához elengedhetetlen a belülről fakadó kíváncsiság. Ezt igyekszünk felerősíteni, ezért is hívtuk életre a programot. **Célja a mezőgépész szakma munkaerőpiaci láthatóságának és presztízsének növelése, a vidéki foglalkoztatottság javítása, ezzel az aktív munkaerő helyben tartása, végső soron pedig a hazai mezőgazdasági termelés versenyképességének megőrzése és további növelése a szakemberállomány hosszú távú biztosításával. A tagtársakkal együtt elért legjelentősebb közös eredményünk, hogy tavaly már megduplázódott a képzésben résztvevők száma.** Mindezt úgy értük el, hogy az agrárszakmákban ezzel ellentétesek a folyamatok, tehát mindenhol csökkent a jelentkezők létszáma. Ebben persze az is benne van, hogy mi már korábban, a többieket megelőzve léptünk akcióba.

Agritech: *Milyen lépéseket tett az agrár-felsőoktatás gépezése érdekében az AXIÁL?*

A „Legyél Te is mezőgépész” program szerves része, tulajdonképpen gyakorlati fordulója a hódmezővásárhelyi Gazdász Verseny, ahol a diákok a mi CLAAS traktorunkkal ismerkedhetnek meg. Az egyetemi beiskolázási nyílt napon szintén CLAAS-gép biztosításával tesszük vonzóvá a szakmát és a képzést. Ide sorolhatjuk a

gödöllői SZIE-gólyatábort is, ahol az agrármérnök és gépészmérnök jelölteknek tartottunk több ízben előadást, ezeken szintén CLAAS-gépeket mutattunk be.

Agritech: *Mekkora szerepet tölt be a precíziós/helyspecifikus mezőgazdaság a CLAAS és az AXIÁL közös életében?*

Ma ott tartunk, hogy a rendelkezésre álló technikai és agronómiai tudásunkra támaszkodva kell megtalálnunk és kidolgoznunk a helyspecifikus gazdálkodásba kezdők szakszerű döntéstámogatását. Közös rendszerbe kell foglalnunk az erő- és munkagépeket, az azokat vezérlő GPS eszközöket, valamint az agronómiai és a térinformatikai hátteret. Ennek alapja az egyes szakterületek közötti hatékony kommunikáció. Közös nyelvet beszélünk, a precíziós mezőgazdaság egyre fontosabb szerepe is ezt kívánja.

A precíziós technika bevezetéséhez minden gazdaságban nélkülözhetetlen egy olyan elhivatott személy, aki a cég és a saját fejlődése szintjén is látja a lehetőséget ebben technológiában. Egyelőre azonban a gazdálkodói tapasztalat nem nélkülözhető. A gyártók – felhasználva az üzemeltetők és forgalmazók észrevételeit, javaslatait és fejlesztéseit - folyamatosan kísérleteznek, majd szabványosítják azokat a megoldásokat, amelyek működőképesek. Szerencsére ezen a területen is a lehető legjobb az együttműködés a két cég között.

Agritech: *Vannak-e saját CLAAS gépeitek?*

Saját termelőüzemeinkben, valamint a cégcsoporthoz tartozó, bérbeadással foglalkozó MANAX Kft.-ben sok (utóbbiban közel 300 darab) saját gépünk van.

Agritech: *Melyiketek a személyes kedvenceid?*

A silózók.

Agritech: *Hogyan járultak hozzá a CLAAS törökszentmiklósi gyárának munkatársai a kapcsolat fejlődéséhez?*

A CLAAS Hungária Kft.-vel kezdetek óta kiváló a kapcsolatunk, név szerint talán Andreas Szakácsi ügyvezető urat és Csanádi Tamást, mint egyik legrégebbi konzulensünket emelném ki.



Katalógusfotó a 2000-es évek elejéről.



Az AXIÁL és a CLAAS csapata az 1500. Magyarországon értékesített CLAAS traktor átadásánál.

Agritech: Milyen érdekességek, közös programok és kapcsolódási pontok vannak velük?

A 20 év alatt volt jó néhány. Egytől-egyig hasznos, jó hangulatú rendezvények. A kedvenceink közé tartoztak például az aratási bemutatók gépteszttel és esti horgászversenyyel.

Agritech: Melyek voltak a legfontosabb mérföldkövek: a 10. a 100. az 1000. eladott CLAAS gép, és a jubileumok?

A legjelentősebb mérföldkő a korábban említett első eladott CLAAS kombájn és a 2001-ben értékesített 100. betakarítógép volt. Ide sorolom a két cég együttműködésének 10. évfordulóját is, ahol az emberség vizsgázott. Az évfordulót méltóképpen kívántuk megünnepelni, az ünnepség előkészületei már javában folytak, amikor a tavaszi áradásra kellett figyelmet fordítanunk. A sokkhatás leírhatatlan volt, az árvíz sújtotta területen élő emberek az otthonaikat veszítették el. Úgy döntöttünk, hogy a forrást, amelyből a CLAAS-AXIÁL együttműködés 10. évfordulóját ünnepeltük volna, felajánljuk a rászorulóknak. A CLAAS vezetése azonnal megerősített minket a szándékunkban. Maximálisan mellénk álltak, s végül 5 település községi intézményei, helyi óvodái nyerték vissza működőképességüket, fogadhatták vissza a kis lakóikat.

Agritech: Milyen az új LEXION sorozat magyarországi fogadtatása?

Határozottan pozitív, ez egy jókora ugrás, 15-20 százalékos teljesítménytöbblettel. Nemrég ért véget a kalászosok aratása, ahol három bemutatózó kombájn vizsgálata is folyt. A CLAAS LEXION 5400, a 6600 és a 7500 TT típus tesztelés alatt Bajától Siófokot át Hajdúböszörményig, szerte az országban kiváló területteljesítménnyel, meghibásodás nélkül dolgozott a gazdák egyöntetű elismerése mellett.

Agritech: Az eladások alapján melyek a legnépszerűbb CLAAS gépek Magyarországon?

A legnépszerűbb a CLAAS LEXION, amely gazdaságossága, termelékenysége, és egyre magasabb felszereltsége miatt vonzó a gazdák számára.

Agritech: Honnan hova jutott 20 év alatt a gépek szervizelése és alkatrészellátása?

Az AXIÁL Kft. megalakulását követő 4. évben hoztuk létre szervízüzletágunkat, mindössze pár szerelővel, akik még kézzel írták a munkalapokat. Innen jutottunk el odáig, hogy ma már az AXIÁL Kft. mind a 19 telephelyén fedett szervizműhellyel rendelkezünk. Ezzel az összesen 16000 m²-es kapacitással miénk az ország legnagyobb fedett szervizműhely hálózata. A gépek bonyolultsága megköveteli a maximális szakmaiságot, ezért a szervizmérnökök elméleti és szakmai tudása támogatja ezt a szolgáltatásunkat. Mindemellett a legprofesszionálisabb eszközökkel szereltük fel a műhelyben dolgozó szerelőinket és a mobil szervizes munkatársainkat is.

Kezdettől fogva inkább szolgáltató céggént, mintsem kereskedőként tekintettünk magunkra, ennek jegyében fejlesztettük az AXIÁL Kft. szervezetét. Az egész országot lefedő alkatrész- és szervíz hálózat megléte és zökkenőmentes működése, valamint az Európában is egyedülállóan számító alkatrészlogisztika kulcsfontosságú a gépet vásárló gazdák bizalmának megtartásához. Az elmúlt két évtized fejlesztéseinek köszönhetően ezen a területen is szintet léptünk, hiszen már felhőalapon dolgozunk. Időnként le is ereszkednek a felhők – azaz a köd –, majd reggelre szerencsére mindez gyorsan felszáll. Komolyra fordítva: a fejlesztés továbbra sem áll meg, idén is egy jelentős logisztikai beruházás vette kezdetét az AXIÁL Kft. háza táján. Ennek keretein belül is a legmodernebb technológiákat alkalmazzuk.



Sorban érkeznek a vetésizöld kombájnok.

Agritech: A gazdák fejlődése mennyire követi a gépeket, hogyan alkalmazkodnak az IT-technológiához és új megoldásokhoz?

A gazdák szemlélete életkortól, régiótól függetlenül változó képet mutat, ám határozott tendencia – mint ahogy egyre többen váltják le nyomógombos telefonjaikat érintőképernyős készülékre –, hogy egyre többen nyitnak az új technológia és az IT-alkalmazások felé. Meredeken emelkedik azok száma, akik a precíziós eszközöket részesítik előnyben. Mindenhez elektronika tartozik, a motoros gépek már TELEMATICS-szal felszerelve érkeznek, rendkívül sokat tudnak. A gépeket könnyű vezetni, de a szakszerű használat tanulást igényel. Egy Benjamin Britten idézet jut eszembe: „A tanulás olyan, mint az evezés az áramlattal szemben: ha abbahagyjuk, visszasodródunk.” ■

HÚSZ ÉVES

A CLAAS ÉS AZ AXIÁL EGYÜTTMŰKÖDÉSE

HÚSZ ÉVE, 2000. NOVEMBER 7-ÉN ÍRTA ALÁ A HIVATALOS MAGYARORSZÁGI ÉRTÉKESÍTÉSI SZERZŐDÉST AZ AXIÁL KFT. ÉS A CLAAS ÉRTÉKESÍTÉSE. EZT KÖVETŐEN SZINTE AZONNAL ELINDULT EGY SZOROS EGYÜTTMŰKÖDÉS AZ AXIÁL KFT. ÉS CLAAS HUNGÁRIA KFT. (CLH, A CLAAS MAGYARORSZÁGI LEÁNYVÁLLALATA) KÖZÖTT IS, MELYEK ELSŐ HÚSZ ÉVÉT CSANÁDI TAMÁSSAL, A CLH MÉRNÖKSÉG IGAZGATÓJÁVAL IDÉZZÜK FEL. ►

Szöveg: CLAAS Hungária Kft. | Képek: CLAAS Hungária Kft.

Agritech: *Hogyan látta Magyarország e két meghatározó vállalatának dinamikáját?*

Csanádi Tamás: Testközelből követhetem a kapcsolat alakulását, hiszen én is éppen húsz éve lettem a CLAAS Hungária Kft. munkatársa.

Agritech: *Hogyan emlékszik vissza a kezdetre?*

Csanádi Tamás: 2001 nyarán indult a kapcsolat a CLH-val, a legelső közös próbaaratás utáni bajai bográcsozással. A mi közösségi rendezvényeinknek is kezdettől részese volt az AXIÁL Kft., a Családi Napokon például kiállított gépekkel, kombájn- és traktor-próbavezetéssel működött közre.

Agritech: *Ön a Kutatás és Fejlesztés osztály vezetőjeként különösen szoros kapcsolatot ápolt az AXIÁL Kft-vel.*

Csanádi Tamás: Igen, akkoriban munkatársaimmal és az AXIÁL szervizes kollégáival együtt látogattunk el a gazdákhöz. Örömmel tapasztaltuk, hogy a vevőkről gondoskodás egyformán fontos a CLAAS-nak

és az AXIÁL-nak. Érdekeség, hogy Csányi Károly volt az egyik szervizes munkatárs, aki azóta már a szolnoki AXIÁL telephely ügyfélkapcsolati vezetője.

Agritech: *Ennyi idő alatt maga a CLH is hatalmas fejlődésen ment keresztül. Hiszen húsz éve szinte kizárólag gyártóvállalat volt, ma pedig óriási részt vállal a termékek fejlesztésében is.*



Csanádi Tamás: Igen, e folyamatban a Minőségmenedzsment osztályunk és a Kutatás-Fejlesztési részlegünk munkakapcsolata a legszorosabb AXIÁL hálózatával.

Agritech: Mi volt az első lépés az ide vezető úton?

Csanádi Tamás: 2003 szeptemberében kapott megbízást a törökszentmiklósi gyár napraforgó-adapter kifejlesztésére. Az AXIÁL munkatársainak tapasztalatai, visszajelzései alapján körképet készítettünk a piacról, arról, hogy mi működik, mi elfogadott, és mire van igény. Ezzel elindult a saját napraforgóadapter (SUNSPEED) fejlesztése Törökszentmiklóson, melyet nemsokára

követtek más vágóasztalok, azon belül például a motolla és a konzolcsiga továbbfejlesztése.

Agritech: Nagyon izgalmas lehetett részt venni ebben, szinte mintha egy gyermek születésénél bábáskodna az ember.

Csanádi Tamás: Nem mindennap van részünk hasonló eseményekben. Igyekezünk jó döntéseket hozni, amelyekhez sok információt nyújtottak az AXIÁL partnerei és munkatársai. Az egyik lépést követte a másik – már járni tanulunk: például, a napraforgó-adapterek piaci értékesítésének elindulásához folytatódta a tesztek az AXIÁL Kft.

CLAAS-gépes ügyfeleinél, termékmenedzserek, értékesítők bevonásával. Közös erőfeszítéssel készültek marketing felvételek a SUNSPEED gépekről a piacbevezetés segítésére.

Agritech: Kiterjedt ez az együttműködés más területekre is?

Csanádi Tamás: Új területe nyílt az együttműködésnek az eszmecesterékben az AXIÁL bemutatógépes csapatával. Mi tanácsokat adtunk, hogyan tudják a gépekben rejlő potenciálokot még jobban kidomborítani, cserébe értékes visszajelzéseket kaptunk, hogy mit érdemes figyelembe venni a továbbfejlesztésben.



NAPRAFORGÓ ARATÁS
SUNSPEED
ADAPTERREL
BAJA KÖZELÉBEN
(2007)

Felsővezetői szinten is folyamatosan élő kapcsolatban vagyunk, Harsányi Zsolt díszvendége volt a törökszentmiklósi telephelyünk bővítését követő több átadó ünnepségnek. A CLH szinte minden jelentős eseményén részt vett az AXIÁL vezetősége.

Közös szervezésű esemény például a CLAAS Konferencia Napok, amelyeket többször közösen szerveztünk a szintén idén húsz éves Szent István Egyetemen és az AXIÁL-lal. A CLH-nál többször cserélünk véleményt az összes CLAAS gépért felelős szerves kollégával az adapterekről, vagy tartottunk gyárbemutatót és szántóföldi prezentációt minden érdeklődőnek.

Többször látogattunk el vendégeinkkel – más országok gépkereskedőivel, szakújságírókkal – az AXIÁL bajai központi telephelyére, vagy az országban bármely telephelyükre, mert jól szervezett alkatrészellátási és kereskedelmi hálózat kiemelkedő példáját mutathattuk be.

Agritech: Milyen más termények vágóasztalainak fejlesztéséhez fogtak még össze?

Csanádi Tamás: Egy másik időszakban az éppen fejlesztett szójaadaptereket Manax-kombájnokon, nagy tapasztalatú Manax-gépkezelők szakértő keze alatt teszteltük tartós üzemben. Az ő visszajelzéseik nagyon jól hasznosíthatók voltak, egyrészt szakértelmük miatt, másrészt mert értették a teszt céljait. Gépkiallításokon többször sikerült közös erőfeszítéssel tökéletesen összehangolnunk az adapterek legjobb konfigurációjú megjelenését. Ennek példája a 2017-es és 2019-es "Az év magyar mezőgépe" díjat elnyert CORIO CONSPEED kukoricacsőtörő-adapter és CONVIO FLEX hevederes flexibilis vágóasztal.



Harsányi Zsolt és Trunk Mihály a CLAAS Hungária egyik első családi napján (2001)

SZÓJAARATÁSI
FEJLESZTŐ KÍSÉRLETEK AZ
AXIÁL – MANAX
TÁMOGATÁSÁVAL
BARANYÁBAN
(2003)

ÜGYVEZETŐI SZEMMEL: ANDREAS SZAKÁCSI, A CLAAS HUNGÁRIA KFT. SZÓVIVŐ ÜGYVEZETŐ IGAZGATÓJA

Ha egy képpel kifejezhetnénk a két cég kapcsolatát, akkor nekem olyan a CLAAS illetve a CLH és az AXIÁL együttműködése, mint egy sokoldalú dobókocka, melynek bármelyik oldal kerül felülre, nagyon magas értékeket látunk.

Kiemelkedőnek tekintem az együttműködést az AXIÁL-lal mint márkapartnerrel. A CLAAS márka megjelenítésének és képviselésének magas szintje hűen tükrözi a családi vállalatban többségi tulajdonos Helmut Claas és lánya, Cathrina Claas-Mühlhauser irányelveit. A CLAAS-t mint jó hírű gépgyártót képviseli minden ügyfele felé.

Másrészről az AXIÁL a CLH partnereként hoz létre sokrétű kapcsolatot az ügyfelekkel, így magas szintű visszajelzések segítik a gépek fejlesztéséhez szükséges tesztelést és a biztonságos piaci bevezetéshez szükséges validációt. A vállalatok együttműködésében új dimenziót teremtett az AXIÁL legújabb szolgáltatása, a logisztikai berendezések ipari beszállítása.

A CLAAS Hungária Kft. termelő vállalat, így az AXIÁL-on keresztül megy az egész csoportnak kiemelten fontos ügyfél-orientáció, akár személyes találkozók, párbeszéddek formájában is.

Megnyugtatónak érzem, hogy az AXIÁL Kft-nek ugyanúgy szívügye elérni az új generációt, tájékoztatni és bevonni az ipar új eredményeibe. Büszkén tekintek vissza a két cég eddigi együttműködésére az egyetemeken hallgatók elérésére szervezett programokon, a közös konferenciákra és a közös laboratórium megnyitására.

A CLAAS termékek minőségével és teljesítményével kapcsolatban megbízható és első vonalbeli partner Magyarországon az AXIÁL. Az elmúlt húsz évben mindig számíthattunk őszinte, pontos, szakmai visszajelzésekre a gépekről, ami jelentősen támogatta az új termékek fejlesztését, vállalcsoportunknál hozzáadott értéket teremtve.



A Gépipari Tudományos Egyesület Mezőgépipari Szakosztályának szakmai zsűrije 2020-ban a CLAAS-nak ítélte „Az év magyar mezőgépe 2020” díjat.

A képen Andreas Szakácsi, a CLAAS Hungária Kft. ügyvezető igazgatója; Domokos Ferenc, a Gabona betakarító-adapterek és vágóasztal szállítókosci funkció technológia csoport vezetője; Tótok Balázs, a nyertes termék vezető tervezőmérnöke és Csánádi Tamás, a CLAAS Hungária Kft. Mérnökség igazgatója és Horváth Roland, a Magyar Mezőgazdaság marketingvezetője.

NEM KÖLTSÉG, HANEM BEFEKTETÉS

AZ IDEI MOZGALMAS ÉVBEN IS EL FOGUNK ÉRKEZNI ODÁIG, HOGY A KUKORICA BETAKARÍTÁSÁT ÉS AZ ŐSZI TALAJMUNKÁKAT BEFEJEZVE KEZELŐIK MEGTISZTÍJÁK, TÉLIESÍTIK ÉS ELTESZIK A GÉPEKET A KÖVETKEZŐ SZEZONRA. ELŐTTE AZONBAN MINDENKÉPP AJÁNLOTT ÁTNÉZNI MINDET, ÉS AZ UTOLSÓ NAGY HAJRÁBAN FRISSEN BEGYŰJTÖTT INFÓKAT FELHASZNÁLVA ÖSSZEÍRNI, MIRE LESZ SZÜKSÉG A JAVÍTÁSHOZ. TÁMOGATÁSUL MÁR HOSSZÚ ÉVEK ÓTA AJÁNLUJUK MINDEN GÉPTULAJDONOS FIGYELMÉBE A TÉLI ELŐRENDELÉSI, FELKÉSZÍTÉSI AKCIÓNKAT. ►

Szöveg: Rittgasszer Péter, Karagity István, Rác Gergő | Képek: Kürti Ivett, Karagity István





Sérült bal oldali lamellás felsőrosta elégtelen tisztítást eredményezhet

Akciókat biztos nem kell már mélyrehatóan bemutatnunk, de gondolom, évről évre le kell porolni, újra és újra elő kell venni, rávilágítsunk hasznosságára. Számos gazdasági előnnyel jár élni e lehetőséggel, nem beszélve a gépek jövőbeli üzembiztonságáról.

A gépekre kiadott összeg ilyenkor nem költség, hanem befektetés. Vegyük alapul az akció első időszakában érvényes konstrukciónkat, mellyel 25 százalékos kedvezményhez juthatnak partnereink. Csak a gép kötelező szervizeihez szükséges alkatrészek és néhány évente cserélendő kopóalkatrész költsége meghaladhatja a másfél millió forintot – de a téli időszakban rendelve, az említett kedvezménnyel, 375 000 forint a megtakarítás. Alaposan végiggondolva, ennek jóvoltából negyedével többet lehet költeni a gépek üzembiztonságára. És ha már befektetést említettem imént: viszonylag kevés opciót lehet felsorolni, mely 25 százalékos hasznot realizálna ilyen rövid idő alatt.

Ami az üzembiztonságot illeti, egy gép akkor igazán jó, ha dolgozik. Különösen igaz, mikor legjobban szükség van rá, például kombájnokra a betakarítási idő-

szakban. Vegyünk egy egyszerű példát: a tavaszi gépszemlén úgy ítélték, hogy a cséplődob és a dobkosár még kibír egy szezont, de a búzaaratás második hetében megadja magát. A felújítás időt, energiát és nem utolsósorban pénzt vesz igénybe. Áll a gép, nem termel. Egy kombájn szezóját 60-70 intenzív munkanappal számolhatjuk, amelyből egyetlen nap sem telhet tétlenül. Ha a saját gabonáját vágja valaki, akkor a minőség rovására megy a hibás döntés, ha bérmunkában dolgozik, akkor a területteljesítményére.

Amennyiben szakavatott kollégáink vizsgálják át, majd javítják ki partnereink gépeit, ezek a szituációk nagy eséllyel elkerülhetők, és az elvárt hatékonysággal üzemeltethető a gép, a szezont minden napján.

Idén az alábbiak az előrendeléses akciónk feltételei:

A másik és egyáltalán nem elhanyagolható szempont a szervizszolgáltatás, melyet szintén kedvezményes óradíjakkal vehetnek igénybe az akció idején. Szakembereink felméri partnereink gépét, majd az alkatrészüzletággal közösen ajánlatot tesznek a teljes felújításra.

Mind ezt, amikor Ön a jól megérdemelt téli pihenését tölti. Így a tavaszi munkák kezdetéig, anélkül, hogy nyakig olajosan a hideg műhelyben dolgozott volna, a családjával töltheti idejét, és biztos lehet, hogy gépe maximális üzembiztonsággal vág neki a szezonnak.

Téli előrendelési programunk szervizszolgáltatását 2006-ban indítottuk, hogy az előbb említett szezonális buktatókat, és az ezekből adódó csúcscokot elkerüljék. Ezzel tulajdonképpen a tervszerű megelőző karbantartást (TMK) szerettük volna újra népszerűsíteni.

KEDVEZMÉNY EREDETI CLAAS ALKATRÉSZEKRE

Megrendelés határideje	Előre fizetés	Megállapodás szerinti utalás és szállítás esetén
December 1-től február 28-ig	25%	21%
Február 28-tól március 31-ig	21%	17%



Az elhajlott behordóléc nem biztosítja a megfelelő anyagvábbitást

A téli átvizsgálás és szerviz azonban csak akkor megfelelő, ha a gépkezelők rögtön az utolsó őszi betakarítások végén készítének egy hibalistát, mellyel szerelőinknek jó támpontokat adnak az általános alkatrészvizsgálaton túl, a munka közben tapasztalható hibákról. Ugyanis egyes meghibásodásokat csak terhelt állapotban lehet diagnosztizálni. Átvizsgáljuk a kopó alkatrészeket, de például az elektrohidraulikus kosárállítást tömítetlensége, terhelés hiánya miatt, nem minden esetben észlelhető a szervizben. Márpedig a kosár visszaengedése nem fogja télen kialudni magát, és komoly fejtakarást okozhat a szezon indulása után.

A korai jelentkezés és a listázás még egy szempont miatt fontos: igaz, ma már 19 telephelyen vagyunk jelen, de komolyabb szervizek és felújítások, mint a dob és a kosár teljes felújítása, heteket is igénybe vehetnek, így néhány szezon előtti megkeresést vissza kell utasítanunk. Nagyon idős, vagy idegen anyagot kapott cséplőrendszeren pedig néha a teljes kosarat cserélni kell. Ennek szükségességét kollégáink állapítják meg.

A korai listázás a biztos helyfoglalás és a nyugodt elkövetkezendő szezon mellett komoly megtakarításokat is eredményezhet, amelyeket az extra-biztonság érdekében akár opcionális tételekre is fordíthat a megrendelő.

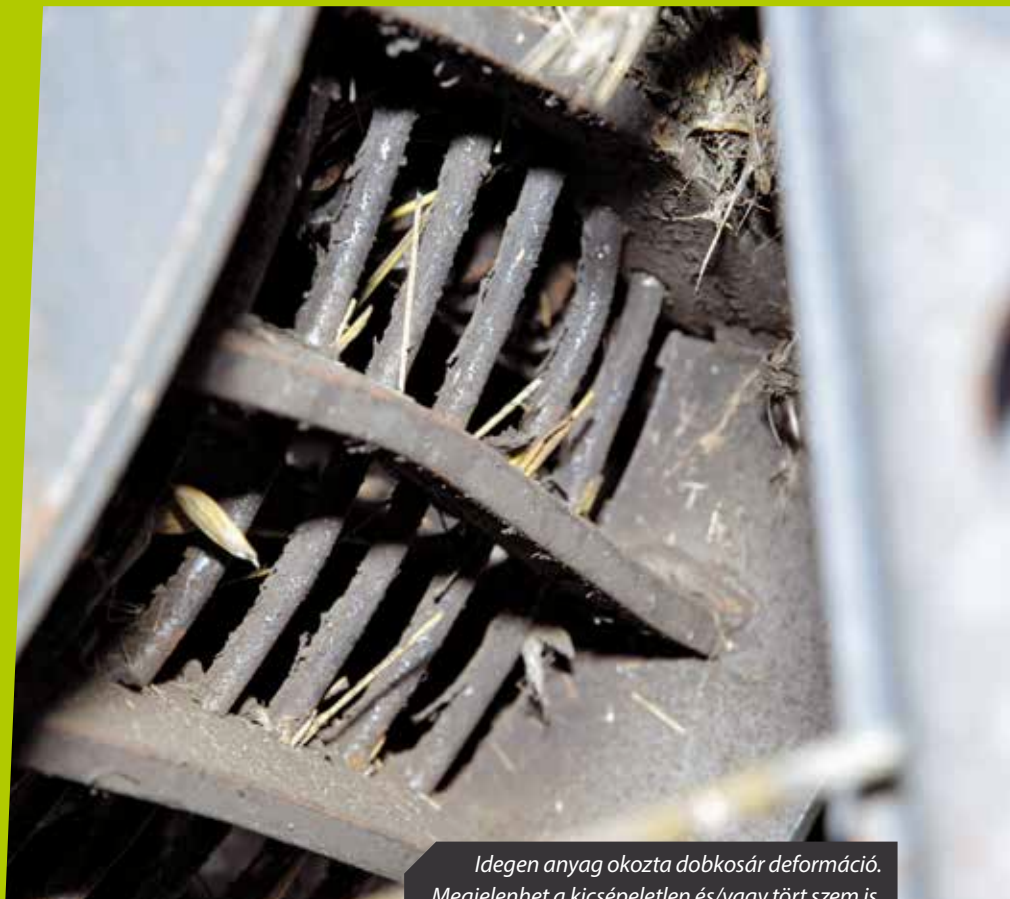


A behordóléc körmei idővel elkopnak, amely negatív hatással van az anyagáramra

A téli előrendelésben is a cséplőrendszer hibáinak kivizsgálása a legfontosabb, hiszen a kombájnnal szivéről beszélünk. Az utóbbi húsz évben a nyári aratási ablak öt hétről kettőre csökkent, egyesek már tíznapos betakarítással számolnak. Ilyen tempóban mindennek jól kell működnie, egy nem várt meghibásodás hosszú kiesést okozhat, tehát minden beállításnak tökéletesnek kell lennie. Viszont fontos szem előtt tartani, hogy a gépkezelő akkor képes jól beállítani a cséplőrendszert, ha az megfelelő állapotban van. Meggömbült, életlen kosárral, vagy a dob elkopott és meggömbült verőleceivel nem lehet jól beállítani a gépet, hiszen az eredetileg párhuzamosan álló dob és kosár közötti távolság megváltozik, egyenetlen lesz. Fontos megtudnunk, hogy a szervizbe hozott gépben mennyi üzemóra van, és azokat az órákat milyen növények betakarításával töltötte, mivel egyes kultúrák jobban megterhelik és koptatják a cséplőrendszert, mint mások.

Egy másik fontos kivizsgálandó elem a variátor. Egy ilyen mindig van a cséplőrendszerben, de hibrid rendszerek rotor-variátoráról sem szabad megfeledkezni. A szíjak kopnak, viszont élettartamukat megfelelő odafigyeléssel ki lehet húzni. El ugyan nem szakadnak, de idegen anyag komoly sérülést okozhat. Érdemes megvizsgálni a szíjtárcsa-pár állapotát, a perselyt és a stifteket is. A variátor megóvásához is időben kell észrevenni és a szezon végén listázni a problémákat. Ha felújítható a variátor, egyes esetekben javasoljuk a persely cseréjét bronzperselyre. Ez a gyári módszer sokat növelhet a variátor élettartamán.

Harmadik, egyben utolsó, itt felsorolt elem a hidrosztatika. Nedves őszi betakarítások nagyon igénybe veszik a hidrosztatikát. Ha a gépkezelő észreveszi, hogy a menetkar üres állásában előre-hátra gurul a gép, vagy menet közben nincs elegendő nyomaték, az bizony hidrosztatikai hibára utalhat. Ilyenkor nyomásméréssel diagnosztizálunk, majd kiderül, hogy szükség van-e felújításra. Ha pedig nem észlelünk ilyen tüneteket, csapadékos betakarítási körülmények függvényében több ezer üzemóra után mindenképp ajánlott a hidrosztatikát kivizsgáltatni. Sajnos azt tapasztaljuk, hogy állagmegőrző szervizre még mindig nagyon kevesen fordítanak figyelmet, és sokszor csak akkor észlelik a problémát, amikor a szezon kezdete után két nappal megáll a gép a táblán. Az ilyen hirtelen leállást sokszor törés okozza, amit aztán sokkal költségesebb javítani, mint időben átnézetni a gépet. Ilyenkor ugyanis sokszor cserélni kell a menethajtás- szivattyúhidromotor-párt, valamint át kell mosni a teljes rendszert, és minden szűrőt ki kell cserélni. És a kiesés miatti veszteségekről még nem is beszéltünk!



Idegen anyag okozta dobkosár deformáció. Megjelenhet a kicsépeletlen és/vagy tört szem is.



A nem egyenletesen megnyúlt behordólánc laza üzemeltetési állapota mellett idő előtt elhasználódnak és elkopnak a ferdefelhordó részegységei

Említettük, hogy extrém esetekben egyes alkatrészek cseréje lehet szükséges. Ha a felújítás eléri egy új alkatrész árának a 60-70 százalékát, már érdemes elgondolkodni a cserén. Mi felújítás után fél év garanciát vállalunk a felújított alkatrészeire, viszont cseréire egy év gyári garancia jár.

Fontos még megemlíteni a CLAAS REMAN programját is. Keretében a CLAAS gyárilag újít fel alkatrészeket, egy év garanciával. Ezek az alkatrészek drágábbak, mint egy felújítás, viszont olcsóbbak a teljesen újnál. Néha nincs is más választás, hiszen egyes alkatrészekből már nem lehet újat kapni. Ezért nagyon fontos észben tartani ezt a lehetőséget: a CLAAS-nál

felújított alkatrészt kap, amiért cserébe a CLAAS elkéri a meghibásodott darabot. Amíg nem érkezik meg a hibás alkatrész, betétdíjat számolunk fel. Ezt viszont az AXIÁL-tól jóváírás formájában azonnal megkapja a megrendelő, amint megérkezett a gyárba a meghibásodott darab. Lényeges, hogy az alkatrész eredeti állapotban legyen (illetéktelen javítás nyomai ne legyenek rajta), és rendelkezésre álljanak a beazonosításhoz szükséges gyári adattáblák.

Ezeknek tudatában, idén is várjuk az észrevételek listájával kiegészített korai jelentkezésüket, hogy karácsonyuk és következő szezonjuk is nyugodt legyen. ■

HASZNÁLT GÉP

M E L L É K L E T

KOMBÁJN: HETÉNYI BENCE | +36 30 606 2926 | HETENYIB@AXIAL.HU | TRAKTOR: MIKLÓS KRISZTIÁN | +36 30 330 2574 | MIKLOSK@AXIAL.HU
MUNKAGÉP: FARAGÓ FERENC | +36 30 474 9705 | FARAGOF@AXIAL.HU

LEXION 440 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 1256-03-339
ÉVJÁRAT: 2003
ÜZEMÓRA: 7906
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: SZK, CAC, GA6.6, SZ, KL, KAB
ELHELYEZÉS: SZOLNOK - AXIÁL (204)

LEXION 670 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 7486-16-957
ÉVJÁRAT: 2015
ÜZEMÓRA: 1236
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: SZK, CAC, DCS, QM, TT, 4WD, 3D, SZ, KL, KAB, LP, LEV, GAV7.7
ELHELYEZÉS: BAJA - AXIÁL (1901)

LEXION 650 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 1081-03-154
ÉVJÁRAT: 2013
ÜZEMÓRA: 2867
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: SZK, CAC, ROK, TT, GA6.0, KL, KAB, SZT
ELHELYEZÉS: BAJA - AXIÁL (1901)

LEXION 540 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 8636-18-22
ÉVJÁRAT: 2006
ÜZEMÓRA: 2619
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: SZK, CAC, GA6.6, SZ, KL, KAB
ELHELYEZÉS: BAJA - AXIÁL (1901)

LEXION 650 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 1130-03-604
ÉVJÁRAT: 2014
ÜZEMÓRA: 1840
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: SZK, GAV6.6, TT, 3D, SZ, KL, KAB
ELHELYEZÉS: SZOLNOK - AXIÁL (204)

TUCANO 450 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 1290-03-97
ÉVJÁRAT: 2008
ÜZEMÓRA: 3419
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: SZK, CAC, DCS, 4WD, SZ, KL, KAB, GAV6.0
ELHELYEZÉS: BAJA - AXIÁL (1901)

TUCANO 440 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 1231-03-409
ÉVJÁRAT: 2014
ÜZEMÓRA: 1397
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: SZK, DCS, TT, SZ, KL, KAB, GAV6.0, LEV
ELHELYEZÉS: BAJA - AXIÁL (1901)

TUCANO 440 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 1270-03-290
ÉVJÁRAT: 2013
ÜZEMÓRA: 1968
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: CAC, GA6.0, SZ, KL, KAB
ELHELYEZÉS: SZOLNOK - AXIÁL (204)

TUCANO 420 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 1504-03-888
ÉVJÁRAT: 2016
ÜZEMÓRA: 1700
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG:
ELHELYEZÉS: NYÍREGYHÁZA - AXIÁL (213)

MEGA 360 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 1128-03-522
ÉVJÁRAT: 2006
ÜZEMÓRA: 4273
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: SZK, ROK, DCS, TT, GAS.1, SZ, KL, KAB
ELHELYEZÉS: SZOLNOK - AXIÁL (204)

JAGUAR 850 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 1150-03-160
ÉVJÁRAT: 2012
ÜZEMÓRA: 2472
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: KL, KAB, KAD6(RU450), RF(PU300HD)
ELHELYEZÉS: BAJA - AXIÁL (1901)

AXION 820 KOMBÁJN



AZONOSÍTÓ: 0521-01-760
ÉVJÁRAT: 2011
ÜZEMÓRA: 7749
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: RK, LF1+2, RH, FH, FTLT, AH, AV, PS, 4WD, KL, KAB, GPSS, GPSSK
ELHELYEZÉS: NYÍREGYHÁZA - AXIÁL (213)

AXION 850 TRAKTOR



AZONOSÍTÓ: 0067-16-28
ÉVJÁRAT: 2016
ÜZEMÓRA: 4130
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: RK, LF1+2, RH, AH, AV, PS, KL, KAB
ELHELYEZÉS: NYÍREGYHÁZA - AXIÁL (213)

AXION 830 TRAKTOR



AZONOSÍTÓ: 0069-15-863
ÉVJÁRAT: 2015
ÜZEMÓRA: 2764
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: RK, LF1+2, AH, AV, PS, PS, KL, KAB
ELHELYEZÉS: SZÉKESFEHÉRVÁR - AXIÁL (213)

AXION 810 TRAKTOR



AZONOSÍTÓ: 8358-17-951
ÉVJÁRAT: 2016
ÜZEMÓRA: 249
MINŐSÉG: ●●●●●
FELSZERELTSÉG: RK, LF1+2, AH, AV, PS, KL, KAB
ELHELYEZÉS: SZOLNOK - AXIÁL (204)

AXIÁL HASZNÁLTGÉPEK A VÁLASZTÁS SZABADSÁGA

Használtgépes kínálatunk
elérhető a **hg.axial.hu** weboldalon!

Okostelefonjával a kódot
leolvasva azonnal eléri a weboldalt!



A hg.axial.hu oldalon található gépekkel
kapcsolatos bővebb információért keressék
termékmenedzsereinket:

Kombájn, silózók:
Miskei József
+ 36 30 348 4496











Traktorok:
Miklós Krisztián
+ 36 30 330 2574

*Építőgépek, targoncák,
teleszkópos rakodók:*
Szabó László
+ 36 30 525 1993

Munkagépek:
Faragó Ferenc
+ 36 30 474 9705

■ = „AXIÁL Használtgépes Centrum”



<p>AXION 830 TRAKTOR</p>  <p>AZONOSÍTÓ: 0085-17-850 ÉVJÁRAT: 2017 ÜZEMÓRA: 2878 MINŐSÉG: ●●●●● FELSZERELTSÉG: RK, LF1+2, AH, AV, PS, KL, KAB ELHELYEZÉS: SZOLNOK - AXIÁL (204)</p>	<p>XERION 3800 TRAC TRAKTOR</p>  <p>AZONOSÍTÓ: 8290-17-483 ÉVJÁRAT: 2009 ÜZEMÓRA: 8375 MINŐSÉG: ●●●●● FELSZERELTSÉG: LF1+2, CEBIS, AH, KL, KAB, FM, GPSS, GPSK ELHELYEZÉS: BAJA - AXIÁL (1901)</p>	<p>ARION 420 TRAKTOR</p>  <p>AZONOSÍTÓ: 0099-16-543 ÉVJÁRAT: 2016 ÜZEMÓRA: 1676 MINŐSÉG: ●●●●● FELSZERELTSÉG: LF1+2, AH, AV, PS, KL, KAB ELHELYEZÉS: BAJA - AXIÁL (1901)</p>	<p>ARION 530 TRAKTOR</p>  <p>AZONOSÍTÓ: 0136-18-149 ÉVJÁRAT: 2018 ÜZEMÓRA: 1315 MINŐSÉG: ●●●●● FELSZERELTSÉG: RK, LF1+2, RH, TV, HR, AH, AV, PS, KL, KAB ELHELYEZÉS: SZOLNOK - AXIÁL (204)</p>	<p>VARIANT 365 RC PRO KÖRBÁLÁZÓ</p>  <p>AZONOSÍTÓ: 0264-02-747 ÉVJÁRAT: 2014 ÜZEMÓRA: - MINŐSÉG: ●●●●● FELSZERELTSÉG: RC, HK, RF2.1, MON, TLT, BM1.2X0.9-1.75 ELHELYEZÉS: SZOLNOK - AXIÁL (204)</p>
<p>VARIANT 385 RC KÖRBÁLÁZÓ</p>  <p>AZONOSÍTÓ: 0305-02-162 ÉVJÁRAT: 2012 ÜZEMÓRA: - MINŐSÉG: ●●●●● FELSZERELTSÉG: RC, HK, RF2.1, MON, TLT, BM1.2X0.9-1.75 ELHELYEZÉS: SZOLNOK - AXIÁL (204)</p>	<p>VARIANT 360 KÖRBÁLÁZÓ</p>  <p>AZONOSÍTÓ: 0376-02-157 ÉVJÁRAT: 2016 ÜZEMÓRA: - MINŐSÉG: ●●●●● FELSZERELTSÉG: BM1.2X0.9-1.55, HK, RF2.1, MON, TLT ELHELYEZÉS: BAJA - AXIÁL (1901)</p>	<p>QUADRANT 3300 RC SZÖGLETES BÁLÁZÓ</p>  <p>AZONOSÍTÓ: 0511-02-501 ÉVJÁRAT: 2013 ÜZEMÓRA: - MINŐSÉG: ●●●●● FELSZERELTSÉG: RF2.35, RC, ZSK, MON, TLT, BM1.2X0.9 ELHELYEZÉS: CSORNA - AXIÁL (206)</p>	<p>QUADRANT 3200 RC SZÖGLETES BÁLÁZÓ</p>  <p>AZONOSÍTÓ: 1103-02-795 ÉVJÁRAT: 2014 ÜZEMÓRA: - MINŐSÉG: ●●●●● FELSZERELTSÉG: RF2.35, ZSK, MON, TLT, BM1.2X0.7 ELHELYEZÉS: BAJA - AXIÁL (1901)</p>	<p>CORTO 3100 N FŰKASZA</p>  <p>AZONOSÍTÓ: 1088-02-624 ÉVJÁRAT: 2007 ÜZEMÓRA: - MINŐSÉG: ●●●●● FELSZERELTSÉG: TLT, MSZ3.10 ELHELYEZÉS: SZOLNOK - AXIÁL (204)</p>

„A TALAJBARÁT, CLAAS AXION 960 TERRA TRAC

SOK SZEMPONT INDOKOLJA EGYRE NAGYOBB TELJESÍTMÉNYŰ TRAKTOROK ÉPÍTÉSÉT. ÁM A VONÓERŐT ÁT IS KELL TUDNI VINNI A TALAJRA – MINÉL KISEBB TAPOSÁSSAL. EBBEN NYILVÁNUL MEG AZ AXION-CSALÁD KERÉK-GUMIHEVEDERES JÁRÓSZERKEZETŰ KIVITELÉNEK ELŐNYE.

Szöveg: Karlovitz Kristóf okleveles mérnök, szakújságíró | Képek: Sipos Zoltán



A CLAAS AXION 960 fél-járószervezetes változatát próbáltam ki nemrég, kihasználva a gép több országot érintő bemutatóútjának hazai állomását. Új a típus, prototípusa a 2017-es Agritechnicán mutatkozott be, azóta sorozatban gyárthatóvá fejlesztették. Az első kérdés, amelyet fel kell vetni, és meg kell válaszolni, hogy ha gumihevederes a traktor, akkor miért van mégis két kereke, illetve ha vannak kerekei, akkor miért nem négy? Mi értelme ennek a „fél-láncfalpas” megoldásnak?

Komoly érvek szólnak mellette! Legfőbb mezőgazdasági kincsünk a talaj, amely nem pusztán holt anyag, hanem élő bioszféra. Kímélése elsőrangú érdek. Márpedig mikor egy ilyen 19,5 tonnás gépmonstrum halad rajta, átadva 450 lóerős teljesítményéből adódó sok-sok tonnányi vonóerőt, mennyire tömörítene és dúlná fel a földet, ha mindössze a gumikerekek néhány tenyérnyi felületén állna és kapaszkodna meg. Sőt, ne feledjük, hogy 5,5 tonnával (függesztett eszköz vagy a munkagép súlyának egy

része) terhelhető a hárompontos függesztőszerkezet (az elsőn most 900 kilós acéltömb volt), tehát összesen 22 tonnáról lehet szó. A traktorkerék ráadásul kevesebbet halad, mint amennyit a kerülete forog, van egy kis csúszása (szlip), ami gázolaj-pazarlás árán kínozza a talajt. Pusztán gumihevederes járószervezettel töredékére csökken a felületi nyomás és sokszorosára nő a kapaszkodóképesség, de szűk kanyarodáskor, például táblavégi fordulóban, nagy az oldalirányú nyírás, földtúrás. Ésszerű tehát kombinálni a kétféle rendszert: az első kerekek szokásos módon, a talajt kímélve kormányoznak, hátul pedig a „gumitalpak” osztják el nagy területre a súlyt és a vonóerőt.

Ilyen traktorok eddig is léteztek, de mindet felülmúlja a CLAAS innovációja, amellyel a kombájnjain húsz éve bevált, rugózott TERRA TRAC járószervezetet adaptálta traktorba. Vezettem már nem egy gumihevederes erőgépet, de kissé olyan volt az érzés, mint defektes autóval menni. Ez viszont külön-külön rugózott



futógörgőivel és rugózásos első futóművével még jobban kíméli a talajt, hajlékonyan idomul a felületéhez, illetve négy ponton rugózott fülkéjében a szuper vezetőülés annyira lágyan ringat, mintha négy, nem túl keményre pumpált gumibroncs lenne alattam. Sokkal jobban koncentrálhat a vezető a munkájára, és egészen más állapotban száll ki egy idénymunka nyújtott műszakja után. Rossz aszfalton vagy földúton nyugodtan ki lehet használni a 40 km/órás csúcsebességét. Vonuláskor további plusz, hogy a 960-hoz választható négyféle (18, 25, 29 és 35) colos – azért ez a mértékegység, mert amerikai a beszállító – gumiheder-szélesség mindegyikével belefér a gép a három méterbe, nem úgy, mintha dupla hátsó kerekekkel lenne felszerelve. Az én traktoromé 75 centiméteres (29 col) volt, tehát a második legszélesebb. Keményre száradt lucernaföldön egyáltalán nem hagyott nyomot maga után a traktor, elhaladta után eléggé hamar kirúgta magát a növényzet – ennél kíméletesebben már csak légpárnán lehetne suhanni, de persze vonóerő kifejtése nélkül.



TERRA TRAC hevederes járószerkezet, hidraulikus csillapítással és szintszabályzással.



Motortér, a megszokott könnyen hozzáférhető és tisztítható hűtőelrendezéssel.



Megújult a kezelői környezet is.

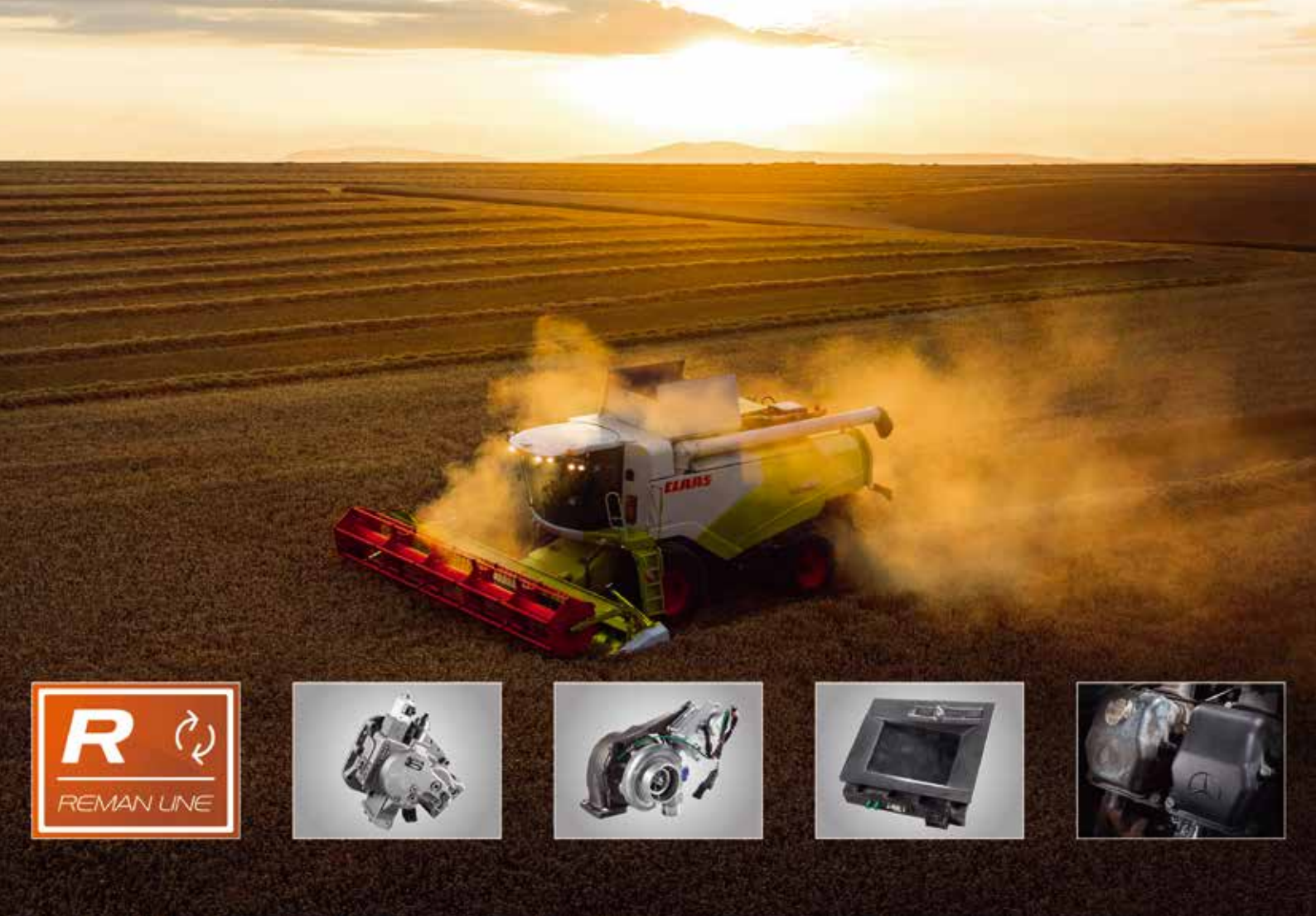


A szerző sok mindenben ült már, de ilyen gépben még sosem!

A gumihevederes AXION közeli rokona a négykerekű változatnak, de azért van néhány jelentős eltérés is. A hátsó futóművet megerősítették, a hátranyúló járószerkezet miatt hosszabbak lettek a függesztőszerkezet karjai, a fokozatmentes ZF váltómű nagyobb nyomaték átvitelére alkalmas, a gázolaj-tank 850 literesre nőtt, és az AdBlue tartályával együtt a kerekes modell hátsó sárvédőjének helyét foglalja el. A kipróbált verzió motorja 445 lóerős (kétféle készül, van 355 LE teljesítményű is). Ez a konfiguráció már egészen kis munkasebességnél óriási vonóerő átadására képes.

Ha már itt tartunk, szóljak a géppróbáról! Az AXION úgy húzta a négy méter munkaszélességű, 30 centis mélységre állított HORSCH Tiger 4 MT grubert, mint kutya a lábtörlőt, 10-11 km/órával, miközben a legcsekélyebb erőlködést sem éreztem a motor barátságos brummogásából. És milyen vezetni? Természetesen kezdő voltam az új típuson, hisz mindenki az, még mentorom, Katona János bemutatópilóta is, aki persze vérbeli profiként kezelte már. A fülke a megszokott, kényelmes és ergonomikus, itt nem kell semmire átszokni, ugyanolyan a műszerfal, a színes érintőképernyő, a GPS-képernyő és a „mindenes” CMOTION joystick. Irányváltó előremenetbe, kis gázadás, egy gombnyomással leereszteni a grubert, és már érvényesül is az automatikus sebességtartás. Kormányozni ugyanolyan, mint a négykerekű alapmodellt, ha bekötött szemmel ültettek volna be, észre se veszem, hogy hátsó kerék helyett járószerkezet van alattam. Sajnáltam, hogy a verőfényes napon csak a fotós kérésére kapcsoltam be a fényszórókat, mert érdekes lenne éjszaka kipróbálni a sok-sok fényszóróból áradó világlítást.

Egy ilyen szupermodern és hatalmas erőgép nyilvánvalóan nem lehet olcsó, ára „százás” körüli, de a csinos summa belátható időn belül megtérül a kisebb fogyasztáson, a nagyobb területteljesítményen (ami szeszélyes időjárásunkban egyre jelentősebb tényező), és korántsem utolsó szempontként a korszerű szemléletnek megfelelően élő, érző lénynek tekintett talaj kíméletén. Nem tudtam elhessegetni a gondolatot, hogy az ürgelyukak lakói nagyon méltányolták a 960 TERRA TRAC finom áthaladását, még ha a rögtön utána következő gruberét valószínűleg már nem annyira... ■



CLAAS REMAN LINE.

Jobb, mint újkorában: az eredeti CLAAS alkatrészek előállításába rengeteg energiát fektetünk. Éppen ezért, a CLAAS a REMAN LINE program keretein belül visszaveszi használt alkatrészeit, melyeket felújít, majd új alkatrészek költséghatékony alternatívájaként értékesít. Így a jó dolgok örökké tartanak.

www.claas.hu

 **AXIÁL**

AXIÁL Cégcsoport
Gépek | Alkatrészek | Szerviz | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérlés
www.axial.hu 79/525-400

CLAAS





BIZTOS TALAJON.

Hazai gazdálkodók tízezrei tudják, hogy a jó talaj mindennek az alapja. Az AXIÁL és a CLAAS, mint a hazai piac vezető szereplői, 20 éve azon dolgozik, hogy olyan megbízható gépekkel szolgálja ki a magyar gazdálkodókat, amik a helyi viszonyokhoz tökéletesen alkalmazkodva, a talaj termékenységét megőrzik a következő generációk számára is. Így a jövőben is garantált a bőséges betakarítás.

www.claas.hu

 **AXIÁL**

AXIÁL Cégcsoport

Gépek | Alkatrészek | Szerviz | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérlés

www.axial.hu 79/525-400

CLAAS



AGRITECH

A CLAAS ÉS AZ AXIÁL KFT. KÖZÖS MEZŐGAZDASÁGI MAGAZINJA

12

20

36